

5 8 Steigungsrichtung Spindel 1 / Spindel 2

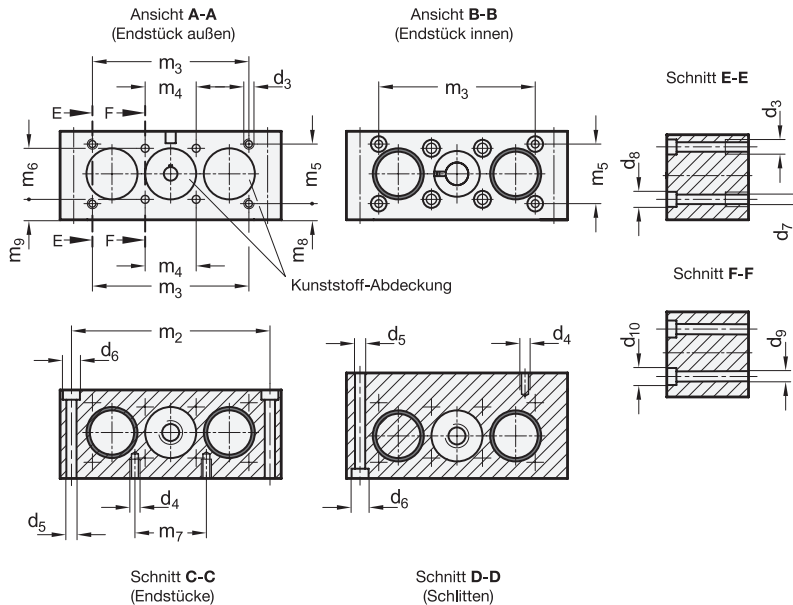
- RH** Rechtsgewinde bei Zapfen 1, Linksgewinde bei Zapfen 2
- RHK** Rechtsgewinde bei Zapfen 1, Linksgewinde bei Zapfen 2, mit Spindelklemmung durch Klemmring und Klemmhebel
- LH** Linksgewinde bei Zapfen 1, Rechtsgewinde bei Zapfen 2
- LHK** Linksgewinde bei Zapfen 1, Rechtsgewinde bei Zapfen 2, mit Spindelklemmung durch Klemmring und Klemmhebel

1 3 4

d ₁	l ₁ Hub 1 max.	l ₂ Hub 2 max.	b	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	für Schraube DIN 912	d ₇	d ₈	für Schraube DIN 912	d ₉	d ₁₀	für Schraube DIN 912
25	750	750	50	8	M 6	M 6	6,1	10,5	M 6	5,5	10	M 5	6,6	11	M 6
40	1030	1030	60	12	M 8	M 8	8,4	13,5	M 8	6,6	11	M 6	8,6	13,5	M 8

d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃ Gesamtlänge	l ₄	l ₅	m ₁	m ₂	m ₃	m ₄
25	52	64	2	27	3xb+2xl ₅ +l ₁ +l ₂	130	130	2xb+2xl ₅ +l ₁ +l ₂	114	97	30
40	60	75	3	31,5	3xb+2xl ₅ +l ₁ +l ₂	180	180	2xb+2xl ₅ +l ₁ +l ₂	160	138	39

d ₁	m ₅	m ₆	m ₇	m ₈	m ₉	m ₁₀	m ₁₁	m ₁₂	m ₁₃	Passfeder DIN 6885
25	35	30	42	9,5	12	114	80	80	114	A2x2x12
40	38	39	52	12,5	12	160	120	120	160	A4x4x12



Ausführung

- Doppelvollwellen-Wälzführung
 - Stahl CF53, geschliffen, hartverchromt **3ST**
 - Edelstahl, geschliffen, induktiv gehärtet **3NI**
- Kugelgewindetrieb kugelgelagert
- Endstücke / Schlitten Aluminium, alle Flächen bearbeitet, blank
- Positionsgenauigkeit $\pm 0,05 \text{ mm} / 300 \text{ mm Hub}$
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Hauptkatalog Seite 2166
- RoHS



Hinweis

Die Rundführungen der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten GN 6962 sind aus hartverchromten Stahl- bzw. aus geschliffenen Edelstahl-Vollwellen hergestellt. Die Aluminium-Endstücke verbinden die Vollwellen und bilden mit den Schlitten eine präzise Linear-Führung. Mittig sind zwei unabhängige Kugelumlaufspindeln verbaut. Die Steigungsrichtung der Spindeln kann für jede Seite beliebig festgelegt werden. Die, unabhängig von der Gegenseite, lineare Bewegung der Doppelschlitten erfolgt über die in den Schlitten fixierte Kugelgewindemutter.

Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten weisen eine große Torsionssteifigkeit auf und können mit hohen Gewichten bzw. Drehmomenten belastet werden, da die Last großflächig eingeleitet und verteilt wird.

Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dazu dient die Bauartenübersicht auf Seite 68.

siehe auch...

- *Präzisions-Doppelrohr-Lineareinheiten GN 6960* → Seite 60
- *Doppelrohr-Lineareinheiten GN 4960* → Seite 28

d_1	6 Spindelsteigung Spindel 1	9 Spindelsteigung Spindel 2	Zapfendurchmesser d_2	Zapfenlänge		
	Kugelgewinde	Kugelgewinde		l_6	l_7	l_8
25	5	5	8	16	52	16 ... 67
40	5	5	12	17	59	17 ... 74

Übersicht Zubehör

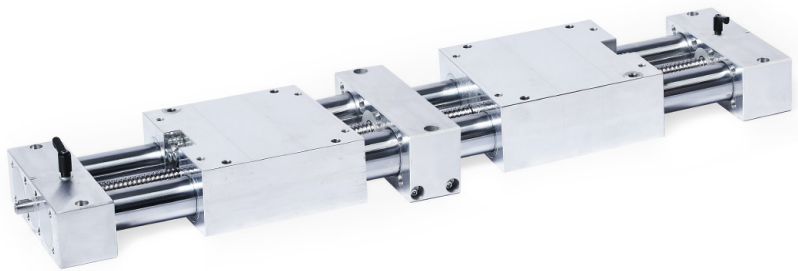
Handräder GN 9234 Seite 69	Stellungsanzeiger GN 9034 elektronisches Zählwerk Seite 72

Ausführung - Zapfen 1

<p>7 B Zapfen für Handrad</p>	<p>7 D Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p>
Zapfenlänge l_6	Zapfenlänge l_7
<p>7 Gxx individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8)</p>	<p>7 Hxx individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8)</p>
Zapfenlänge l_8	Zapfenlänge l_8

Ausführung - Zapfen 2

<p>B Zapfen für Handrad</p>	<p>D Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p>
<p>Zapfenlänge l_6</p>	<p>Zapfenlänge l_7</p>
<p>Gxx individuelle Länge mit Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8)</p>	<p>Hxx individuelle Länge ohne Passfedernut (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_8)</p>
<p>Zapfenlänge l_8</p>	<p>Zapfenlänge l_8</p>



Bestellbeispiel

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

GN 6962-40-3ST-980-1000-RH-5-D-LHK-5-B

1	Außendurchmesser d_1	5	Steigungsrichtung Spindel 1	9	Spindelsteigung Spindel 2
2	Werkstoff	6	Spindelsteigung Spindel 1	10	Ausführung Zapfen 2
3	Hub 1 l_1	7	Ausführung Zapfen 1		
4	Hub 2 l_2	8	Steigungsrichtung Spindel 2		