



## 2 Bohrungskennzeichen

B ohne Nabennut

K mit Nabennut DIN 6885-1 P9

## 4 Form

A ohne Griff

F mit festem Griff

1

3

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H9 Bohrung	b	d <sub>3</sub> ≈	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	l <sub>3</sub>	r	Ø Ballgriff	Anzahl der Speichen
100	10	14,5	25,5	M 6	17	33	48,5	36	16	3
125	12	15,8	27	M 8	18	35,5	62	47	20	3
140	14	17	29	M 8	19	38,5	62	52	20	3
160	14	17,5	31	M 10	20	39,5	77	62	25	3
200	18	20	37	M 10	24	44,5	77	80	25	3

## Ausführung

### Radkörper

Edelstahl-Feinguss 1.4401

- säurebeständig (A4-Qualität)
- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht und poliert
- unbearbeitete Oberflächen gestrahlt

### Fester Ballgriff DIN 39

Edelstahl 1.4404

säurebeständig (A4-Qualität)

RoHS

## Auf Anfrage

- andere Bohrungs-Ø
- mit Vierkant

Die Abmessungen der Handräder GN 950.6 entsprechen weitgehend den Handrädern DIN 950.

### Hinweise

DIN 950 Handräder (Gusseisen / Aluminium)

Seite

QVX

### Technische Informationen

Passfedernuten DIN 6885-1

Querbohrungen GN 110

ISO-Passungen

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

QVX

QVX

QVX

### Zubehör

GN 184.5 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)

QVX

### Bestellbeispiel

GN 950.6-160-B14-F

1 d<sub>1</sub>

2 Bohrungskennzeichen

3 d<sub>2</sub>

4 Form