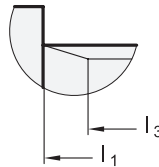
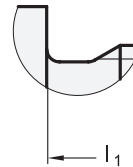


Detail Z; Gewindeauslauf:

M4 / M5



M6 ... M12



**2 Form**

- ST** Stahl, normaler Federdruck
- NI** Edelstahl, normaler Federdruck

**1**

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	w Federweg	Federdruck in N ≈	
							Anfang	Ende
M 4	2,5	6	6,5	3	5	0,8	8	14
M 5	3	8	8,5	4	6,7	0,9	8	14
M 6	3,5	10	9	5	-	1	11	18
M 8	4,5	13	11	5,5	-	1,5	18	31
M 10	6	16	14	6	-	2	24	45
M 12	8	18	15	7	-	2,5	26	49

**Ausführung**

- Form ST
  - Gehäuse Stahl, brüniert
  - Kugel Stahl, gehärtet
- Form NI
  - Gehäuse nichtrostend, 1.4305
  - Kugel nichtrostend, 1.3541, gehärtet
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

**Hinweis**

Federnde Druckstücke GN 815 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Durch den Bund ergibt sich eine definierte Einbauposition.

**Bestellbeispiel**

**GN815-M8-ST**

**1** d<sub>1</sub>

**2** Form

