

 Steigungsrichtung Spindel

RH Rechtsgewinde

RHK Rechtsgewinde mit Spindelklemmung durch Klemmring und Klemmhebel

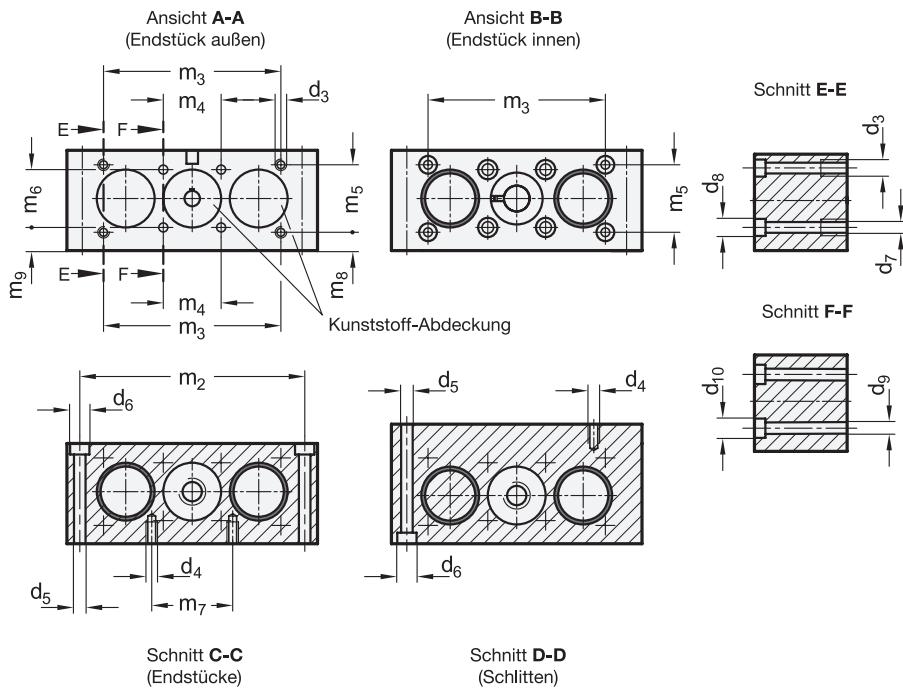
LH Linksgewinde

LHK Linksgewinde mit Spindelklemmung durch Klemmring und Klemmhebel

 1	 3	d₁	l₁ Hub max.	b	d₂	d₃	d₄	d₅	d₆	für Schraube DIN 912	d₇	d₈	für Schraube DIN 912	d₉	d₁₀	für Schraube DIN 912
25		1500	50	8	M 6	M 6	6,1	10,5	M 6	5,5	10	M 5	6,6	11	M 6	
40		2500	60	12	M 8	M 8	8,4	13,5	M 8	6,6	11	M 6	8,6	13,5	M 8	

d₁	h₁	h₂	h₃	h₄	l₂ Gesamt-länge	l₃	l₄	m₁	m₂	m₃	m₄
25	52	64	2	27	2xb+l ₁ +l ₄	130	130	b+l ₄ +l ₁	114	97	30
40	60	75	3	31,5	2xb+l ₁ +l ₄	180	180	b+l ₄ +l ₁	160	138	39

d₁	m₅	m₆	m₇	m₈	m₉	m₁₀	m₁₁	m₁₂	m₁₃	Passfeder DIN 6885
25	35	30	42	9,5	12	114	80	80	114	A2x2x12
40	38	39	52	12,5	12	160	120	120	160	A4x4x12



Ausführung

2

- Doppelvollwellen-Wälzführung
 - Stahl CF53,
geschliffen, hartverchromt
 - Edelstahl,
geschliffen, induktiv gehärtet
- Kugelgewindetrieb
kugelgelagert
- Endstücke / Schlitten
Aluminium, alle Flächen bearbeitet, blank
- Positionsgenauigkeit
 $\pm 0,05$ mm / 300 mm Hub
- *Edelstahl-Eigenschaften*
→ Hauptkatalog Seite 2166
- RoHS

