

## Ausführung

2

- Doppelvollwellen-Wälzföhrung
  - Stahl CF53, geschliffen, hartverchromt **3ST**
  - Edelstahl, geschliffen, induktiv gehärtet **3NI**
- Kugelgewindetrieb kugelgelagert
- Endstücke / Schlitten Aluminium, alle Flächen bearbeitet, blank
- Positionsgenauigkeit  $\pm 0,05 \text{ mm} / 300 \text{ mm Hub}$
- *Edelstahl-Eigenschaften*  
→ *Hauptkatalog Seite 2166*
- RoHS

## Hinweis

Die Rundföhrungen der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten GN 6942 sind aus hartverchromten Stahl- bzw. aus geschliffenen Edelstahl-Vollwellen hergestellt. Die Aluminium-Endstücke verbinden die Vollwellen und bilden mit den Schlitten eine präzise Linear-Föhrung. Mittig ist eine durchgehende Kugelumlaufspindel verbaut, die sich aus einem links- und einem rechtssteigenden Spindelteil zusammensetzt. Die lineare Bewegung der Doppelschlitten erfolgt über die in den Schlitten fixierte Kugelgewindemutter.

Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten weisen eine große Torsionssteifigkeit auf und können mit hohen Gewichten bzw. Drehmomenten belastet werden, da die Last großflächig eingeleitet und verteilt wird.

Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausföhrungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dazu dient die Bauartenübersicht auf Seite 68.

siehe auch...

- *Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten GN 6940* → *Seite 48*
- *Doppelrohr-Lineareinheiten GN 4940* → *Seite 20*

5

d <sub>1</sub>	Spindelsteigung	Zapfendurchmesser d <sub>2</sub>	Zapfenlänge			
	Kugelgewinde		l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>
25	5	8	16	36	52	16 ... 67
40	5	12	17	42	59	17 ... 74

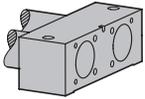
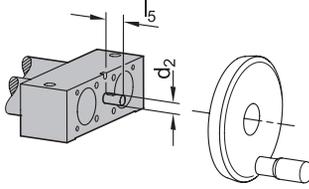
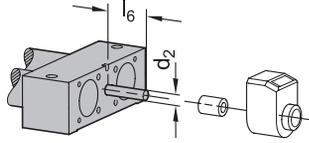
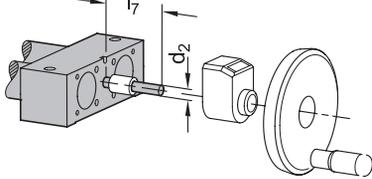
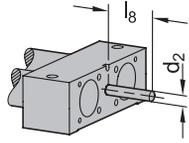
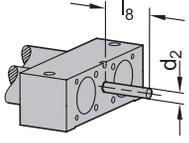
## Übersicht Zubehör

Handräder <b>GN 9234</b> Seite 69	Stellungsanzeiger <b>GN 9034</b> elektronisches Zählwerk Seite 72

## Ausführung - Zapfen 1

<p><b>B</b> Zapfen für Handrad</p>	<p><b>D</b> Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p>
Zapfenlänge l <sub>5</sub>	Zapfenlänge l <sub>7</sub>
<p><b>Gxx</b> individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l<sub>8</sub>)</p>	<p><b>Hxx</b> individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l<sub>8</sub>)</p>
Zapfenlänge l <sub>8</sub>	Zapfenlänge l <sub>8</sub>

**Ausführung - Zapfen 2**

 <p><b>A</b> ohne Zapfen</p>	 <p><b>B</b> Zapfen für Handrad</p>
<p>Abdeckkappe</p>	<p>Zapfenlänge <math>l_5</math></p>
 <p><b>C</b> Zapfen für Stellungsanzeiger</p>	 <p><b>D</b> Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p>
<p>Zapfenlänge <math>l_6</math></p>	<p>Zapfenlänge <math>l_7</math></p>
 <p><b>Gxx</b> individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte <math>l_8</math>)</p>	 <p><b>Hxx</b> individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte <math>l_8</math>)</p>
<p>Zapfenlänge <math>l_8</math></p>	<p>Zapfenlänge <math>l_8</math></p>



**Bestellbeispiel**

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1
2
3
4
5
6
7  
**GN 6942-25-3NI-530-LHK-5-H17-D**

<b>1</b>	Außendurchmesser $d_1$	<b>4</b>	Steigungsrichtung Spindel	<b>7</b>	Ausführung Zapfen 2
<b>2</b>	Werkstoff	<b>5</b>	Spindelsteigung		
<b>3</b>	Hub $l_1$	<b>6</b>	Ausführung Zapfen 1		