



1

2

d <sub>1</sub>	Länge l - Gewindelänge b <sub>1</sub>				b <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>
	l - b <sub>1</sub>	l - b <sub>1</sub>	l - b <sub>1</sub>	l - b <sub>1</sub>		
M 6	50 - 30	80 - 50	-	-	9	5,3
M 8	40 - 20	63 - 40	100 - 63	-	11	7,1
M 10	50 - 25	80 - 50	125 - 75	200 - 125	13	9
M 12	50 - 25	80 - 50	125 - 75	200 - 125	15	10,7
M 14	63 - 32	100 - 63	160 - 100	250 - 160	17	12,6
M 16	63 - 32	100 - 63	160 - 100	250 - 160	19	14,6
M 20	80 - 32	125 - 70	200 - 125	315 - 190	27	18,2
M 24	100 - 50	160 - 100	250 - 160	400 - 250	35	21,9

### Ausführung

- Vergütungsstahl
  - M 6 ... M 12: Festigkeitsklasse 10.9
  - M 14 ... M 24: Festigkeitsklasse 8.8
  - brüniert
- Festigkeitswerte von Schrauben  
→ Seite 2152
- RoHS

### Hinweis

Stiftschrauben DIN 6379 werden hauptsächlich in Verbindung mit Muttern für T-Nuten DIN 508 verwendet.

Zusammen mit Sechskantmuttern DIN 6330 und Scheiben DIN 6340 ergeben sich so komplette Aufspanschrauben.

Das amtliche Normblatt sieht noch eine Ausführung mit längerem Gewinde b<sub>2</sub> vor, sowie die Gewinde M30 und M36, jedoch fehlt die Größe M14.

siehe auch...

- Muttern für T-Nuten DIN 508 → Seite 1162

Bestellbeispiel

**DIN 6379-M12-125**

1 d<sub>1</sub>

2 Länge l