

ROST
FREI
*

3 Form

- B** ohne Rastperre, ohne Kontermutter
- BK** ohne Rastperre, mit Kontermutter
- C** mit Rastperre, ohne Kontermutter
- CK** mit Rastperre, mit Kontermutter

4 Raststiftform

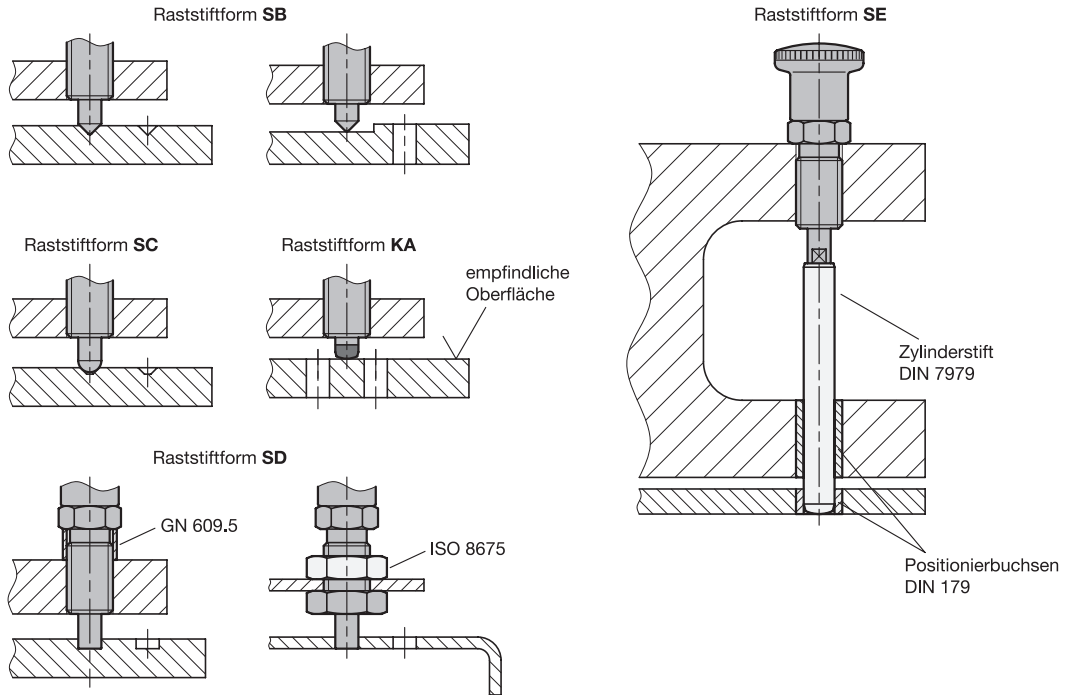
- KA** Kuppe ballig, kunststoffummantelt
- MA** Kuppe ballig, Messing
- SB** Kuppe kegelförmig
- SC** Kuppe rund
- SD** Kuppe flach
- SE** mit Außengewinde
- SF** mit Innengewinde

1 **2**

d ₁ Stift Bohrung H7	l ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	k	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	sw ₁	sw ₂	t min.	Federdruck in N ≈	
														Anfang	Ende
5	8	M 10 x 1	19	M 3	M 3	16	40	18	6	4,5	12	4	6	5	18
6	9	M 12 x 1,5	23	M 4	M 4	20	48	22	6	6	47	5	8	6	25
8	12	M 16 x 1,5	28	M 5	M 5	20	58	26	8	7,5	17	7	10	8,5	28
10	12	M 16 x 1,5	28	M 6	M 6	24	58	26	8	9	17	8	12	9,5	38



Anwendungsbeispiele



Ausführung

5

Führung

- Stahl, brüniert
- Edelstahl 1.4305

ST
NI

Raststift

- Stahl brüniert bei ST
- Kuppe gehärtet bei Kennzeichen SB / SC / SD
- Edelstahl 1.4305, chemisch vernickelt bei NI
- Ummantelung bei Kennzeichen KA
- Kunststoff, Polyphthalamid (PPA)
 - glasfaserverstärkt
 - mit dem Raststift chemisch verbunden
 - weiß
- Messing bei Kennzeichen MA

Knopf

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- schwarz, matt

Druckfeder

- Edelstahl 1.4310

Sechskantmutter ISO 8675

- Stahl, brüniert bei ST
- Edelstahl A2 bei NI

RoHS

Zubehör

Seite

DIN 172 Positionierbuchsen (mit Bund)	1094
DIN 179 Positionierbuchsen (ohne Bund)	1094
GN 609.5 Distanzringe	910
ISO 8675 Niedrige Sechskantmuttern	1065
DIN 7979 Zylinderstifte	1100

Rastbolzen GN 81700 arretieren z. B. Höhenverstellungen oder Schwenkarme an Vorrichtungen, Maschinen und Fahrzeugen.

Bei den Raststiftformen KA und MA schonen die balligen Raststiftkuppen aus Kunststoff oder Messing die Oberfläche und verhindern Spuren und Kratzer. Die kegelförmige Raststiftform SB erleichtert die Positionierung in einer entsprechenden Aufnahmebohrung.

Die abgerundete Spitze der Raststiftform SC überfährt niedrige Kanten oder Nuten, erleichtert das Einrasten und verhindert Beschädigungen. Aufgrund der kleinen Fase eignet sich Raststiftform SD für sehr niedrige Rastbohrungen, z. B. in Blechbauteilen.

Rastbolzen der Raststiftform SE oder SF lassen sich durch das Außen- bzw. Innengewinde mit anwendungsspezifischen Anbauteilen versehen und z. B. zum Betätigen von Gestängen oder Seilzügen nutzen.

Unabhängig von der gewählten Raststiftform können Rastbolzen GN 81700 mit oder ohne Rastsperrung ausgeführt werden. Rastbolzen mit Rastsperrung werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll.

Technische Informationen

Seite

Bauartenübersicht Rastbolzen	824
Angaben zur Belastbarkeit	2360
ISO-Passungen	2391
Kunststoff-Eigenschaften	2414
Edelstahl-Eigenschaften	2422

Bestellbeispiel

GN 81700-10-12-BK-MA-NI

1	d ₁
2	l ₁
3	Form
4	Raststiftform
5	Werkstoff