



3 Form

- B** ohne Rastperre, ohne Kontermutter
- BK** ohne Rastperre, mit Kontermutter
- C** mit Rastperre, ohne Kontermutter
- CK** mit Rastperre, mit Kontermutter

1 d ₁ Stift -0,02 -0,05 Bohrung H7	2 l ₁ min.	d ₂	d ₃	k	l ₂	l ₃	l ₄	SW	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
4	4	M 8 x 1	16	21	42	16	5	10	4,5	12
4	6	M 8 x 1	16	21	42	16	5	10	4	12,5
5	5	M 10 x 1	19	24	48	18	6	12	5	15
5	8	M 10 x 1	19	24	48	18	6	12	5	18
6	6	M 12 x 1,5	23	30	58	22	6	14	6,5	19
6	9	M 12 x 1,5	23	30	58	22	6	14	6	25
8	8	M 16 x 1,5	28	36	70	26	8	17	8,5	26
8	12	M 16 x 1,5	28	36	70	26	8	17	8,5	28
10	12	M 16 x 1,5	28	36	70	26	8	17	9,5	38
12	15	M 20 x 1,5	28	36	79	33	10	22	11,5	40

Ausführung

Führung

- Stahl 1.4305
- brüniert
- Edelstahl 1.4305



ST

NI

Raststift

- Stahl
- brüniert
- Kuppe gehärtet
- Edelstahl 1.4305
- chemisch vernickelt

Knopf

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar

RoHS

Zubehör

Seite

GN 909 | GN 909.5 Niedrige Sechskantmuttern QVX

GN 412.2 | GN 412.3 Positionierbuchsen QVX

Rastbolzen GN 817.2 entsprechen GN 817, jedoch haben sie einen längeren Bedienungsknopf.

Form C / CK wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

Hinweise

Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten

Seite

QVX

Technische Informationen

Angaben zur Belastbarkeit

ISO-Passungen

Edelstahl-Eigenschaften

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

QVX

QVX

QVX

Bestellbeispiel (Stahl)

GN817.2-4-6-B

1	d ₁
2	l ₁
3	Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN817.2-9-6-B-NI

1	d ₁
2	l ₁
3	Form
4	Werkstoff