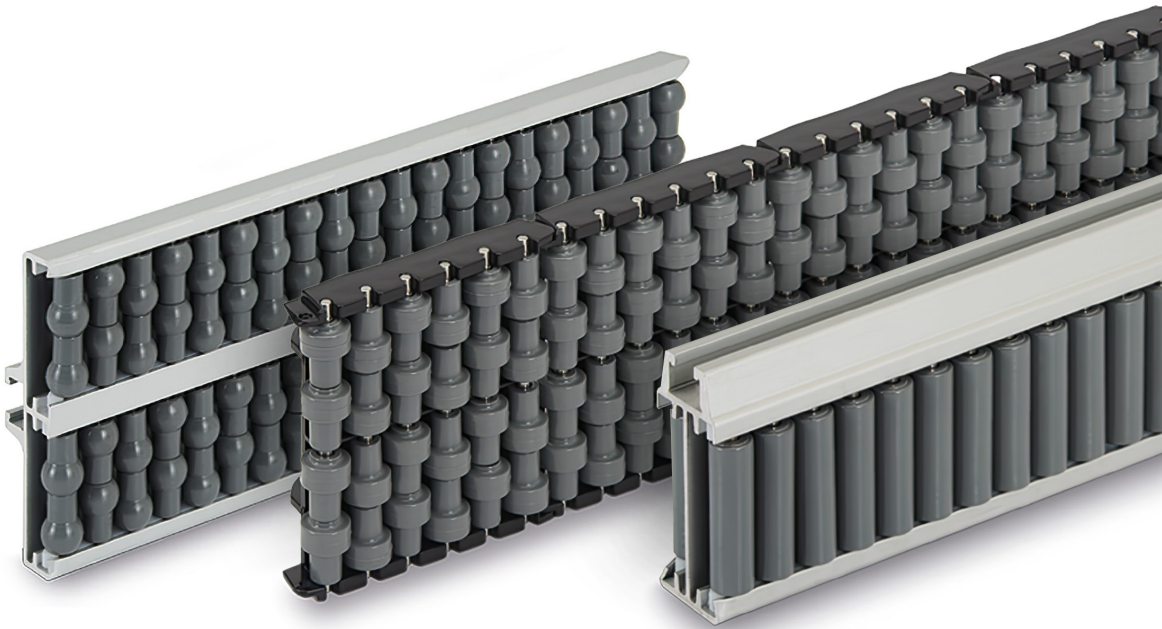




Highlights

Komponenten für Fördersysteme



Normelemente. **Ganter.**

Komponenten für
Fördersysteme



GN 6470
Stützfüße
Kunststoff
Seite 6



GN 6470.1
Querverbinder
Kunststoff
Seite 8



GN 6470.2
Stützköpfe
Kunststoff
Seite 9



GN 6470.3
Seitenstützköpfe
Kunststoff
Seite 10



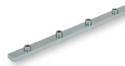
GN 6471
Seitenführungen
Trägerprofil Aluminium,
Rollen Kunststoff,
einseitig
Seite 12



GN 6471.1
Einführrampen
für GN 6471,
Kunststoff
Seite 14



GN 6471.2
Abschlußkappen
für GN 6471,
Kunststoff
Seite 15



GN 6471.3
Verbindungsleisten
für GN 6471 / GN 6472,
Edelstahl
Seite 16



GN 6472
Seitenführungen
Trägerprofil Aluminium,
Rollen Kunststoff,
zweiseitig
Seite 18



GN 6472.1
Einführrampen
für GN 6472,
Kunststoff
Seite 20



GN 6472.2
Abschlußkappen
für GN 6472,
Kunststoff
Seite 21



GN 6473
Seitensegmentführungen
Kunststoff
Seite 22



GN 6473.1
Halteprofile
für GN 6473,
Edelstahl
Seite 24



GN 6473.2
Verbindungselemente
für GN 6471 / GN 6472 /
GN 6473,
Edelstahl
Seite 25



GN 6475
Seitenführungen
Kunststoff,
Führungskontur flach
Seite 26

Komponenten für
Fördersysteme

Fortsetzung



GN 6475.1
Seitenführungen
Kunststoff,
Führungskontur ballig
Seite 27



GN 6475.2
Seitenführungen
Kunststoff,
Führungskontur abgesetzt
Seite 28



GN 6475.3
Seitenführungsklemmen
Kunststoff
Seite 29



GN 6475.4
Seitenführungsklemmen
Kunststoff
Seite 30



GN 6475.5
Seitenführungsklemmen
Kunststoff
Seite 31



GN 6476
Seitenführungshalter
Kunststoff, starr,
mit Anschlagkante
Seite 32



GN 6476.2
Seitenführungshalter
Kunststoff, schwenkbar,
mit Anschlagkante
Seite 34



GN 6476.3
Seitenführungshalter
Kunststoff, schwenkbar,
ohne Anschlagkante
Seite 35



GN 646.1
Rollenleisten
Kunststoff
Seite 36



GN 646.2
Kugelleisten
Kunststoff
Seite 37



GN 646.3
Trägerprofile
für GN 646.1/GN 646.2,
Aluminium
Seite 38



GN 646.4
Seitenführungen
für GN 646.1,
Kunststoff
Seite 39



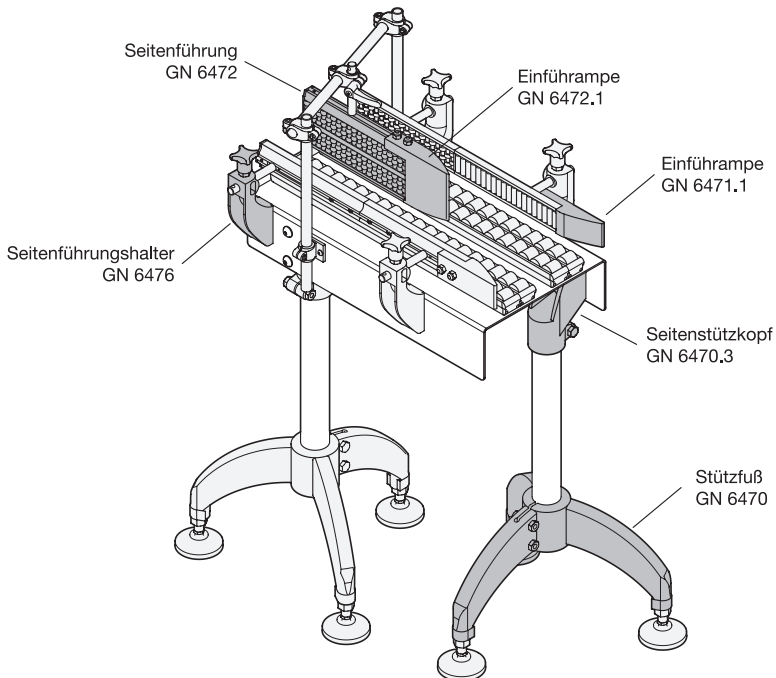
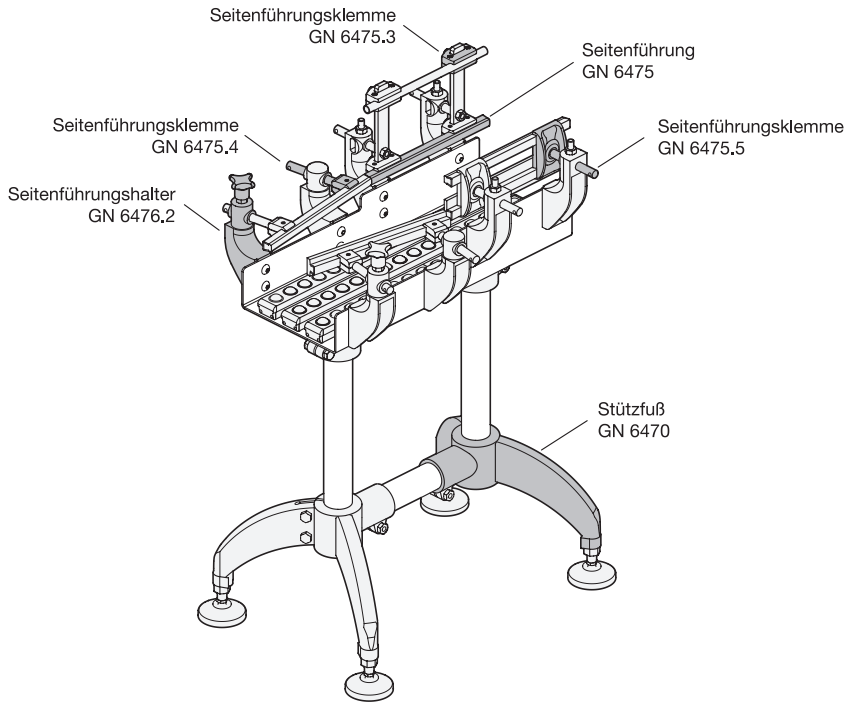
GN 646.5
Bremsschienen
für GN 646.1,
Kunststoff
Seite 40

