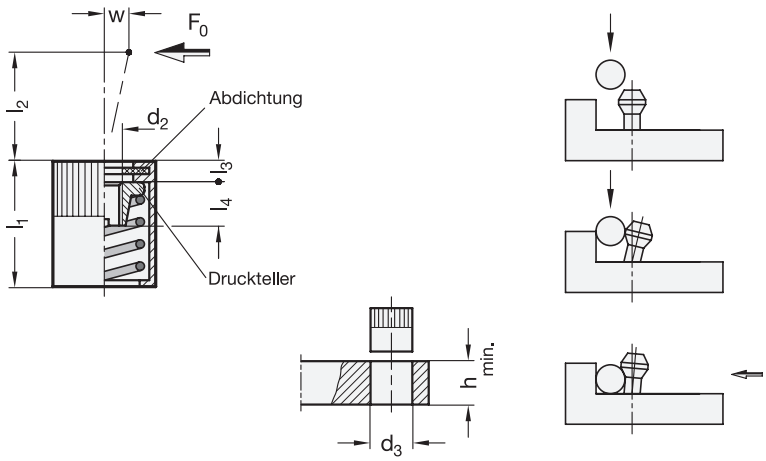
Seitendruckstücke

Aluminium, ohne Druckstift, zum Einpressen



1 d1	2 Seitendruckkraft F_0 in N ≈ bei l_2			d2	d3 H8	h min.	l1 –1	l2	l3	l4	w Verstellweg bei l_2	Artikel-Nr. für Montagedorn
10	20	50	100	M 4	10	12	12	4	1,5	4,5	1,6	GN 715.1-5.6
10	40	75	150	M 4	10	12	12	7,5	1,5	4,5	2	GN 715.1-5.6
16	100	200	300	M 6	16	18	18	11,5	2	7,5	3,2	GN 715.1-10

Ausführung

Hülse
Aluminium
blank

Druckteller mit Innengewinde
Stahl
gehärtet, brüniert

Druckfeder
- Seitendruckkraft schwach
  Edelstahl 1.4310
- Seitendruckkraft mittel
  Federstahl brüniert
- Seitendruckkraft stark
  Federstahl verzinkt, blau passiviert

Abdichtung
Chloropren-Kautschuk (CR)

RoHS

Zubehör

GN 715.2 Exzenterbuchsen
(für Seitendruckstücke GN 715 / GN 714) 969

GN 715.1 Montagedorne (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Seitendruckstücke GN 714 sind eine Weiterentwicklung von Seitendruckstücken GN 715. Der Druckstift kann individuell gestaltet werden. Sie werden in der Gewindebohrung des Drucktellers befestigt.
Dadurch erweitern sich die Einsatzmöglichkeiten der Seitendruckstücke bei gleichen Vorteilen. Sie sparen aufwendige Aufbauten, beanspruchen wenig Raum und sind leicht zu montieren. Aufgrund des Rändels der Hülse genügt eine Bohrungs-Toleranz H8.
Zum Einpressen der Seitendruckstücke sind Montagedorne GN 715.1 lieferbar (siehe Tabelle).

Hinweise	Seite
GN 715 Seitendruckstücke (zum Einpressen)	966
GN 713 Seitendruckstücke (zum Einschrauben)	ganternorm.com

Technische Informationen	
Konstruktions- / Montagehinweise	968
ISO-Passungen	2391
Kunststoff-Eigenschaften	2414

Bestellbeispiel		
1 2 **GN 714-16-200**	1	d_1
	2	**Seitendruckkraft F_0**