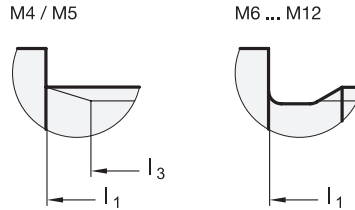


Detail Z; Gewindeauslauf:



- 2 Form**
- ST** Stahl, normaler Federdruck
 - STS** Stahl, verstärkter Federdruck
 - NI** Edelstahl, normaler Federdruck
 - NIS** Edelstahl, verstärkter Federdruck

1

d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	w Federweg	A/F	Federdruck in N ≈ normal (Form ST / NI)		Federdruck in N ≈ verstärkt (Form STS / NIS)	
								Anfang	Ende	Anfang	Ende
M 4	2,5	6	9	3	7,5	0,8	2	8	14	12	18
M 5	3	8	10	4	8,2	0,9	2,5	8	14	15	22
M 6	3,5	10	10	5	-	1	3	11	18	19,3	26,6
M 8	4,5	13	12,5	5,5	-	1,5	4	18	31	36	60,5
M 10	6	16	17	6	-	2	5	24	45	57	103,5
M 12	8	18	19	7	-	2,5	6	26	49	61	110

Ausführung

- Form ST / STS
 - Gehäuse
Stahl, brüniert
 - Kugel
Stahl, gehärtet
- Form NI / NIS
 - Gehäuse
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
 - Kugel
Edelstahl,
nichtrostend, 1.3541, gehärtet
- Kennzeichnung der Form STS / NIS:
Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 815.1 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.
Durch den Bund ergibt sich eine definierte Einbauposition.

Bestellbeispiel

GN815.1-M6-ST

1 d₁

2 Form

3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