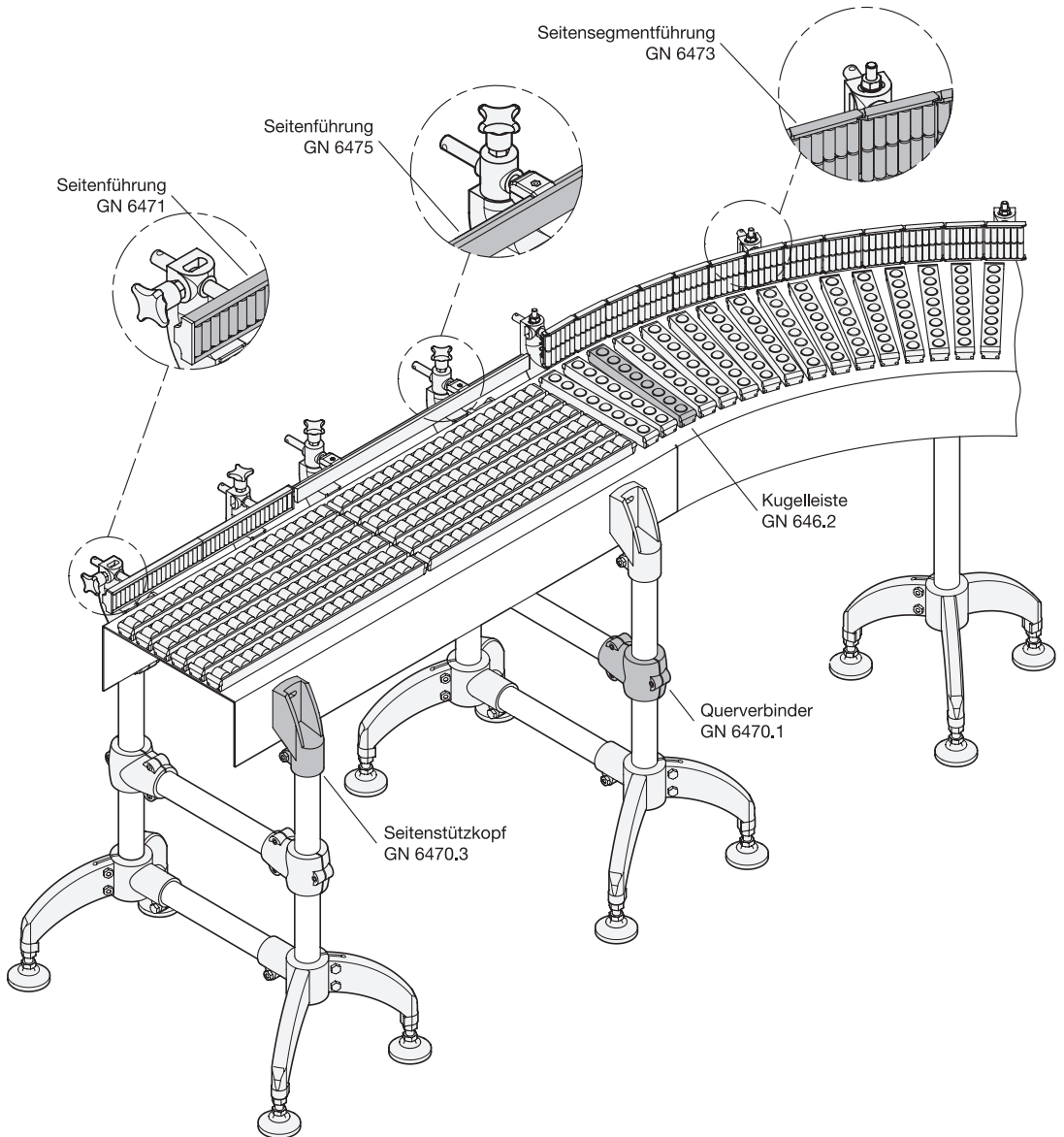


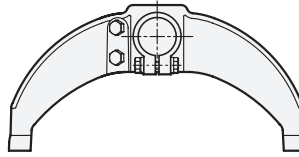
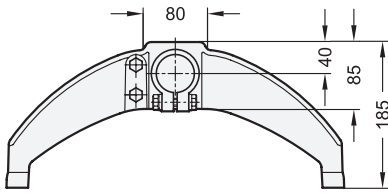
GN 646.6
Endstücke
für GN 646.3,
Kunststoff
Seite 41



GN 646.7
Montageelemente
für GN 646.3,
Kunststoff
Seite 42







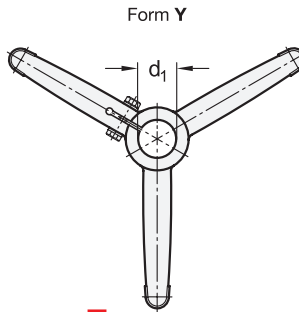
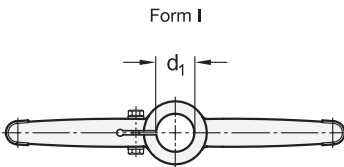
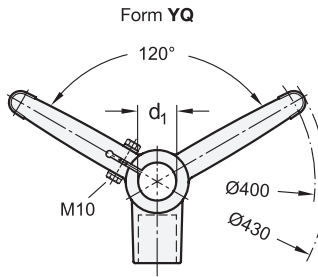
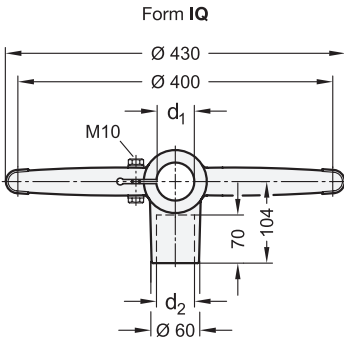
elesa

Original design BAS2 / BAS3 / BAG2



1 Form

- I gerade
- IQ gerade für Querverbindung
- Y Y-förmig
- YQ Y-förmig für Querverbindung



2

3

d₁		d₂	
Bohrung	Nenngröße Rohr DIN EN 10220 / EN 10255	Bohrung Form IQ / YQ	Nenngröße Rohr DIN EN 10220 / EN 10255
B 42,4	1 1/4"	B 42,4	1 1/4"
B 48,3	1 1/2"	B 42,4	1 1/4"
B 48,3	1 1/2"	B 48,3	1 1/2"
B 60,3	2"	B 42,4	1 1/4"
B 60,3	2"	B 48,3	1 1/2"

Ausführung

Fuß

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Klemmset

- Edelstahl 1.4301
- Sechskantschrauben DIN 931
- Sechskantmuttern DIN 934
- Unterlegscheiben DIN 125

RoHS

Technische Informationen

Seite

- Kunststoff-Eigenschaften Katalog 2158
- Edelstahl-Eigenschaften Katalog 2166

Stützfüße GN 6470 werden in Kombination mit Siede- bzw. Gewinderöhren für die Konstruktion von Transportsystemen oder Arbeitstischen verwendet. Für die Aufnahme von Stell- oder Gelenkfüßen sind unterseitig Gewinde (M 16) vorgesehen.

Stützfüße der Formen IQ und YQ ermöglichen die Verbindung zweier Stützfüße mit definiertem Abstand und stabilisieren den Aufbau.

Bestellbeispiel

GN 6470- I -B60,3

1 Form

2 d₁

Bestellbeispiel (für Querverbinder)

GN 6470-YQ-B42,4-B42,4

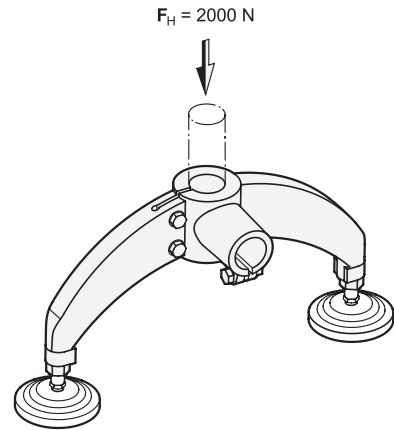
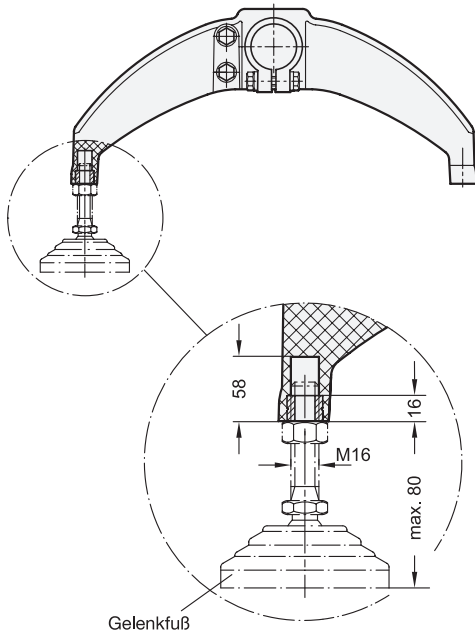
1 Form

2 d₁

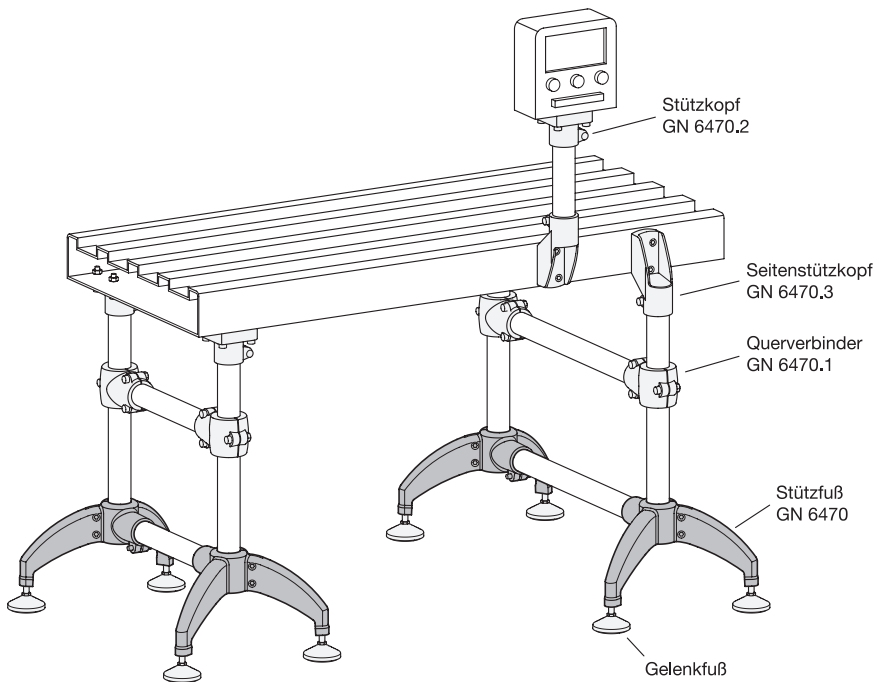
3 d₂

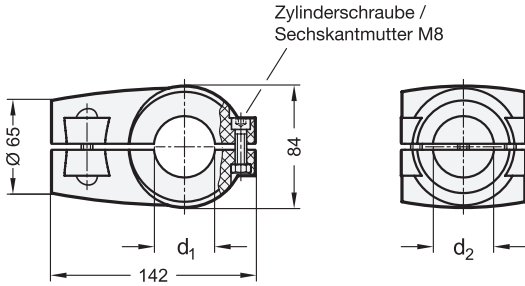
Montagehinweis

Stell- oder Gelenkfüße werden gemäß der Skizze montiert. Dabei darf der maximale Überstand der Stellfüße nicht überschritten werden.

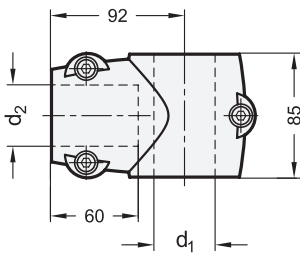


Anwendungsbeispiel

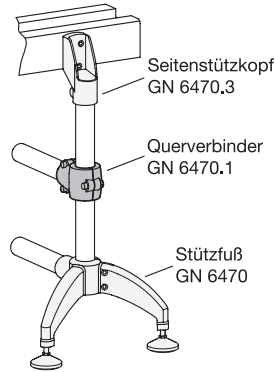




elesa
Original design GC.-SST



Anwendungsbeispiel



1		2	
d ₁		d ₂	
Bohrung	Nenngröße Rohr DIN EN 10220 / EN 10255	Bohrung	Nenngröße Rohr DIN EN 10220 / EN 10255
B 42,4	1 1/4"	B 42,4	1 1/4"
B 48,3	1 1/2"	B 42,4	1 1/4"
B 48,3	1 1/2"	B 48,3	1 1/2"
B 60,3	2"	B 42,4	1 1/4"
B 60,3	2"	B 48,3	1 1/2"

Ausführung

Verbinder

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Klemmset

- Edelstahl 1.4301
- Zylinderschrauben ISO 4762
- Sechskantmuttern DIN 934

RoHS

Auf Anfrage

mit Vierkant 45 x 45

Querverbinder GN 6470.1 werden in Kombination mit Siede- bzw. Gewinderohren für die Konstruktion von Transportsystemen oder Arbeitstischen verwendet. Sie ermöglichen den Aufbau von Querverbindungen mit definiertem Abstand und stabilisieren den Aufbau.

