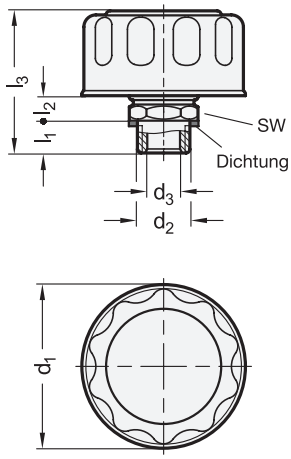
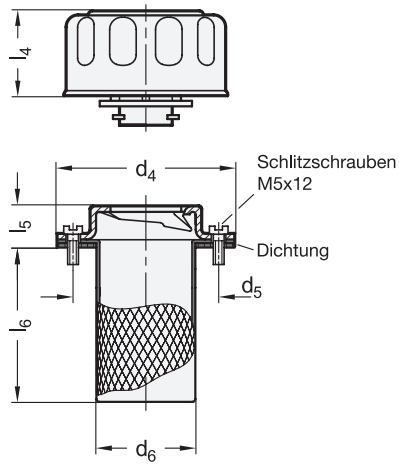
Belüftungsdeckel

Stahl, mit Filter, mlt / ohne Doppelventil

mit Gewinde



mit Bajonett und Einfüllsieb



elesa
Original design SMN / SMW /- BA

3 Form

F mit Filter
FD mit Filter und Doppelventil (nur d_1 = 81)

1 d_1	2 d_2 Gewinde		Bajonett	d_3	d_4	d_5	d_6	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5 ≈	l_6	sw	Öffnungsdruck in mbar Form FD
47	G ¼	¼ NPT	BA	7	52	40	27	10	5	51	35	13	66	17	-
81	G ¾	¾ NPT	BA	17	83	72	49	16	12	70	42	17	80	30	350

Ausführung

Belüftungsdeckel
- Deckel (Oberteil)
  Stahlblech, verchromt
- Flansch
  Stahlblech, verzinkt
- Gewindeteil
  Stahl, verzinkt

Dichtungen
Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

Luftfilter
PU-Schaum, Polyurethan
Filterfeinheit 40 µm

Filterfeder bei Form F
Stahl, verzinkt

Doppelventil bei Form FD
- Überdruckventil
  Kunststoff mit O-Ring aus
  Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)
- Unterdruckventil
  Dichtungsscheibe Kunststoff mit O-Ring
  aus Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)
- Druckfeder Edelstahl

Einfüllsieb bei Ausführung BA
Stahl,
galvanisch verzinkt, schwarz

Schlitzschrauben bei Ausführung BA
Stahl, verzinkt, blau passiviert

Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C

RoHS

Auf Anfrage

- Gewindeausführung mit Ölmessstab

Funktion und Einsatzkriterien von Belüftungsdeckeln GN 764 mit Doppelventil (Form FD) sind in der Funktionsbeschreibung erklärt.
Bei Ausführung mit Bajonett und Einfüllsieb gehören Schlitzschrauben zum Lieferumfang.

Hinweise	Seite
GN 774 Belüftungsdeckel (Kunststoff)	1628
GN 775 Belüftungsdeckel (Kunststoff)	ganternorm.com

