



| a ¹ -0,3 -0,5 | d ² | Länge l - Gewindelänge b | | | | e | k | für T-Nuten DIN 650 |
|--------------------------------|----------------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|---------|---------|---------------------|
| | | l - b | l - b | l - b | l - b | | | |
| 6 | M 6 | 25 - 15 | 40 - 28 | - | - | 10 -0,5 | 4 -0,5 | 6 |
| 8 | M 8 | 32 - 22 | 50 - 35 | - | - | 13 -0,5 | 6 -0,5 | 8 |
| 10 | M 10 | 40 - 30 | 63 - 45 | 100 - 60 | - | 15 -0,5 | 6 -0,5 | 10 |
| 12 | M 12 | 50 - 35 | 80 - 55 | 125 - 75 | - | 18 -0,5 | 7 -0,5 | 12 |
| 14 | M 12 | 50 - 35 | 80 - 55 | 125 - 75 | 200 - 120 | 22 -0,5 | 8 -0,5 | 14 |
| 18 | M 16 | 63 - 45 | 100 - 63 | 160 - 100 | 250 - 150 | 28 -0,5 | 10 -0,5 | 18 |
| 22 | M 20 | 80 - 55 | 125 - 85 | 200 - 125 | - | 35 -0,5 | 14 -0,5 | 22 |
| 28 | M 24 | 100 - 70 | 160 - 110 | 250 - 150 | - | 44 -1 | 18 -1 | 28 |

Ausführung

Stahl

- Vergütet
- Festigkeitsklasse 8.8
- geschmiedet
- brüniert
- Nutenführung gefräst

RoHS

Das amtliche Normblatt von Schrauben für T-Nuten DIN 787 sieht noch die Größen 5, 36, 42, 48 und 54 vor.

Hinweise

DIN 508 Muttern für T-Nuten

Seite

1150

Technische Informationen

Festigkeitswerte von Schrauben

2395

Bestellbeispiel

DIN 787-18-M16-100

- 1 a
- 2 d
- 3 Länge l