Hinweise

	Seite
GN 6470 Stützfüße	6
GN 6470.2 Stützköpfe	9
GN 6470.3 Seitenstützköpfe	10

Technische Informationen

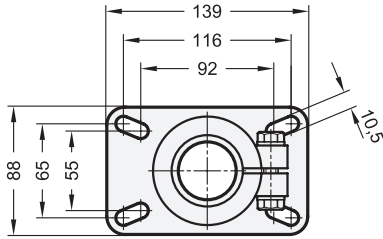
Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Bestellbeispiel

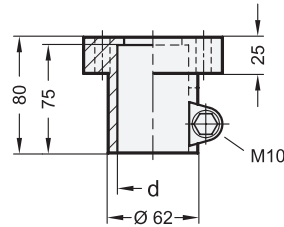
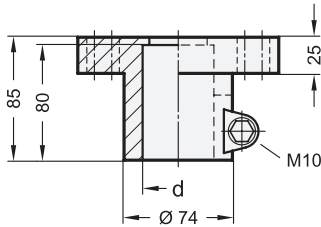
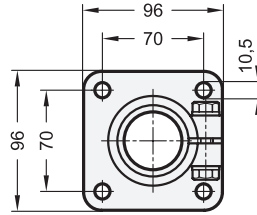
1	d ₁
2	d ₂

GN 6470.1-B48,3-B42,4

Form D



Form E



elesa

Original design TTA. / TTB.

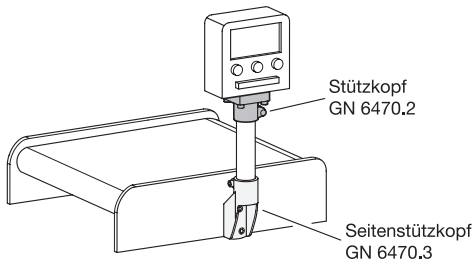


2 Form

D mit Langlöchern

E mit Bohrungen

Anwendungsbeispiel



1

d

Bohrung

Form D

B 42,4

B 48,3

B 60,3

Form E

B 48,3

-

Nenngröße Rohr
DIN EN 10220 / EN 10255

1 1/4"

1 1/2"

2"

Ausführung

Stützkopf

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Klemmsatz

Edelstahl 1.4301

- Sechskantschrauben DIN 931
- Sechskantmuttern DIN 934
- Unterlegscheiben DIN 125

RoHS

Auf Anfrage

Form D mit Vierkant 45 x 45

Stützköpfe GN 6470.2 werden in Kombination mit Siede- bzw. Gewinderohren für die Konstruktion von Transportsystemen oder Arbeitstischen verwendet. Sie verbinden den Aufbau, z. B. mit Transportbändern oder Bedieneinheiten, rechtwinklig zur Rohrachse.

Hinweise

GN 6470 Stützfüße

GN 6470.1 Querverbinder

GN 6470.3 Seitenstützköpfe

Seite

6

8

10

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

Edelstahl-Eigenschaften

Katalog 2166

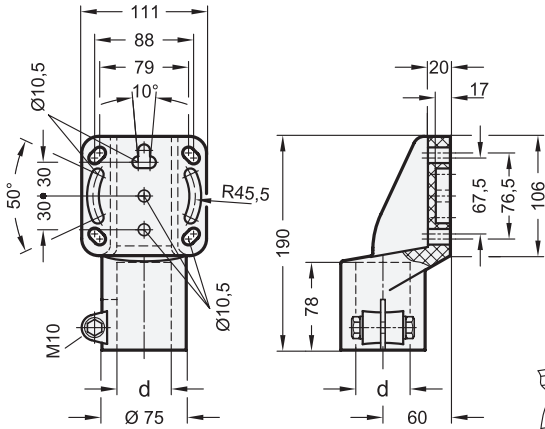
Bestellbeispiel

GN 6470.2-B48,3-E

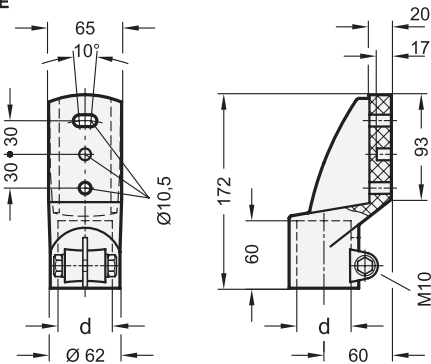
1 d

2 Form

Form D



Form E

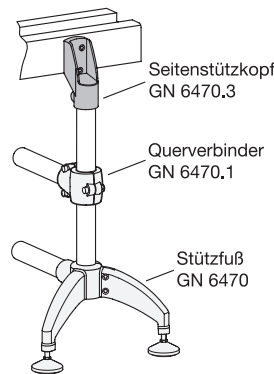


elesa

Original design TSLA / TSLB



Anwendungsbeispiel



2 Form

- D mit 4 Langlöchern
- E mit 2 Bohrungen

1

d	Form E	Nenngröße Rohr DIN EN 10220 / EN 10255
Bohrung		
Form D		
B 42,4	-	1 1/4"
B 48,3	B 48,3	1 1/2"
B 60,3	-	2"

Ausführung

Stützkopf

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Klemmsatz

- Edelstahl 1.4301
- Sechskantschrauben DIN 931
- Sechskantmuttern DIN 934
- Unterlegscheiben DIN 125

RoHS

Auf Anfrage

Form D mit Vierkant 45 x 45

Seitenstützköpfe GN 6470.3 werden in Kombination mit Siede- bzw. Gewinderohren für die Konstruktion von Transportsystemen oder Arbeitstischen verwendet. Sie verbinden den Aufbau, z. B. mit Transportbändern oder Bedieneinheiten, seitlich bzw. parallel zur Rohrachse.

Hinweise

	Seite
GN 6470 Stützfüße	6
GN 6470.1 Querverbinder	8
GN 6470.2 Stützköpfe	9

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Bestellbeispiel

GN 6470.3-B60,3-D	1 d
	2 Form



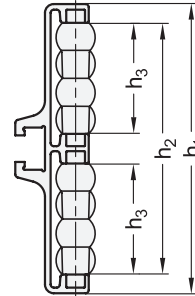
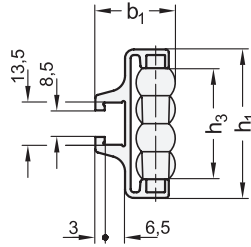
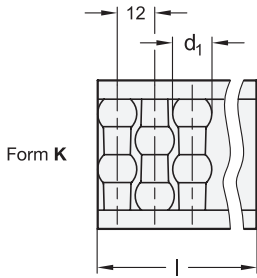
Seite

GN 6471 Seitenführungen

12

Kennziffer 1

Kennziffer 2



elesa

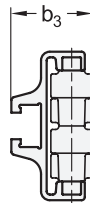
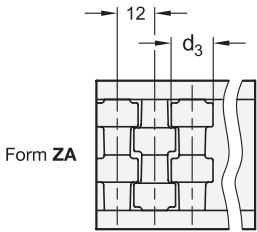
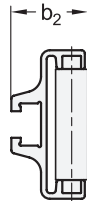
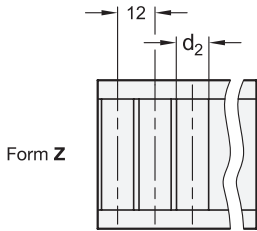
Original design GLA-1 / GLA-2

1 Form

- K** kugelförmige Rollen
- Z** zylindrische Rollen
- ZA** zylindrisch abgesetzte Rollen

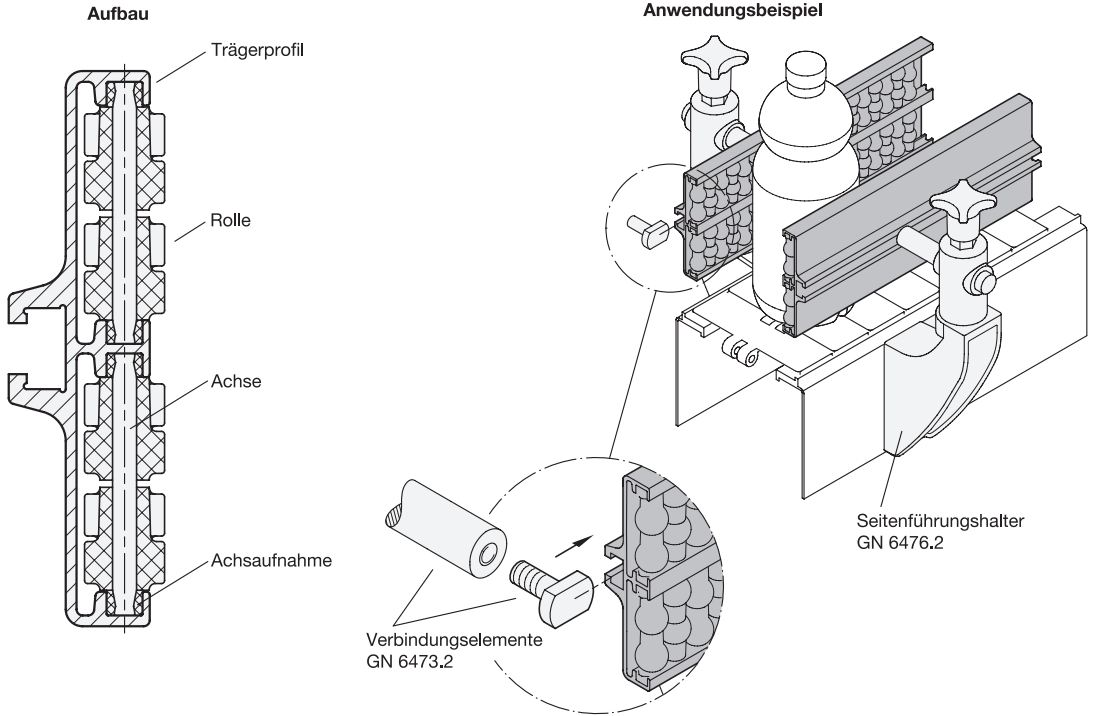
2 Kennziffer

- 1** einreihig
- 2** zweireihig



3

Länge l	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁		h ₂	h ₃	Verpackungseinheit	
							Kennziffer 1	Kennziffer 2				
1440	3000	25,5	25	26	12,5	11,25	13,5	47,5	93	81,5	36	2



Ausführung



Trägerprofil

Aluminium **AL**
eloxiert, naturfarben

Rollen

Kunststoff, Polyethylen (PE)
• Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
• grau **GR**

Achse

Edelstahl 1.4301

Achsaufnahme

Kunststoff, Polyacetal (POM)
• Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
• weiß

RoHS

Zubehör

Seite

GN 6471.1 Einführrampen	14
GN 6471.2 Abschlusskappen	15
GN 6471.3 Verbindungsleisten	16
GN 6473.2 Verbindungselemente	25

Seitenführungen GN 6471 werden seitlich an Förderstrecken angebaut und ermöglichen aufgrund der Rollen das beschädigungsfreie Führen von Fördergut.

Die Form der verwendeten Rollen richtet sich nach dem eingesetzten Fördergut. Für Dosen oder Kunststoffboxen wird die Form K verwendet. Bei Kartonagen sorgt die Form Z für einen gleichmäßigen Materialfluss. Für Behälter aus Glas wird die Form ZA eingesetzt, da dort durch Glasbruch verursachte Verunreinigungen leicht entfernt werden können.

