

- 4

Steigungsrichtung Spindel
- RH

Rechtsgewinde
- RHK

Rechtsgewinde mit Spindelklemmung durch Klemmring und Klemmhebel
- LH

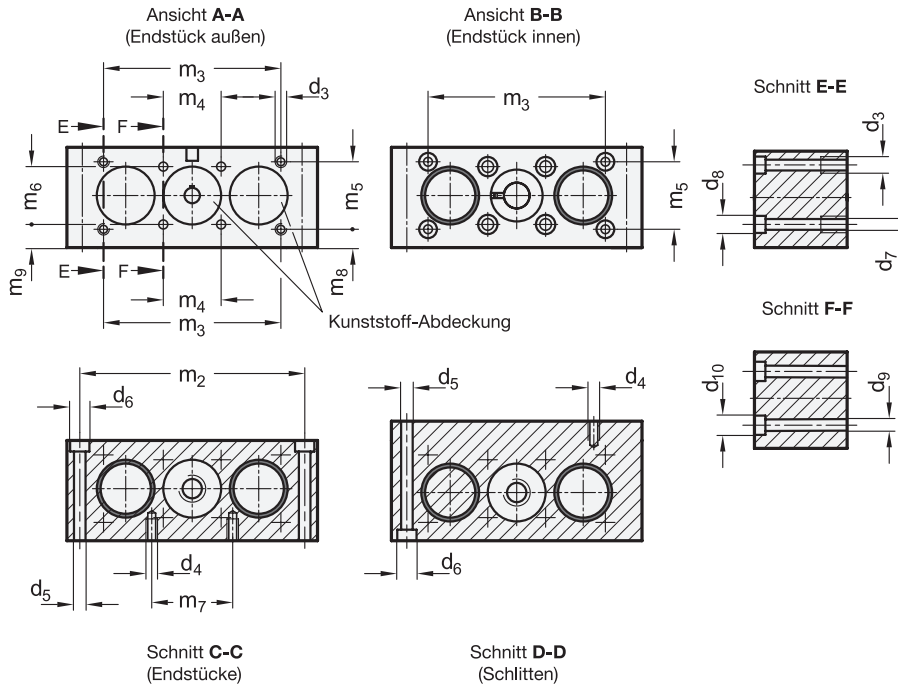
Linksgewinde
- LHK

Linksgewinde mit Spindelklemmung durch Klemmring und Klemmhebel

<div>1</div> <div>3</div> <div>d₁</div>	<div>l₁</div> <div>Hub max.</div>	b	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	<div>für Schraube DIN 912</div>	d ₇	d ₈	<div>für Schraube DIN 912</div>	d ₉	d ₁₀	<div>für Schraube DIN 912</div>
25	1500	50	8	M 6	M 6	6,1	10,5	M 6	5,5	10	M 5	6,6	11	M 6
40	2500	60	12	M 8	M 8	8,4	13,5	M 8	6,6	11	M 6	8,6	13,5	M 8

d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	<div>l₂</div> <div>Gesamt-länge</div>	l ₃	l ₄	m ₁	m ₂	m ₃	m ₄
25	52	64	2	27	2xb+l ₁ +l ₄	130	130	b+l ₄ +l ₁	114	97	30
40	60	75	3	31,5	2xb+l ₁ +l ₄	180	180	b+l ₄ +l ₁	160	138	39

d ₁	m ₅	m ₆	m ₇	m ₈	m ₉	m ₁₀	m ₁₁	m ₁₂	m ₁₃	<div>Passfeder DIN 6885</div>
25	35	30	42	9,5	12	114	80	80	114	A2x2x12
40	38	39	52	12,5	12	160	120	120	160	A4x4x12



Ausführung

2

- Doppelvollwellen-Wälzführung
 - Stahl CF53, geschliffen, hartverchromt **3ST**
 - Edelstahl, geschliffen, induktiv gehärtet **3NI**
- Kugelgewindetrieb kugelgelagert
- Endstücke / Schlitten Aluminium, alle Flächen bearbeitet, blank
- Positionsgenauigkeit $\pm 0,05 \text{ mm} / 300 \text{ mm Hub}$
- *Edelstahl-Eigenschaften*
→ Hauptkatalog Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Die Rundführungen der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten GN 6922 sind aus hartverchromten Stahl- bzw. aus geschliffenen Edelstahl-Vollwellen hergestellt. Die Aluminium-Endstücke verbinden die Vollwellen und bilden mit dem Schlitten eine präzise Linear-Führung. Mittig ist eine durchgehende Kugelumlaufspindel verbaut. Die lineare Bewegung des Doppelschlittens erfolgt über die im Schlitten fixierte Kugelgewindemutter.

Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten weisen eine große Torsionssteifigkeit auf und können mit hohen Gewichten bzw. Drehmomenten belastet werden, da die Last großflächig eingeleitet und verteilt wird. Je nach Aufbau ist am Schlitten das zu verstellende Bauteil befestigt oder der Schlitten selbst ist am Anwendungsort verbaut, so dass sich die komplette Lineareinheit bewegt.

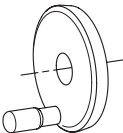
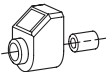
Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dazu dient die Bauartenübersicht auf Seite 68.

siehe auch...

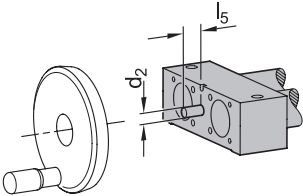
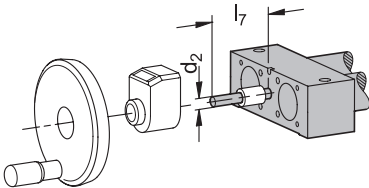
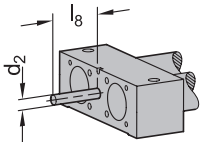
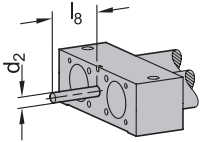
- Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten GN 6920 → Seite 36
- Doppelrohr-Lineareinheiten GN 4920 → Seite 12

d₁	Spindelsteigung	Zapfendurchmesser d₂	Zapfenlänge			
	Kugelgewinde		l₅	l₆	l₇	l₈
25	5	8	16	36	52	16 ... 67
40	5	12	17	42	59	17 ... 74

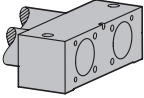
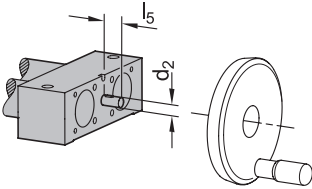
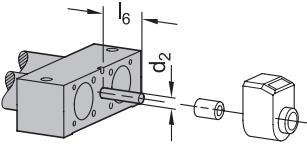
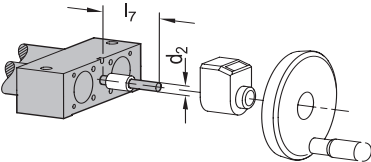
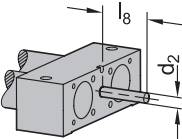
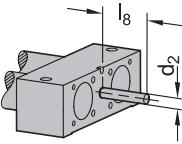
Übersicht Zubehör

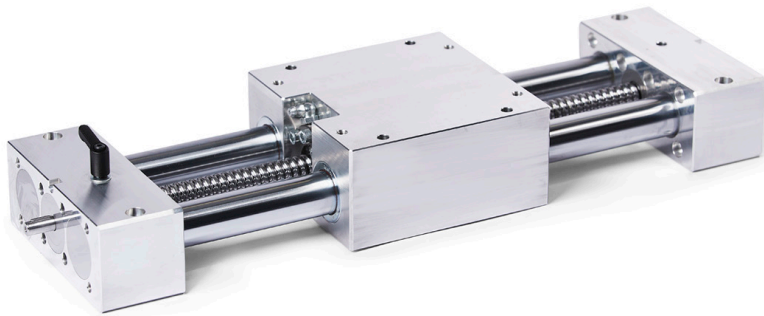
Handräder GN 9234 Seite 69	Stellungsanzeiger GN 9034 elektronisches Zählwerk Seite 72
	

Ausführung - Zapfen 1

 <p>B Zapfen für Handrad</p>	 <p>D Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p>
Zapfenlänge l ₅	Zapfenlänge l ₇
 <p>Gxx individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l₈)</p>	 <p>Hxx individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l₈)</p>
Zapfenlänge l ₈	Zapfenlänge l ₈

Ausführung - Zapfen 2

	<div><div>7</div><p>A ohne Zapfen</p></div>		<div><div>7</div><p>B Zapfen für Handrad</p></div>
Abdeckkappe		Zapfenlänge l_5	
	<div><div>7</div><p>C Zapfen für Stellungsanzeiger</p></div>		<div><div>7</div><p>D Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p></div>
Zapfenlänge l_6		Zapfenlänge l_7	
	<div><div>7</div><p>Gxx individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8)</p></div>		<div><div>7</div><p>Hxx individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8)</p></div>
Zapfenlänge l_8		Zapfenlänge l_8	



Bestellbeispiel

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

GN 6922-40-3ST-1000-RH-5-D-A

1	Außendurchmesser d_1	4	Steigungsrichtung Spindel	7	Ausführung Zapfen 2
2	Werkstoff	5	Spindelsteigung		
3	Hub l_1	6	Ausführung Zapfen 1		