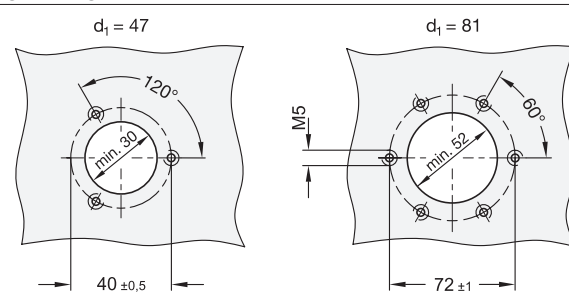
Technische Informationen

Funktionsbeschreibung	3
Kunststoff-Eigenschaften	2158

Zubehör

GN 7490 Schweißmuffen	1640

Montagebohrungen

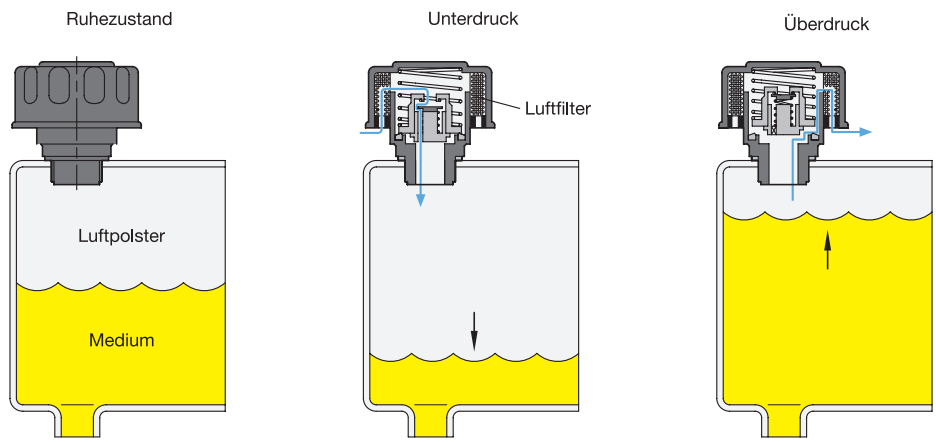
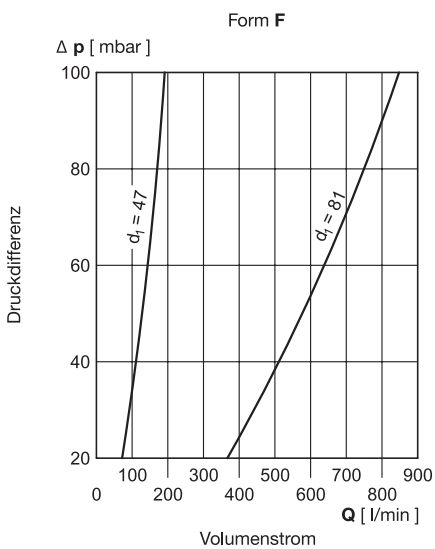
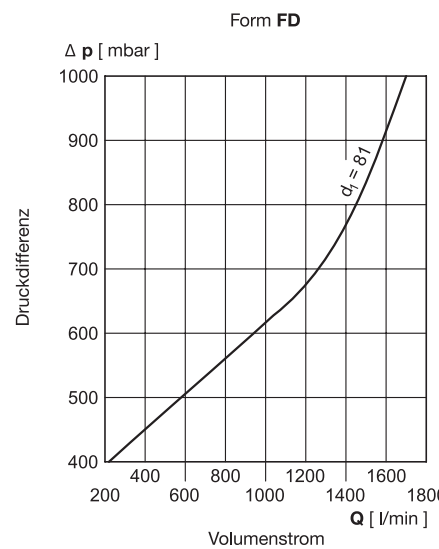


Bestellbeispiel
1 2 3
GN 764-81-BA-FD

1	d_1
2	d_2
3	Form

Funktionsbeschreibung

Belüftungsdeckel GN 764 sind mit einem Doppelventil ausgestattet und dienen der Be- und Entlüftung, beispielsweise von Hydrauliktanks. Das Ventil begrenzt den Behälterüberdruck, indem es Luft ablässt, solange der in der Tabelle angegebene Wert überschritten wird. Im umgekehrten Fall ermöglicht das Ventil, dass ab einem Behälterunterdruck von -30 mbar Luft nachströmt, um das Entstehen eines Vakuums zu verhindern. Der jeweilige Volumenstrom ist von der Druckdifferenz abhängig und geht aus dem Diagramm hervor.

Der integrierte Luftfilter verhindert, dass Staub und Schmutz ins Behälterinnere gelangen. Bei schwankendem Flüssigkeitsstand wird durch den Überdruck das ausgetauschte Luftvolumen verringert, sodass der Filter insbesondere in staubhaltiger Umgebung weniger verschmutzt.

Das über dem Flüssigkeitsstand unter Druck stehende Luftpolster wirkt der Schaumbildung entgegen. Die Ventil-Abdichtung gewährleistet, dass keine Flüssigkeit austritt, beispielsweise bei starken Bewegungen oder während des Transports.