Seitenführungen werden über die T-Nut an der Rückseite befestigt. Hierzu können beispielsweise Verbindungselemente GN 6473.2 verwendet werden. Die Lieferung der Seitenführungen erfolgt in Verpackungseinheiten zu je 2 Stück. Sie können in einem Raster von 120 mm gekürzt werden.

Hinweise

Seite

GN 6472 Seitenführungen	18
GN 6476.2 Seitenführungshalter	34

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

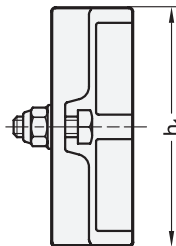
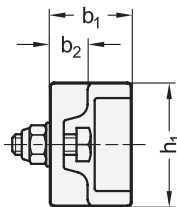
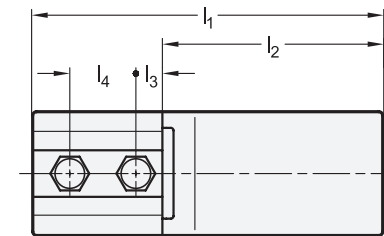
Bestellbeispiel

1	Form
2	Kennziffer
3	Länge l
4	Werkstoff
5	Farbe

GN 6471-ZA-1-3000-AL-GR

Kennziffer 1

Kennziffer 2



elesa

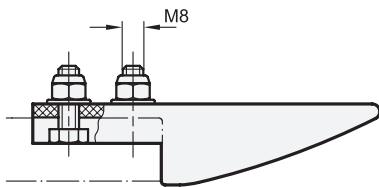
Original design PGL-1 / PGL-2



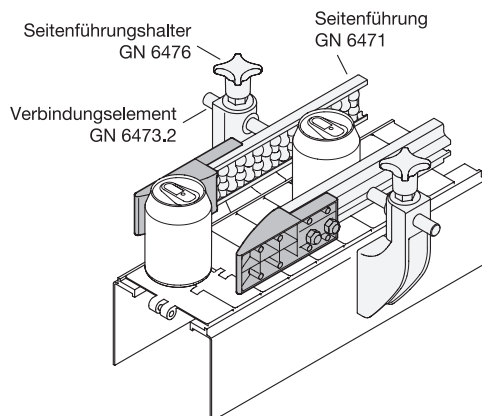
1 Kennziffer

1 einreihig

2 zweireihig



Anwendungsbeispiel



2

l_1	b_1	b_2	h_1	Kennziffer		l_2	l_3	l_4
			Kennziffer 1	Kennziffer 2				
135	31,5	15,3	47,5	93		85	11	25

Ausführung

Rampe

Kunststoff, Polyethylen

PE

• Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C

• grau

● **GR**

Sechskantschrauben / Muttern

Edelstahl 1.4301

RoHS

Einführrampen GN 6471.1 ergänzen Seitenführungen GN 6471 und stellen einen reibungslosen Materialfluss sicher. Die Montage erfolgt stirnseitig durch Einschieben in die T-Nut der Seitenführung unter Verwendung der mitgelieferten Muttern.

Hinweise

GN 6471 Seitenführungen

Seite

GN 6476 Seitenführungshalter

12

GN 6473.2 Verbindungselemente

33

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

Edelstahl-Eigenschaften

Katalog 2166

Bestellbeispiel

GN 6471.1-1-135-PE-GR

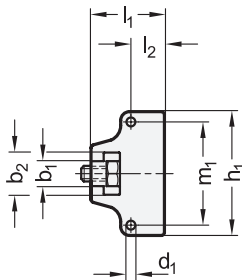
1 Kennziffer

2 l_1

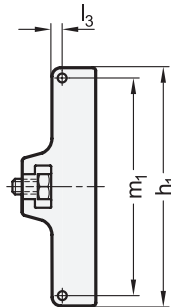
3 Werkstoff

4 Farbe

Kennziffer 1



Kennziffer 2

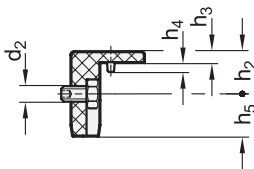


elesa
Original design TGL

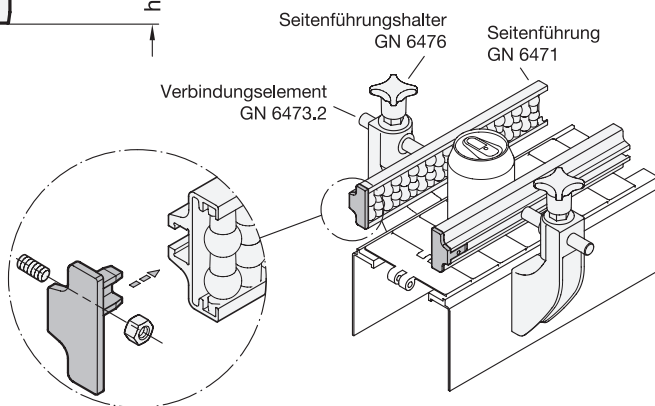


1 Kennziffer

- 1 einreihig
- 2 zweireihig



Anwendungsbeispiel



2

l_1	b_1	b_2	d_1	d_2	h_1	Kennziffer		h_2	h_3	h_4	h_5	l_2	l_3	m_1	
						Kennziffer 1	Kennziffer 2							Kennziffer 1	Kennziffer 2
24	8	13,5	2,5	M 5	47,5	93		13,5	3,5	3	13,5	10,8	3,2	40,9	86

Ausführung

Abschlusskappe

Kunststoff, Polyamid

• Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C

• grau



● GR

Gewindestift / Mutter

Edelstahl 1.4301

RoHS

Abschlusskappen GN 6471.2 ergänzen Seitenführungen GN 6471. Sie sorgen für eine ansprechende Optik und schützen vor Verletzung oder Beschädigung des Fördergutes. Die Montage erfolgt stirnseitig durch Einschieben in die T-Nut der Seitenführung unter Verwendung des mitgelieferten Gewindestifts.

Hinweise

	Seite
GN 6471 Seitenführungen	12
GN 6476 Seitenführungshalter	33
GN 6473.2 Verbindungselemente	25

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

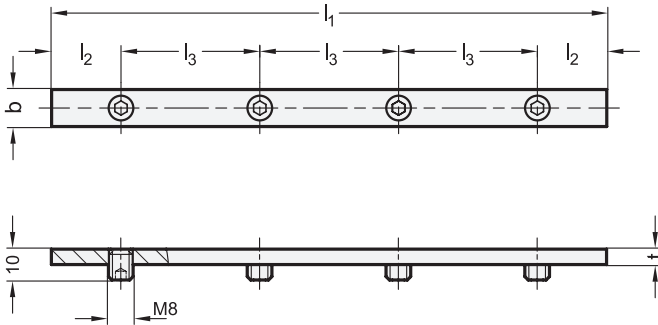
Edelstahl-Eigenschaften

Katalog 2166

Bestellbeispiel

1	Kennziffer
2	l_1
3	Werkstoff
4	Farbe

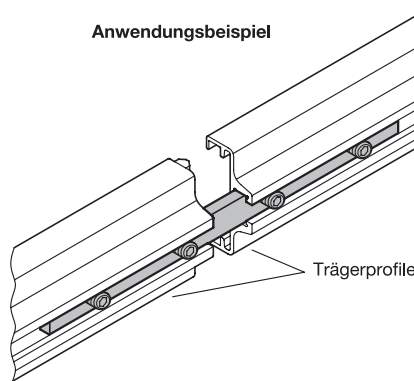
GN 6471.2-2-24-PA-GR



elesa
Original design BDG-SST



Anwendungsbeispiel



1	2			
b	l ₁	l ₂	l ₃	t
12	180	22,5	45	5

Ausführung

Edelstahl 1.4301

RoHS



NI

Verbindungsleisten GN 6471.3 werden zum Verlängern bzw. Verbinden von Seitenführungen GN 6471 und GN 6472 verwendet. Die Montage erfolgt stirnseitig durch Einschieben in die T-Nuten der zu verbindenden Seitenführungen unter Verwendung der mitgelieferten Gewindestifte.

Hinweise

GN 6471 Seitenführungen

GN 6472 Seitenführungen

Seite

12

18

Technische Informationen

Edelstahl-Eigenschaften

Katalog 2166

Bestellbeispiel

GN 6471.3-12-180-NI

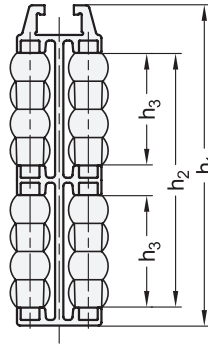
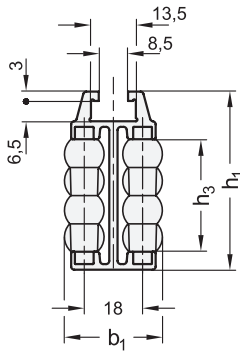
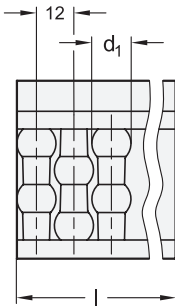
1	b
2	l ₁
3	Werkstoff



Kennziffer 1

Kennziffer 2

Form K



elesa

Original design GCA-2 / GCA-4

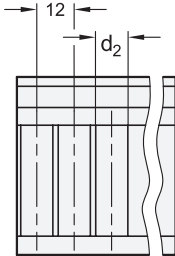
1 Form

- K** kugelförmige Rollen
- Z** zylindrische Rollen
- ZA** zylindrisch abgesetzte Rollen

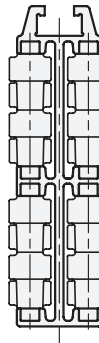
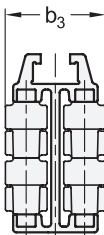
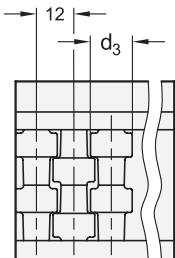
2 Kennziffer

