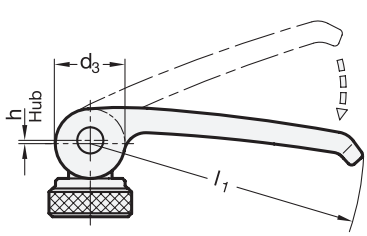


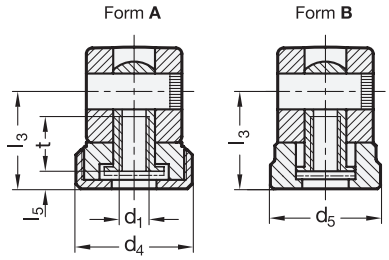

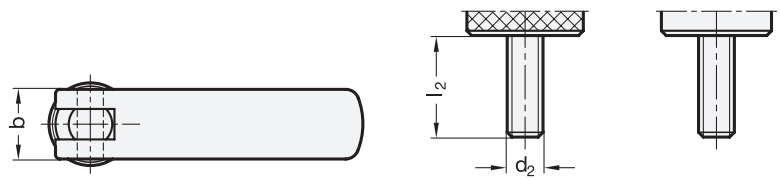


**4 Form**

**A** Stahl-Auflagescheibe mit Stellmutter
**B** Stahl-Auflagescheibe ohne Stellmutter

| 1 $l_1$ | 2 $d_1$ | 2 $d_2$ | 3 $l_2$ in Spannstellung | | | | | | | b | $d_3$ | $d_4$ | $d_5$ | h Hub bei 90° Hebeldrehung | $l_3$ in Spannstellung | $l_4$ Verstellweg | $l_5$ in Spannstellung | t nutzbare Gewindelänge |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | M 4 | M 4 | 12 | 16 | 20 | 25 | 30 | - | - | 12 | 12 | 15 | 14 | 0,5 | 13,2 | 2 | 2,2 | 8 |
| 44 | M 5 | M 5 | 12 | 16 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 12 | 12 | 15 | 14 | 0,5 | 13,2 | 2 | 2,2 | 8 |
| 63 | M 5 | M 5 | 16 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 16 | 16 | 19 | 18,5 | 0,75 | 16,3 | 2,5 | 3 | 10 |
| 63 | M 6 | M 6 | 16 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 16 | 16 | 19 | 18,5 | 0,75 | 16,3 | 2,5 | 3 | 10 |
| 82 | M 6 | M 6 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | 20 | 20 | 25 | 22,5 | 1 | 19,5 | 3 | 3,7 | 12 |
| 82 | M 8 | M 8 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | 20 | 20 | 25 | 22,5 | 1 | 19,5 | 3 | 3,7 | 12 |
| 101 | M 8 | M 8 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | 25 | 26 | 30 | 27 | 1,5 | 25,3 | 4 | 4,8 | 15 |
| 101 | M 10 | M 10 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | 25 | 26 | 30 | 27 | 1,5 | 25,3 | 4 | 4,8 | 15 |

## Ausführung

5

**Hebel**
Stahl-Feinguss
verzinkt, blau passiviert — **Z**

**Achse**
Edelstahl 1.4305
chemisch, vernickelt

**Zugmutter / Zugschraube**
Stahl
verzinkt, blau passiviert

**Stellmutter** bei Form A
Stahl
verzinkt, blau passiviert

**Auflagescheibe**
Stahl
- zinklamellenbeschichtet
- einsatzgehärtet

RoHS

## Auf Anfrage

- Spannfläche fettfrei
- andere Oberflächen

Exzenterspanner GN 927.2 werden zum schnellen Spannen und Lösen eingesetzt. Dabei erlauben sie, anders als beim Klemmen über ein Gewinde, ein drehmomentfreies Spannen.
Der Hebel ist so konstruiert, dass die Spannbewegung des Hebels über die max. Spannkraft hinaus nicht möglich ist. Es gibt keine losen Einzelteile, vielmehr sind alle Elemente lagegerecht miteinander verbunden.
Um maximale Spannkräfte zu erzielen, ist die Spannfläche leicht gefettet und sollte je nach Bedarf nachgeschmiert werden.
Die Form A bietet folgende Vorteile:
Der Abstand zwischen dem Hebelexzenter und der Spannfläche ist über ein Feingewinde einstellbar. Dadurch kann auf einfache Weise die Spannstellung mit der max. Spannkraft eingestellt werden. Gleichzeitig kann auch die Lage des Hebels bezüglich der Spannachse bestimmt werden.

| Technische Informationen | Seite |
|---|---|
| Konstruktionsmerkmale (Form A) / Anwendungsbeispiel | 621 |
| Edelstahl-Eigenschaften | 2422 |
| Spann- und Handkräfte bei Exzenterspannern | ganternorm.com |

Bestellbeispiel (mit Innengewinde)

1 2 4 5
**GN 927.2-101-M8-B-Z**

| | |
|---|---|
| 1 | $l_1$ |
| 2 | $d_1$ |
| 4 | Form |
| 5 | Oberfläche |

Bestellbeispiel (mit Schraube)

1 2 3 4 5
**GN 927.2-44-M5-30-A-Z**

| | |
|---|---|
| 1 | $l_1$ |
| 2 | $d_2$ |
| 3 | $l_2$ |
| 4 | Form |
| 5 | Oberfläche |