3ST

3NI

Hinweis

Die Rundführungen der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten GN 6922 sind aus hartverchromten Stahl- bzw. aus geschliffenen Edelstahl-Vollwellen hergestellt. Die Aluminium-Endstücke verbinden die Vollwellen und bilden mit dem Schlitten eine präzise Linear-Führung. Mittig ist eine durchgehende Kugelumlaufspindel verbaut. Die lineare Bewegung des Doppelschlittens erfolgt über die im Schlitten fixierte Kugelgewindemutter.

Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten weisen eine große Torsionssteifigkeit auf und können mit hohen Gewichten bzw. Drehmomenten belastet werden, da die Last großflächig eingeleitet und verteilt wird. Je nach Aufbau ist am Schlitten das zu verstellende Bauteil befestigt oder der Schlitten selbst ist am Anwendungsort verbaut, so dass sich die komplette Lineareinheit bewegt.

Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dazu dient die Bauartenübersicht auf Seite 68.

siehe auch...

- *Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten GN 6920* → Seite 36
- *Doppelrohr-Lineareinheiten GN 4920* → Seite 12

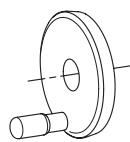
5

d₁	Spindelsteigung Kugelgewinde	Zapfendurchmesser d₂	Zapfenlänge I₅	I₆	I₇	I₈
25	5	8	16	36	52	16 ... 67
40	5	12	17	42	59	17 ... 74

Übersicht Zubehör

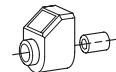
Handräder
GN 9234

Seite 69

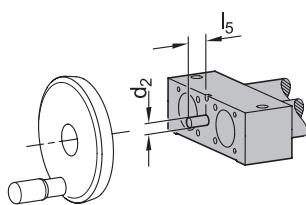


Stellungsanzeiger
GN 9034
elektronisches Zählwerk

Seite 72

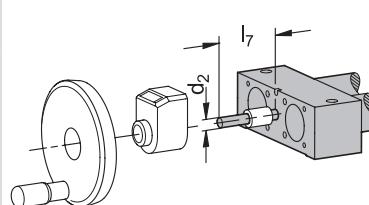


Ausführung - Zapfen 1



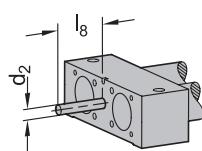
6
B
Zapfen für
Handrad

Zapfenlänge **I₅**



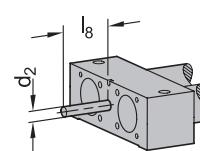
6
D
Zapfen für
Stellungsanzeiger
und Handrad

Zapfenlänge **I₇**



6
Gxx
individuelle Länge
mit Passfederndut
(für xx Wert aus
Tabelle Spalte I₈)

Zapfenlänge **I₈**



6
Hxx
individuelle Länge
ohne Passfederndut
(für xx Wert aus
Tabelle Spalte I₈)

Zapfenlänge **I₈**

Ausführung - Zapfen 2

	A 7 ohne Zapfen		B 7 Zapfen für Handrad
Abdeckkappe		Zapfenlänge l_5	
	C 7 Zapfen für Stellungsanzeiger		D 7 Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad
Zapfenlänge l_6		Zapfenlänge l_7	
	Gxx 7 individuelle Länge mit Passfederndut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8)		Hxx 7 individuelle Länge ohne Passfederndut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8)
Zapfenlänge l_8		Zapfenlänge l_8	


Bestellbeispiel

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7

GN 6922-40-3ST-1000-RH-5-D-A

1 Außendurchmesser d_1	4 Steigungsrichtung Spindel	7 Ausführung Zapfen 2
2 Werkstoff	5 Spindelsteigung	
3 Hub l_1	6 Ausführung Zapfen 1	