- 1** einreihig
- 2** zweiseihig

Form Z

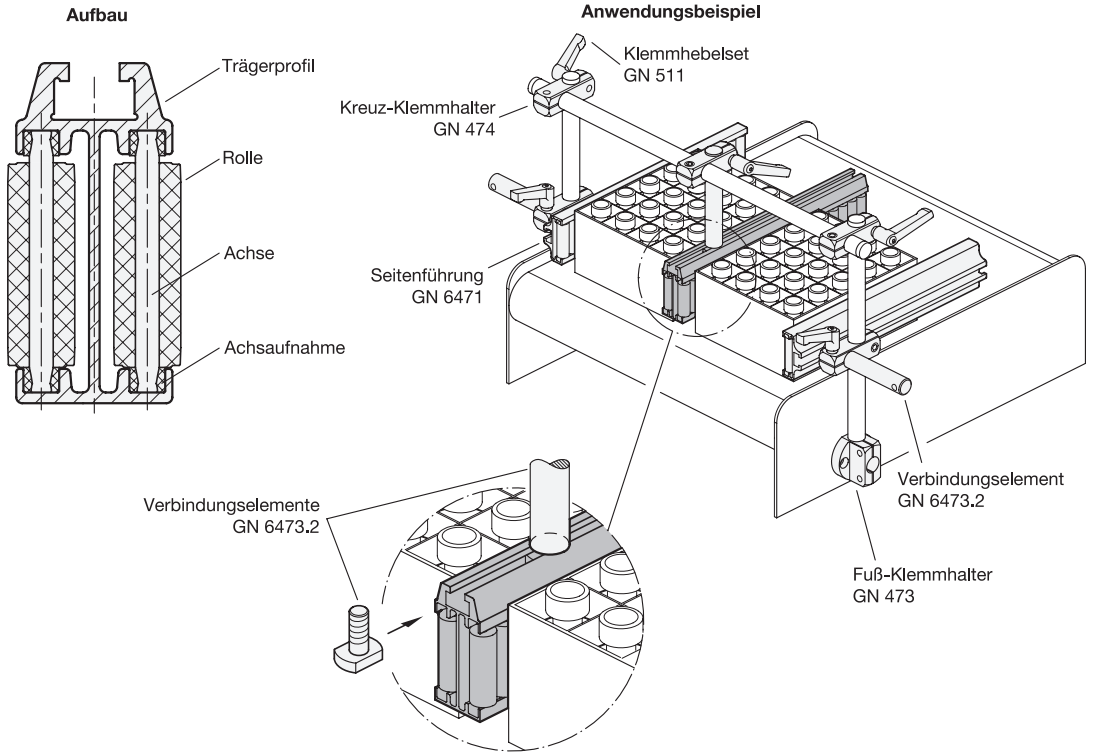


Form ZA



3

Länge l		b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁		h ₂	h ₃	Verpackungseinheit
								Kennziffer 1	Kennziffer 2			
1440	3000	30,5	29,5	31,5	12,5	11,25	13,5	57	102,5	80	36	2



Ausführung



Trägerprofil

Aluminium **AL**
eloxiert, naturfarben

Rollen

Kunststoff, Polyethylen (PE)
• Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
• grau **GR**

Achse

Edelstahl 1.4301

Achsaufnahme

Kunststoff, Polyacetal (POM)
• Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
• weiß

RoHS

Zubehör

Seite

GN 6472.1 Einführrampen	20
GN 6472.2 Abschlusskappen	21
GN 6471.3 Verbindungsleisten	16
GN 6473.2 Verbindungselemente	25

Seitenführungen GN 6472 werden mittig an Förderstrecken angebaut und ermöglichen aufgrund der Rollen das beschädigungsfreie Führen von Fördergut.

Die Form der verwendeten Rollen richtet sich nach dem eingesetzten Fördergut. Für Dosen oder Kunststoffboxen wird die Form K verwendet. Bei Kartonagen sorgt die Form Z für einen gleichmäßigen Materialfluss. Für Behälter aus Glas wird die Form ZA eingesetzt, da dort durch Glasbruch verursachte Verunreinigungen leicht entfernt werden können.

Seitenführungen werden über die T-Nut an der Oberseite befestigt. Hierzu können beispielsweise Verbindungselemente GN 6473.2 verwendet werden. Die Lieferung der Seitenführungen erfolgt in Verpackungseinheiten zu je 2 Stück. Sie können in einem Raster von 120 mm gekürzt werden.

Hinweise

Seite

GN 6471 Seitenführungen	12
-------------------------	----

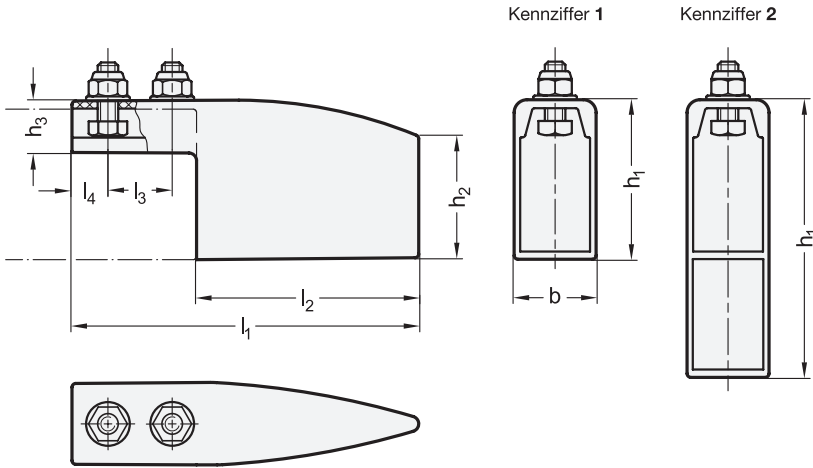
Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Bestellbeispiel

1	Form
2	Kennziffer
3	Länge l
4	Werkstoff
5	Farbe

GN 6472-K-1-1440-AL-GR

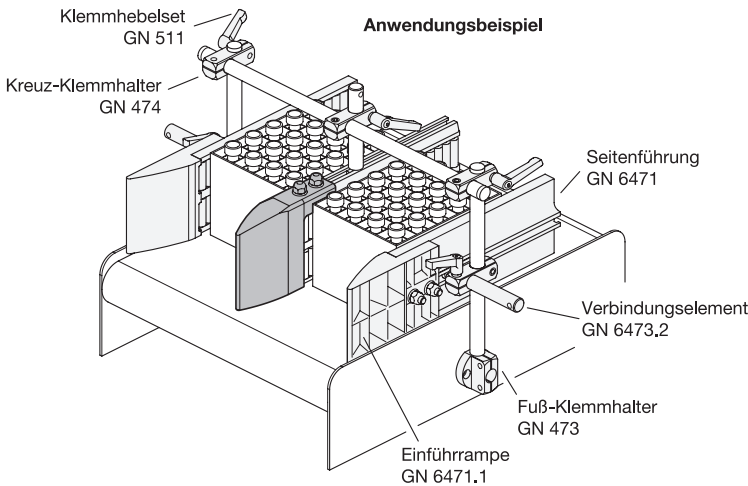


elesa
Original design PGC-2 / PGC-4



1 Kennziffer

- 1 einreihig
- 2 zweiseihig



2		3		4		5		6		7	
l_1	b	h_1		h_2		h_3	l_2	l_3	l_4		
		Kennziffer 1	Kennziffer 2	Kennziffer 1	Kennziffer 2						
135	32	62	107,7	48	93,7	20,5	85	25	14		

Ausführung

Rampe

Kunststoff, Polyethylen

PE

- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
- grau

● GR

Sechskantschrauben / Muttern

Edelstahl 1.4301

RoHS

Einführrampen GN 6472.1 ergänzen Seitenführungen GN 6472 und stellen einen reibungslosen Materialfluss sicher. Die Montage erfolgt stirnseitig durch Einschieben in die T-Nut der Seitenführung unter Verwendung der mitgelieferten Muttern.

Hinweise

GN 6472 Seitenführungen

Seite

18

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

Edelstahl-Eigenschaften

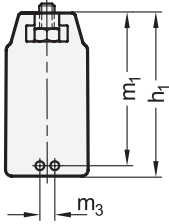
Katalog 2166

Bestellbeispiel

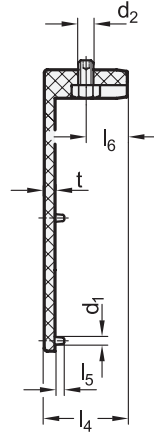
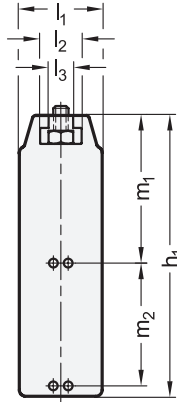
1	Kennziffer
2	l_1
3	Werkstoff
4	Farbe

GN 6472.1-1-135-PE-GR

Kennziffer 1



Kennziffer 2



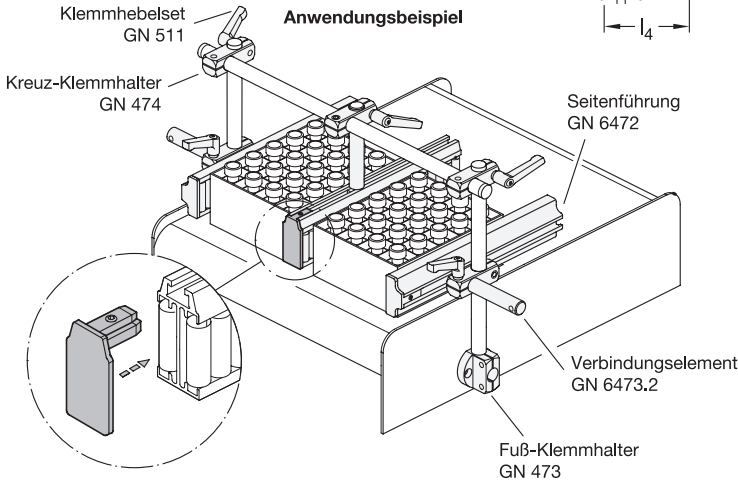
elesa
Original design TGL



1 Kennziffer

- 1 einreihig
- 2 zweiseihig

Anwendungsbeispiel



l_1	d_1	d_2	h_1	Kennziffer 1	Kennziffer 2	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	m_1	m_2	m_3	t
26	2,5	M 5	57,4	102,7	13,5	8	27	3	13,5	53,7	45,7	4,7	3,5	

Ausführung



Abschlusskappe

Kunststoff, Polyamid

PA

- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- grau

● GR

Gewindestift / Mutter

Edelstahl 1.4301

RoHS

Abschlusskappen GN 6472.2 ergänzen Seitenführungen GN 6472. Sie sorgen für eine ansprechende Optik und schützen vor Verletzung oder Beschädigung des Fördergutes. Die Montage erfolgt stirnseitig durch Einschieben in die T-Nut der Seitenführung unter Verwendung des mitgelieferten Gewindestifts.

