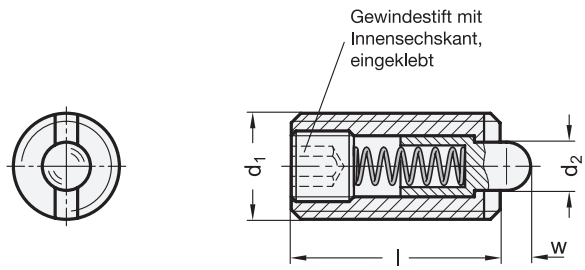
Federnde Edelstahl-Druckstücke

mit Bolzen



2 Form

SN Bolzen Edelstahl, normaler Federdruck

KN Bolzen Kunststoff, normaler Federdruck

1

d_1 Form SN	d_1 Form KN	d_2	Länge **l** +0,2	**w** Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form SN / KN) Anfang	Ende	Artikel-Nr.für Schraubendreher
M 3	-	1	12	1	2	4	GN 611.5-M 3
M 4	M 4	1,5	15	1,5	4,5	16	GN 611.5-M 4
M 5	M 5	2,4	18	2,3	6	19	GN 611.5-M 5
M 6	M 6	2,7	20	2,5	6	19	GN 611.5-M 6
M 8	M 8	3,5	22	3	10	39	GN 611.5-M 8
M 10	M 10	4	22	3	10	39	GN 611.5-M 10
M 12	M 12	6	28	4	12	53	GN 611.5-M 12
M 16	M 16	7,5	32	5	45	100	GN 611.5-M 16
M 20	-	10	40	7	52	125	GN 611.5-M 20

Ausführung

- Gehäuse
  Edelstahl, nichtrostend, 1.4305
- Form SN
  Druckbolzen Edelstahl
  - nichtrostend, 1.4305
  - nitriert
- Form KN
  Druckbolzen Kunststoff (Polyacetal POM)
  temperaturbeständig bis 50 °C
- Druckfeder
  Edelstahl, nichtrostend, 1.4568
- *Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158*
- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166*
- RoHS

Zubehör

- Schraubendreher GN 611.5
  (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Auf Anfrage

- mit Gewindesicherung
  PFB / MVK → *Seite 2174 / 2175*

Hinweis

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein spezieller Schraubendreher lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 615.4 (mit Bolzen, mit Innensechskant)* → *Seite 991*
- *Federnde Druckstücke GN 615.1 (mit Bolzen, mit Schlitz)* → *Seite 990*

Bestellbeispiel		
GN 616-M12-KN (1 = d_1, 2 = Form)	1	d_1
	2	Form