



**2 Form**

- ST** Gehäuse Stahl, Kugel Edelstahl
- NI** Gehäuse Edelstahl, Kugel Edelstahl
- KU** Gehäuse Kunststoff, Kugel Edelstahl
- KD** Gehäuse Kunststoff, Kugel Kunststoff

**1**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		d <sub>3</sub> -0,1	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> -0,1	w ±0,1 Federweg	Federdruck in N =				Artikel-Nr. für Montagewerkzeug
	ST / NI	KU / KD					ST / NI		KU / KD		
							Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 4	2	2	5,5	4	0,6	0,6	1,7	3,9	2,1	3,9	GN 611.2-M4
M 5	3	3	7	5	0,8	0,8	2,9	4,5	3,2	4,5	GN 611.2-M5
M 6	3,5	3,5	8	6	1	1	3,6	8,7	4,1	8,7	GN 611.2-M6
M 8	5	5	10	7	1,5	1,6	5,4	10,2	5,7	10,2	GN 611.2-M8
M 10	6,35	6,5	12	9	1,5	1,9	7,4	17,5	9,2	17,2	GN 611.2-M10
M 12	8	8	14	11,5	1,5	2,4	10,8	22,3	11,2	22,3	GN 611.2-M12

**Ausführung**

**Form ST**

- Gehäuse Stahl, brüniert
- Kugel Edelstahl 1.4305, gehärtet

**Form NI**

- Gehäuse Edelstahl 1.4305
- Kugel Edelstahl 1.4305, gehärtet

**Form KU**

- Gehäuse Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C
- blau
- Kugel Edelstahl 1.3541, gehärtet

**Form KD**

- Gehäuse Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C
- blau
- Kugel Kunststoff, Polyacetal (POM), weiß

**Druckfeder**

Edelstahl 1.4310

RoHS

Federnde Druckstücke GN 616.2 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Der Schlitz auf der Kugelseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.2 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

**Hinweise**

- GN 615.4** Federnde Druckstücke (mit Bolzen, mit Innensechskant) Seite QVX
- GN 615.1** Federnde Druckstücke (mit Bolzen, mit Schlitz) QVX

**Technische Informationen**

- Kunststoff-Eigenschaften QVX
- Edelstahl-Eigenschaften QVX

**Zubehör**

- GN 611.2** Montagewerkzeuge QVX

**Bestellbeispiel**

**GN 616.2-M8-ST**

1 d<sub>1</sub>

2 Form