Hinweise

GN 6472 Seitenführungen

Seite

18

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

Edelstahl-Eigenschaften

Katalog 2166

Bestellbeispiel

GN 6472.2-2-26-PA-GR

- 1 Kennziffer
- 2 l_1
- 3 Werkstoff
- 4 Farbe

Form K

Kennziffer 1

Kennziffer 2



elesa

Original design GLB-1 / GLB-2

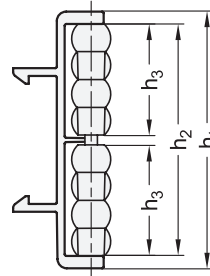
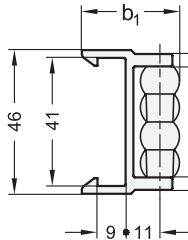
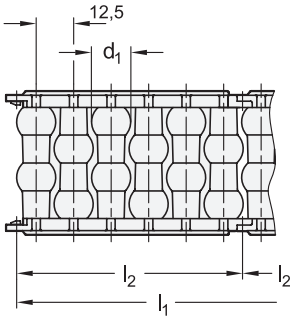


1 Form

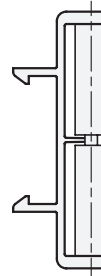
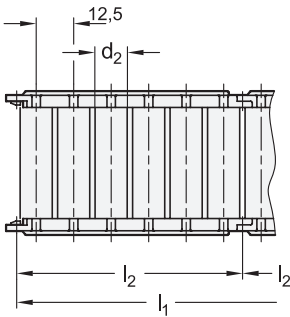
- K** kugelförmige Rollen
- Z** zylindrische Rollen
- ZA** zylindrisch abgesetzte Rollen

2 Kennziffer

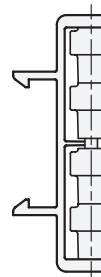
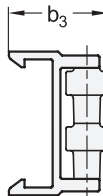
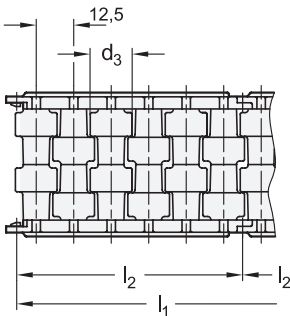
- 1** einreihig
- 2** zweireihig



Form Z

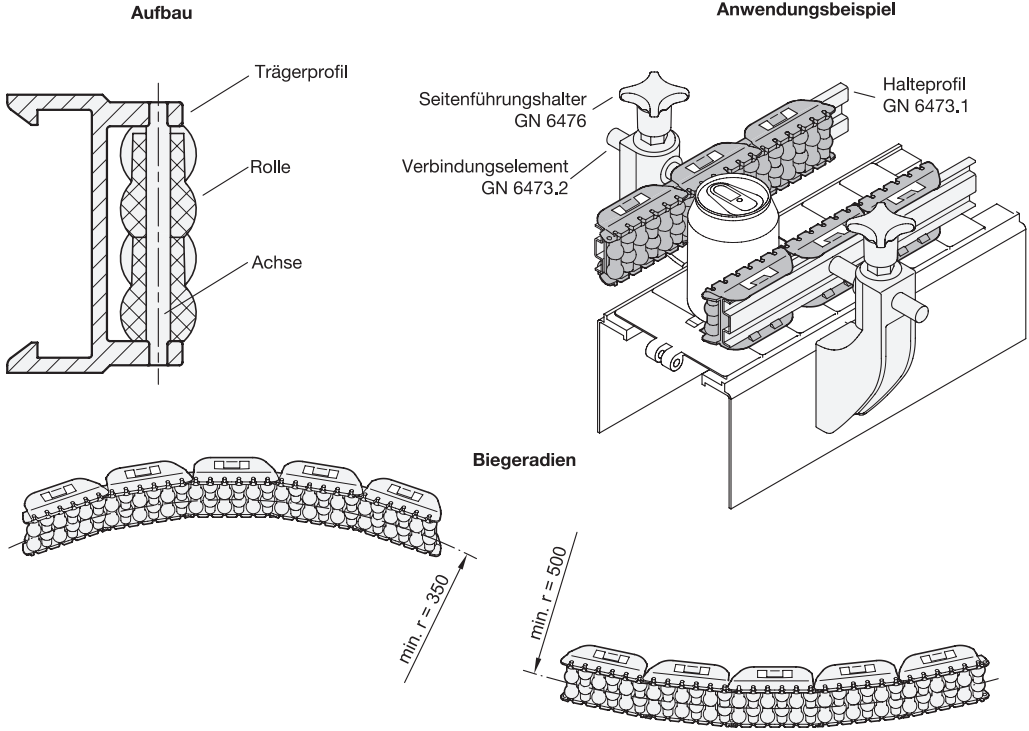


Form ZA



3

l ₁	b ₁	b ₂	b ₃	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁		h ₂	h ₃	l ₂
							Kennziffer 1	Kennziffer 2			
375	31,2	30,6	31,75	12,5	11,25	13,5	44	79,8	71,8	35,5	75



Ausführung 4 5

Trägerprofilsegment
Kunststoff, Polyacetal **POM**
schwarz

Rollen
Kunststoff, Polyethylen (PE)
• Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
• grau ● GR

Achse
Edelstahl 1.4301

RoHS

Zubehör **Seite**

GN 6473.1 Halteprofile 24

GN 6473.2 Verbindungselemente 25

Seitensegmentführungen GN 6473 werden seitlich an Förderstrecken angebaut und ermöglichen aufgrund der Rollen das beschädigungsfreie Führen von Fördergut. Durch die Segmentierung können sie insbesondere bei Kurven eingesetzt werden.

Die Form der verwendeten Rollen richtet sich nach dem eingesetzten Fördergut. Für Dosen oder Kunststoffboxen wird die Form K verwendet. Bei Kartonagen sorgt die Form Z für einen gleichmäßigen Materialfluss. Für Behälter aus Glas wird die Form ZA eingesetzt, da dort durch Glasbruch verursachte Verunreinigungen leicht entfernt werden können.

Die Befestigung erfolgt mit Halteprofilen GN 6473.1, welche mit Verbindungselementen GN 6473.2 an Fördersystemen angebracht werden. Der Lieferumfang besteht aus 5 Segmenten mit einer Gesamtlänge l_1 .

Hinweise **Seite**

GN 6471 Seitenführungen 12

GN 6472 Seitenführungen 18

Technische Informationen

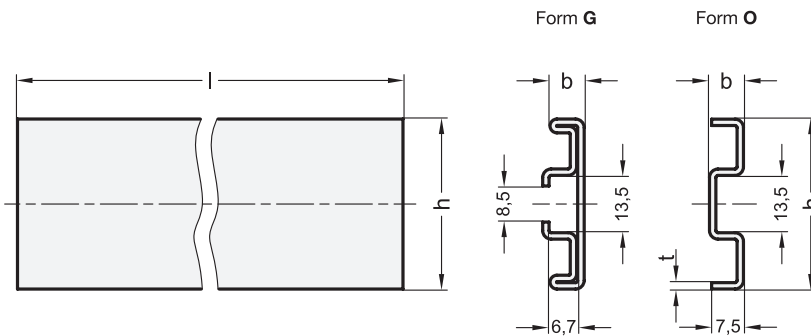
Kunststoff-Eigenschaften Katalog 2158

Edelstahl-Eigenschaften Katalog 2166

Bestellbeispiel

1	Form
2	Kennziffer
3	l_1
4	Werkstoff
5	Farbe

GN 6473-Z-2-375-POM-GR

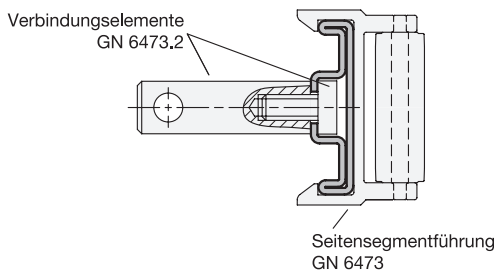


elesa
Original design PRA-GLB / PRB-GLB



- 1 Form**
- O offen
 - G geschlossen

Anwendungsbeispiel



h	Länge l	b	t	Verpackungseinheit
40	1500 3000	8	1,5	2

Ausführung

Edelstahl 1.4301

RoHS



NI

Halteprofile GN 6473.1 werden für die Befestigung von Seitensegmentführungen GN 6473 benötigt. Für die Montage z. B. an Förderstrecken werden Verbindungselemente GN 6473.2 verwendet.

Das Halteprofil Form G kann ohne Bearbeitung montiert werden. Bei der Form O werden die Bohrungen nach Bedarf vom Anwender gesetzt.

Die Lieferung der Halteprofile erfolgt in Verpackungseinheiten zu je 2 Stück. Sie können beliebig gekürzt werden.

Hinweise	Seite
GN 6473 Seitensegmentführungen	22

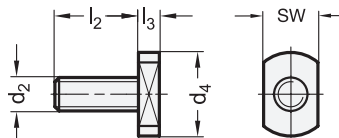
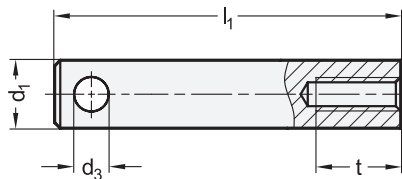
Technische Informationen	
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Zubehör	
GN 6473.2 Verbindungselemente	25

Bestellbeispiel	1 Form
	2 h
GN 6473.1-G-40-3000-NI	3 Länge l
	4 Werkstoff

Form H

Form S



elesa

Original design MPG-V / MPG-P



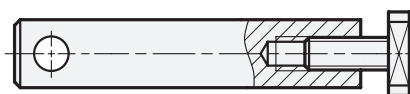
1 Form

- H** Haltestange mit Innengewinde
- HA** Haltestange mit Außengewinde
- S** Schraube mit T-Kopf
- HS** Halteset

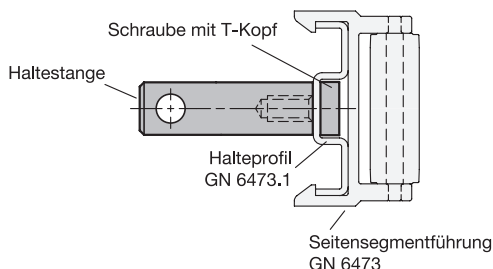
Form HA



Form HS



Anwendungsbeispiel



2

d ₁			d ₂		d ₃	d ₄	l ₁	l ₃	l ₄	sw	t
Form H / HA / HS			Form H / S / HS	Form HA							
D 12	D 14	D 16	M 8	M 10	6	20	100	5	17	13	20

Ausführung

Edelstahl 1.4301

RoHS

Technische Informationen

Edelstahl-Eigenschaften

3

NI

Seite

Katalog 2166

Verbindungselemente GN 6473.2 befestigen Seitenführungen oder Halteprofile für Seitensegmentführungen an Förderstrecken. Hierzu ist zusätzlich die Verwendung von Seitenführungshaltern GN 6476, GN 6476.2 oder GN 6476.3 erforderlich.

Hinweise

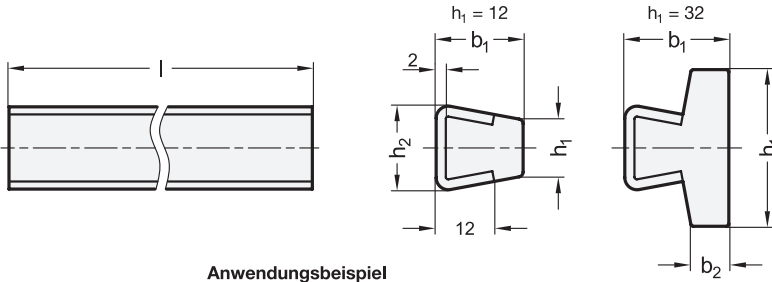
	Seite
GN 6471 Seitenführungen	12
GN 6472 Seitenführungen	18
GN 6473.1 Halteprofile	24
GN 6476 / GN 6476.2 / GN 6476.3 Seitenführungshalter	33 ff.

