



ROST FREI *

3 Form

- A Riegelstellung rechteckig zum Flansch
- B Riegelstellung parallel zum Flansch

4 Kennziffer

- 1 Anlaufschräge, oben
- 2 Anlaufschräge, unten
- 3 Anlaufschräge, rechts
- 4 Anlaufschräge, links

1

2

b	s	a	d +0,2	h ₁	h ₂	l ₁ ≈	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	m	sw	Federdruck in N ≈	
Stift h11	Führung													Anfang	Ende
13	20	6,5	6,1	7,5	1,5	54	10	35	1	37	48	34	10	14	35
20	30	10	10,1	15	5	84	15	54	1,5	55	80	55	17	22	70

Ausführung

5

Führung

- Stahl-Feinguss
- verzinkt, blau passiviert
- verzinkt und kunststoffbeschichtet
- Edelstahl-Feinguss 1.4308

ZB

SW

NI

Raststift

- Stahl, gehärtet
- verzinkt, blau passiviert bei ZB / SW
- Edelstahl 1.4112, gehärtet bei NI

Riegel

- Stahl-Feinguss
- verzinkt, blau passiviert bei ZB / SW
- Edelstahl-Feinguss 1.4308 bei NI

Druckfeder

Edelstahl 1.4571

RoHS

Technische Informationen	Seite
Anwendungsbeispiele	929
Bauartenübersicht Rastriegel	933
ISO-Passungen	2391
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Federriegel GN 724.2 verfügen über einen Raststift mit quadratischem Querschnitt und einer Rastfläche, der eine Anlaufschräge gegenüber liegt. Bei einer Bewegung in Richtung der Anlaufschräge überfährt der Raststift Nuten und Kanten, da dabei der Raststift durch die Anlaufschräge in die Führung bewegt wird. In Richtung der Rastfläche rastet der Raststift entsprechend automatisch ein. Durch Betätigung des Riegels kann die Rastung aufgehoben werden.

Die Rastkerbe am oberen Ende der Kurve bewirkt, dass der Riegel gehalten wird, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll.

Die Maßtoleranzen zwischen Bolzen und Führung sind so gewählt, dass die Funktionssicherheit auch bei groben Anwendungen oder Verschmutzung gewährleistet ist. Die Rastmechanik ist im Lieferzustand geschmiert und kann bei Bedarf nachgeschmiert werden.

Die Befestigung kann sehr flexibel gestaltet werden. Die Bohrungen mit Sechskant erlauben die Verwendung von Zylinderschrauben ISO 4762 und Sechskantschrauben oder -mutter nach DIN 931 bzw. DIN 934.

Bestellbeispiel

1	b
2	s
3	Form
4	Kennziffer
5	Oberfläche (Werkstoff)

GN 724.2-13-20-A 2-ZB