



3 Form

- B** ohne Rastsperr
- C** mit Rastsperr

1 **2**

d ₁ Stift h6	l ₁	l ₂ Rastweg	l ₃	b	d ₂	d ₃	d ₄	k	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇ Seite 940	l ₈ Seite 940		l ₉ Seite 940	Federdruck in N ≈	
													min.	max.		Anfang	Ende
6	18	9	9	13	23	4,3	34	23	45	6	25	7	9	10	17,5	6	25
6	24	9	15	13	23	4,3	34	23	45	6	25	7	15	16	23,5	6	25
8	20	10,6	9,4	16	28	5,3	38	26	51	8	27	9	9,4	10	19,5	8,5	28
8	26	10,6	15,4	16	28	5,3	38	26	51	8	27	9	15,4	16	25,5	8,5	28
10	24	12,6	11,4	16	28	5,3	38	26	51	8	27	11	11,4	12	23,5	11,5	40
10	32	12,6	19,4	16	28	5,3	38	26	51	8	27	11	19,4	20	31,5	11,5	40

Ausführung

- Stahl
 - brüniert
 - Raststift gehärtet und geschliffen
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
 - nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 2132
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- **RoHS**

Zubehör

- Positionierbuchsen DIN 172 (zylindrisch, mit Bund) → Seite 1112
- Positionierbuchsen DIN 179 (zylindrisch, ohne Bund) → Seite 1112
- Positionierbuchsen GN 172.1 (konisch, mit Bund) → Seite 941
- Positionierbuchsen GN 179.1 (konisch, ohne Bund) → Seite 941

Hinweis

Rastbolzen GN 817.5 ermöglichen sehr präzise Positionierungen. Die Führung übernehmen Positionierbuchsen DIN 172 / 179 mit zylindrischer Bohrung. Die eigentliche Rastbohrung wird mit Positionierbuchsen GN 172.1 / 179.1 mit konischen Bohrungen ausgestattet.

Durch die konische Form des Raststiftes / der Rastbohrung wird die Positionierung nahezu spielfrei und dadurch sehr genau.

Form C mit Rastsperr wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Raststiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- *Konstruktions- und Montagehinweise* → Seite 940
- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 884 ff.

Bestellbeispiel

GN 817.5-8-20-B

1	d ₁
2	l ₁
3	Form