Bestellbeispiel (Form S)

GN 6473.2-S-NI	1 Form
	3 Werkstoff

Bestellbeispiel (Form H / HA / HS)

GN 6473.2-HS-D14-NI	1 Form
	2 d ₁
	3 Werkstoff



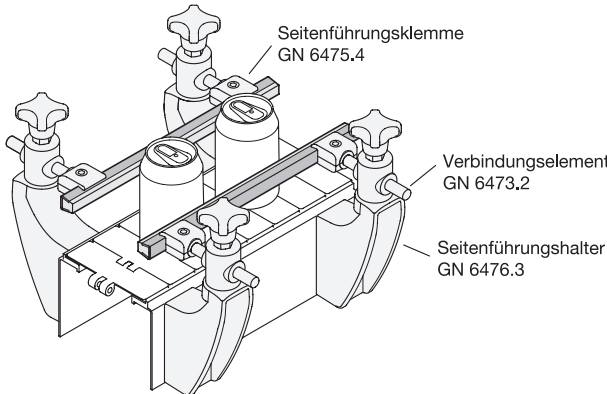
Anwendungsbeispiel



elesa
Original design GLP / GLP-HT



1 Form
T Halteprofil trapezförmig



h ₁		Länge l		b ₁	h ₂	b ₂	Verpackungseinheit
Nennmaß	Istmaß						
12	11,6	1500	3000	18	17	-	2
32*	31,7	1500	3000	21	17	7,6	2

* nur in PE lieferbar

Ausführung

Führungsprofil

- Kunststoff, Polyethylen **PE**
- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
- schlagfest
- weiß

- Kunststoff, Polytetrafluorethylen (PTFE) **HT**
- Einsatztemperatur -200 °C bis +260 °C
- schlagfest
- weiß

Halteprofil

Edelstahl 1.4301

RoHS

Zubehör

Seite

GN 6475.3 Seitenführungsklemmen	29
GN 6475.4 Seitenführungsklemmen	30
GN 6475.5 Seitenführungsklemmen	31

Seitenführungen GN 6475 werden seitlich an Förderstrecken angebaut und ermöglichen das beschädigungsfreie, gleitende Führen von Fördergut. Aufgrund der verwendeten Werkstoffe sind die Seitenführungen für den Einsatz in korrosiven Umgebungsbedingungen optimal geeignet. Die Befestigung erfolgt über das trapezförmige Halteprofil mit Seitenführungsklemmen GN 6475.3, GN 6475.4 oder GN 6475.5.

Die Lieferung der Seitenführungen erfolgt in Verpackungseinheiten zu je 2 Stück. Sie können beliebig gekürzt werden.

Hinweise

Seite

GN 6475.1 Seitenführungen (Führungskontur ballig)	27
GN 6475.2 Seitenführungen (Führungskontur flach, abgesetzt)	28
GN 6476 Seitenführungshalter (starr, mit Anschlagkante)	33
GN 6476.2 Seitenführungshalter (schwenkbar, mit Anschlagkante)	34
GN 6476.3 Seitenführungshalter (schwenkbar)	35

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

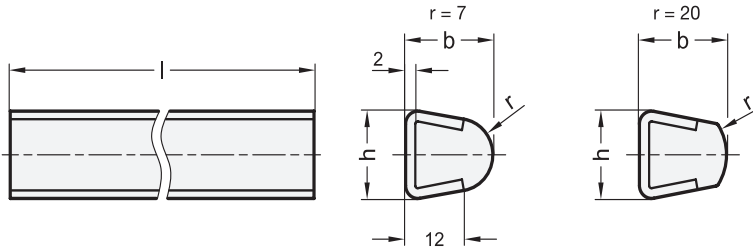
Edelstahl-Eigenschaften

Katalog 2166

Bestellbeispiel

1 Form
2 h ₁ (Nennmaß)
3 Länge l
4 b ₁
5 Werkstoff

GN 6475-T-12-1500-18-HT



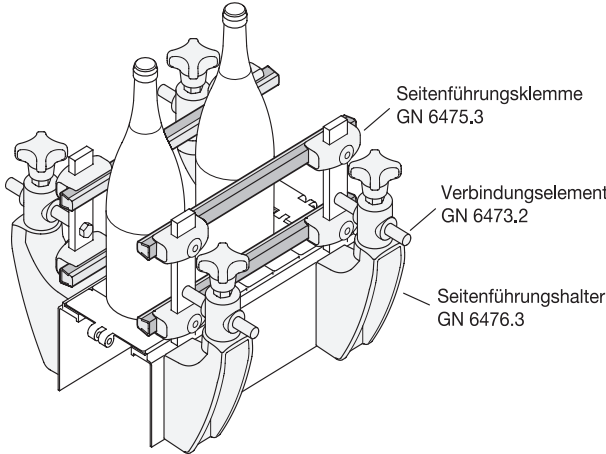
elesa
Original design GLR / GLT



1 Form

T Halteprofil trapezförmig

Anwendungsbeispiel



2

3

4

r	Länge l	b	h	Verpackungseinheit
7	1500 3000	18	17	2

Ausführung

Führungsprofil

- Kunststoff, Polyethylen (PE)
- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
- schlagfest
- weiß

Halteprofil

Edelstahl 1.4301

RoHS

Zubehör

Zubehör	Seite
GN 6475.3 Seitenführungsklemmen	29
GN 6475.4 Seitenführungsklemmen	30
GN 6475.5 Seitenführungsklemmen	31

Seitenführungen GN 6475.1 werden seitlich an Förderstrecken angebaut und ermöglichen das beschädigungsfreie, gleitende Führen von Fördergut. Die ballige Führungskontur bewirkt einen Linienkontakt zum Fördergut.

Aufgrund der verwendeten Werkstoffe sind die Seitenführungen für den Einsatz in korrosiven Umgebungsbedingungen optimal geeignet. Die Befestigung erfolgt über das trapezförmige Halteprofil mit Seitenführungsklemmen GN 6475.3, GN 6475.4 oder GN 6475.5.

Die Lieferung der Seitenführungen erfolgt in Verpackungseinheiten zu je 2 Stück. Sie können beliebig gekürzt werden.

Hinweise

Hinweise	Seite
GN 6475 Seitenführungen (Führungskontur flach)	26
GN 6475.2 Seitenführungen (Führungskontur flach, abgesetzt)	28
GN 6476 Seitenführungshalter (starr, mit Anschlagkante)	33
GN 6476.2 Seitenführungshalter (schwenkbar, mit Anschlagkante)	34
GN 6476.3 Seitenführungshalter (schwenkbar)	35

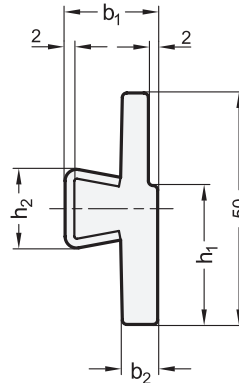
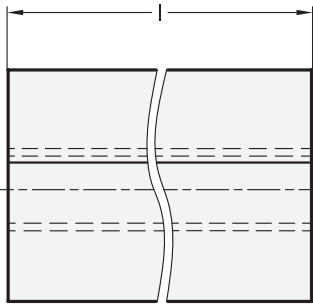
Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Bestellbeispiel

1	Form
2	r
3	Länge l
4	b

GN 6475.1-T-20-3000-18



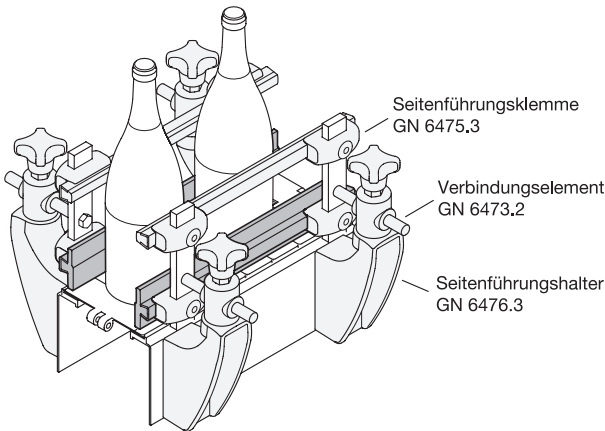
elesa
Original design GLS



1 Form

T Halteprofil trapezförmig

Anwendungsbeispiel



2

3

4

h_1	Länge l	b_1	b_2	h_2	Verpackungseinheit
30	1500 3000	20	8	17	2

Ausführung

Führungsprofil

- Kunststoff, Polyethylen (PE)
- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
 - schlagfest
 - weiß

Halteprofil

Edelstahl 1.4301

RoHS

Technische Informationen

Seite

Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Zubehör

GN 6475.3 Seitenführungsklemmen	29
GN 6475.4 Seitenführungsklemmen	30
GN 6475.5 Seitenführungsklemmen	31

Seitenführungen GN 6475.2 werden seitlich an Förderstrecken angebaut und ermöglichen das beschädigungsfreie, gleitende Führen von Fördergut. Die abgesetzte Führungskontur bewirkt eine Reduktion der Kontaktfläche zum Fördergut.

Aufgrund der verwendeten Werkstoffe sind die Seitenführungen für den Einsatz in korrosiven Umgebungsbedingungen optimal geeignet. Die Befestigung erfolgt über das trapezförmige Halteprofil mit Seitenführungsklemmen GN 6475.3, GN 6475.4 oder GN 6475.5.

Die Lieferung der Seitenführungen erfolgt in Verpackungseinheiten zu je 2 Stück. Sie können beliebig gekürzt werden.

Hinweise

Seite

GN 6475 Seitenführungen (Führungskontur flach)	26
GN 6475.1 Seitenführungen (Führungskontur ballig)	27
GN 6476 Seitenführungshalter (starr, mit Anschlagkante)	33
GN 6476.2 Seitenführungshalter (schwenkbar, mit Anschlagkante)	34
GN 6476.3 Seitenführungshalter (schwenkbar)	35

Bestellbeispiel

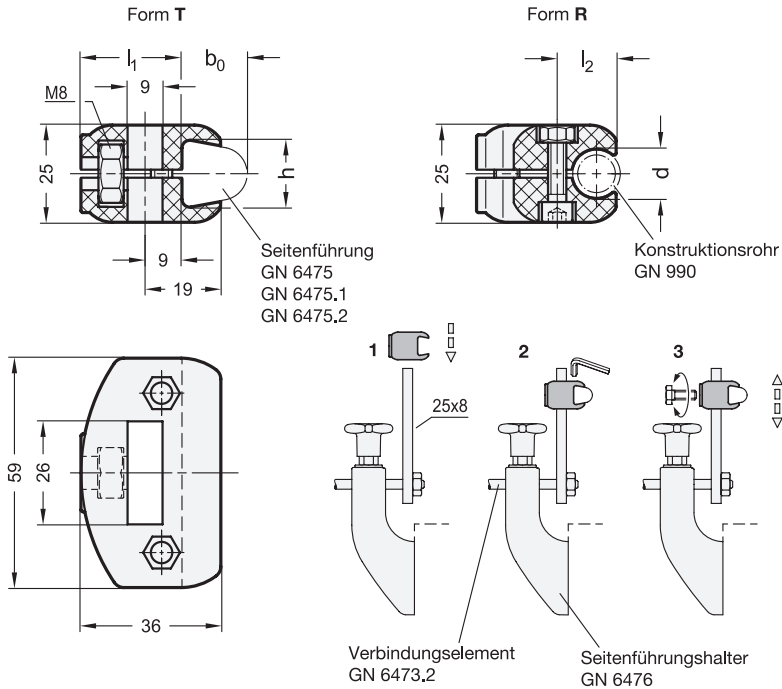
GN 6475.2-T-30-1500-20

1 Form

2 h_1

3 Länge l

4 b_1



elesa
Original design MPG-T / MPG-C



1 Form

T Halteprofil trapezförmig

R Halteprofil rund

2

d			h	b ₀			l ₁	l ₂
Form R			Form T	GN 6475	GN 6475.1	GN 6475.2		
B 10	B 12	B 14	17	18 / 21	18	20	26	15

2

Ausführung

Klemme

Kunststoff, Polyamid (PA)

- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schlagfest
- schwarz

Zylinderschrauben / Muttern

Edelstahl 1.4301

RoHS

Technische Informationen

Seite

Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Seitenführungsklemmen GN 6475.3 befestigen Seitenführungen an Förderstrecken. Hierzu ist zusätzlich die Verwendung von Flachstäben 25x8, Verbindungselemente GN 6473.2 und Seitenführungshaltern GN 6476, GN 6476.2 oder GN 6476.3 erforderlich. Es können mehrere Seitenführungen übereinander angebracht werden.

