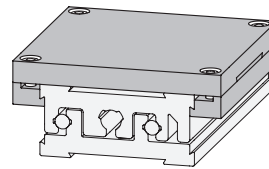


Anbaubeispiel



3 Form

- A ohne Befestigungsbohrungen
- B mit Befestigungsbohrungen für Drehversteller

1

2

b Schlittengröße	l ₁	d ₁ Zylinderschrauben DIN 912	d ₂ für Zylinder- schrauben DIN 912 Form B	h ₁	h ₂	l ₂	Form B für Drehversteller
30	41	M 2,5	-	5	4,2	35,4	-
50	67	M 3	5,5	8	7	58	GN 900.6-55
80	105	M 4	5,5	12	12,5	92	GN 900.6-80
120	145	M 5	5,5	16	13,8	131,8	GN 900.6-80

Ausführung

- Aluminium eloxiert, naturfarben
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl
- RoHS

Hinweis

Montageplatten GN 900.4 Form A dienen zum Befestigen von Bauelementen auf der Anwenderseite. Die Form B ist für die Montage eines Drehverstellers GN 900.6 vorgesehen.

Die Montageplatte wird auf den Schlitten über ein Klemmsystem so befestigt, dass keine Befestigungsbohrungen im Schlitten selbst erforderlich sind.

Das Fixierplättchen dient der zusätzlichen Justierung der Montageplatte auf dem Verstellschlitten.

Alle zur Montage benötigten Einzelteile gehören zum Lieferumfang.

siehe auch...

- Verstellschlitten GN 900 → Seite 1938
- Drehversteller GN 900.6 → Seite 1946

Bestellbeispiel

GN 900.4-50-67-B

- 1 b
- 2 l₁
- 3 Form