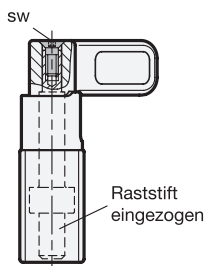
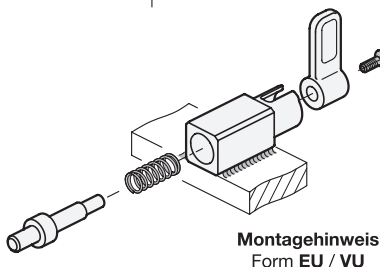
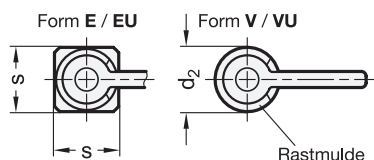


Form EU / VU



3 Form

- E** Vierkant, mit Riegel, montiert (vernietet)
- EU** Vierkant, mit Riegel, unmontiert
- V** rund, mit Riegel, montiert (vernietet)
- VU** rund, mit Riegel, unmontiert



1		1		2		2		l ₁ ≈	l ₂	l ₃	l ₅	sw	3	
d ₁ Form E / EU	Stift -0,05 -0,25	d ₁ Form V / VU	Stift -0,05 -0,25	d ₂ Form V / VU	s Form E / EU	Federdruck in N ≈	Anfang						Ende	
Bohrung +0,1 +0,3		Bohrung +0,2 +0,4												
8		8		20	20	54	14	35	37	2,5	14	35		
10		10		20	20	54	14	35	37	2,5	14	35		
12		12		20	20	54	14	35	37	2,5	14	35		
14		14		20	20	54	14	35	37	2,5	14	35		
16		16		30	30	83	20	54	55	4	22	70		
20		20		30	30	83	20	54	55	4	22	70		

Ausführung

- Führung
 - Stahl-Feinguss **ST**
 - Edelstahl-Feinguss 1.4408 **A4** schweißbar
- Riegel
 - Stahl-Feinguss verzinkt, blau passiviert (bei ST)
 - Edelstahl-Feinguss 1.4408 (bei A4)
- Raststift
 - Stahl verzinkt, blau passiviert (bei ST)
 - Edelstahl 1.4401 (bei A4)
- Senkschraube
 - Stahl, verzinkt (bei ST)
 - Edelstahl A4 (bei A4)
- Druckfeder
 - Edelstahl 1.4571
- Belastbarkeitshinweise → Seite 2132
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Bei Rastbolzen GN 722.4 wird der Raststift über den Riegel betätigt. Die Ausführung **ST** ist für Anwendungen im Stahlbau konzipiert, die Edelstahlausführung **A4** ermöglicht den Einsatz in besonders aggressiven Umgebungen.

Die Formen mit Rastsperre werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Riegel nach dem Einziehen des Stiftes seitlich gedreht. Durch die oben an der Führung angebrachte Rastmulde wird der Riegel in dieser Position gehalten.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch nach dem Schweißen, dem Aufbringen einer Korrosionsschutzschicht oder bei Verschmutzung gewährleistet ist.

Zur Befestigung mittels Schweißen empfehlen sich besonders die Formen EU / VU in unmontiertem Zustand, um unerwünschte Gefügeveränderungen durch Erwärmung an Feder und Bolzen zu vermeiden. Die Montage des Rastbolzens erfolgt in diesem Fall erst nach der Oberflächenbehandlung der verschweißten Führung.

Bestellbeispiel

GN 722.4-12-20-V-A4

- 1 d₁
- 2 s (d₂)
- 3 Form
- 4 Werkstoff