



2 Form

- NI** Edelstahl, normaler Federdruck
NIL Edelstahl, leichter Federdruck
NIS Edelstahl, verstärkter Federdruck

1

d ₁ +0,1 NI	NIL / NIS	d ₂	d ₃	l ₁ ≈	l ₂ ≈	w Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form NI)		Federdruck in N ≈ leicht (Form NIL)		Federdruck in N ≈ verstärkt (Form NIS)	
							Anfang	Ende	Anfang	Ende	Anfang	Ende
3	-	2,4	3,5	4	0,6	0,7	1,8	3,5	-	-	-	-
4	4	3	4,6	5	0,9	1	2,5	6	0,4	1	5	10,4
5	5	4	5,6	6	0,9	1,4	3	6,5	0,5	4,7	6	12
6	6	5	6,5	7	1	1,8	5,5	11,5	2,3	6,5	7,3	19
8	8	6,5	8,5	9	1,1	2,4	7	12,5	4	9	11	25
10	10	8,5	11	13	1,5	3,3	8,5	18,5	3,9	10	17	37
12	12	10	13	16	2,3	4	12	26,5	6,2	14,6	30	54

Ausführung

- Hülse
Edelstahl
- nichtrostend, 1.4303
- aus gezogenem Blech
- Kugel
Edelstahl
- nichtrostend, 1.3541
- gehärtet
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend 1.4568
- Kennzeichnung der Form NIL:
Gehäuse mit 1 Längsmarkierung
- Kennzeichnung der Form NIS:
Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen
- ISO-Passungen → Seite QVX
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

2

Hinweis

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614 werden zur Arretierung, sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Für die Aufnahmebohrung von d₁ wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

siehe auch...

- Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.3 (ohne Gewinde, mit Kugel)
→ Seite 984
- Federnde Druckstücke GN 614.2 (zum Einpressen, Kugel beidseitig)
→ Seite 986

Bestellbeispiel

GN614-5-NI

1 d₁

2 Form