Die Klemmung der Seitenführung erfolgt über die Zylinderschrauben. Für die Montage am Flachstahl ist eine anwendungsseitige Schraube erforderlich.

Hinweise

Seite

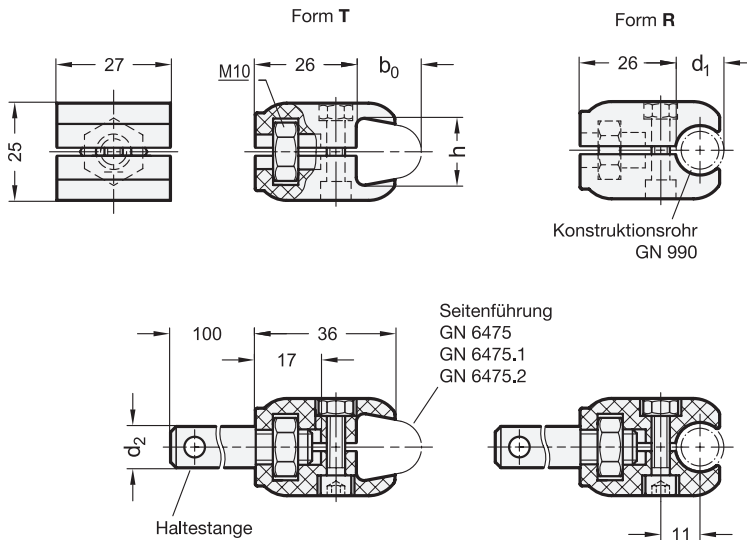
GN 6475 Seitenführungen (Führungskontur flach)	26
GN 6475.1 Seitenführungen (Führungskontur ballig)	27
GN 6475.2 Seitenführungen (Führungskontur flach, abgesetzt)	28
GN 6473.2 Verbindungselemente	25
GN 6476 Seitenführungshalter (starr, mit Anschlagkante)	33
GN 6476.2 Seitenführungshalter (schwenkbar, mit Anschlagkante)	34
GN 6476.3 Seitenführungshalter (schwenkbar)	35
GN 990 Konstruktionsrohre	Katalog 1835

Bestellbeispiel

GN 6475.3-R-B10

1 Form

2 d (h)



elesa
Original design MPG-C / MPG-T



1 Form

T Halteprofil trapezförmig

R Halteprofil rund

2

d₁		
Form R		
B 10	B 12	B 14

2

h
Form T
17

3

d₂			b₀		
Haltestange			GN 6475	GN 6475.1	GN 6475.2
D 12	D 14	D 16	18 / 21	18	20

Ausführung

Klemme

Kunststoff, Polyamid (PA)

- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schlagfest
- schwarz

Haltestange / Zylinderschrauben / Muttern

Edelstahl 1.4301

RoHS

Technische Informationen

Seite

Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Seitenführungsklemmen GN 6475.4 befestigen Seitenführungen an Förderstrecken. Die Ausführung mit Haltestange erfordert zusätzlich die Verwendung von Seitenführungshaltern GN 6476, GN 6476.2 oder GN 6476.3. Die Ausführung mit Innengewinde ermöglicht die direkte Montage, beispielsweise an einer Seitenwand.

Hinweise

Seite

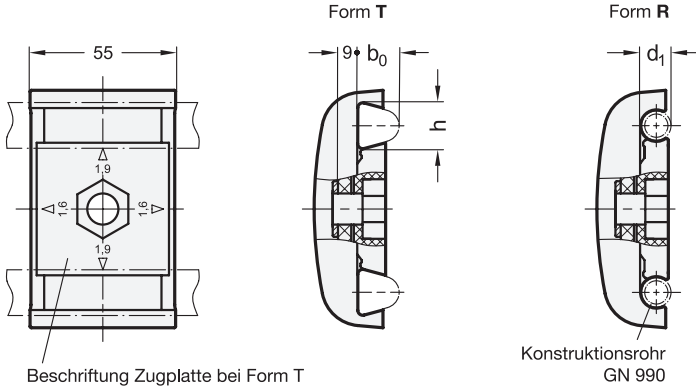
GN 6475 Seitenführungen (Führungskontur flach)	26
GN 6475.1 Seitenführungen (Führungskontur ballig)	27
GN 6475.2 Seitenführungen (Führungskontur flach, abgesetzt)	28
GN 6476 Seitenführungshalter (starr, mit Anschlagkante)	33
GN 6476.2 Seitenführungshalter (schwenkbar, mit Anschlagkante)	34
GN 6476.3 Seitenführungshalter (schwenkbar)	35
GN 990 Konstruktionsrohre	Katalog 1835

Bestellbeispiel (ohne Haltestange)

1 Form	1 2
GN 6475.4-T-17	2 h (d ₁)

Bestellbeispiel (mit Haltestange)

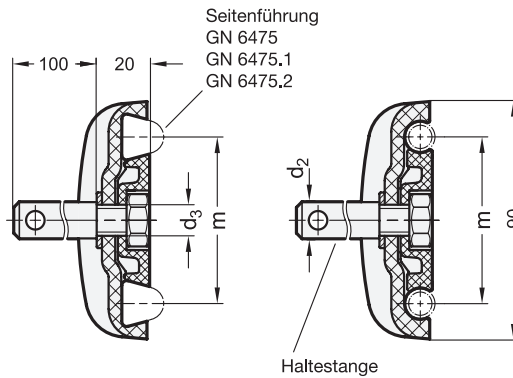
1 Form	1 2 3
2 d ₁ (h)	
3 d ₂	



elesa
Original design MPG-2T / MPG-2T-P



- 1 Form**
T Halteprofil trapezförmig
R Halteprofil rund



2		2		3						
d_1	h	d_2		b_0			d_3	m		
Form R	Form T	Haltestange		GN 6475	GN 6475.1	GN 6475.2		Form T	Form R	
B 12	17	D 12	D 14	D 16	18 / 21	18	20	M 10	64	67

Ausführung

Klemme

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schlagfest
- schwarz

Haltestange / Mutter

Edelstahl 1.4301

RoHS

Technische Informationen

Seite

- Kunststoff-Eigenschaften Katalog 2158
- Edelstahl-Eigenschaften Katalog 2166

Seitenführungsklemmen GN 6475.5 befestigen gleichzeitig zwei Seitenführungen an Förderstrecken. Die Ausführung mit Haltestange erfordert zusätzlich die Verwendung von Seitenführungshaltern GN 6476, GN 6476.2 oder GN 6476.3. Die Ausführung mit Innengewinde ermöglicht die direkte Montage, beispielsweise an einer Seitenwand. Bei der Montage der Form T müssen die Beschriftungen "1,9" der Zugplatte, wie in der Zeichnung gezeigt, zu den Seitenführungen zeigen.

Hinweise	Seite
GN 6475 Seitenführungen (Führungskontur flach)	26
GN 6475.1 Seitenführungen (Führungskontur ballig)	27
GN 6475.2 Seitenführungen (Führungskontur flach, abgesetzt)	28
GN 6476 Seitenführungshalter (starr, mit Anschlagkante)	33
GN 6476.2 Seitenführungshalter (schwenkbar, mit Anschlagkante)	34
GN 6476.3 Seitenführungshalter (schwenkbar)	35
GN 990 Konstruktionsrohre	Katalog 1835

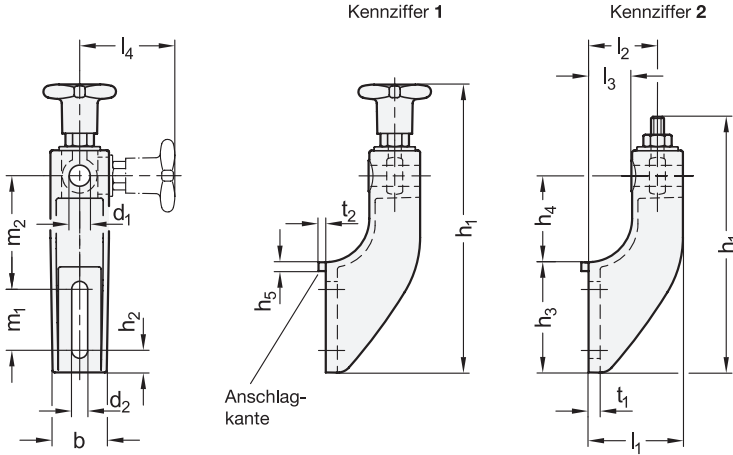
Bestellbeispiel (ohne Haltestange)	1 Form
GN 6475.5-R-B12	2 d_1 (h)

Bestellbeispiel (mit Haltestange)	1 Form
GN 6475.5-T-17-D14	2 h (d_1)
	3 d_2



Seite

GN 6476 Seitenführungshalter (Starr, mit Anschlagkante)	33
GN 6476.2 Seitenführungshalter (schwenkbar, mit Anschlagkante)	34
GN 6476.3 Seitenführungshalter (schwenkbar, ohne Anschlagkante)	35

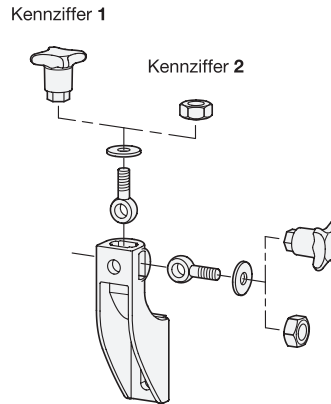
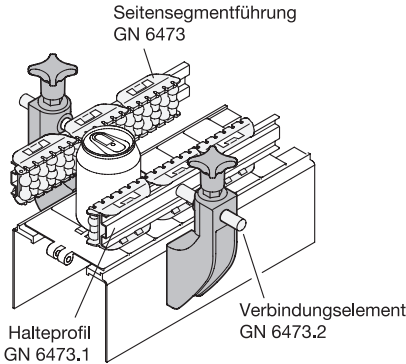


elesa
Original design SP.F.V / SP.F.D



- 1 Kennziffer**
1 mit Kreuzgriff
2 ohne Kreuzgriff

Anwendungsbeispiel



2			3															
d_1	h_1	b	d_2	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	m_1	m_2	t_1	t_2			
		Kennziffer 1	Kennziffer 2															
D 12	D 14	D 16	198	173	37	11	15	76	60	4	65	47	30	63	42	79	8	2,5

Ausführung

Halter

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Kreuzgriff bei Kennziffer 1

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- schwarz, matt
- Gewindebuchse, Messing

Sechskantmutter bei Kennziffer 2

Edelstahl 1.4301

Augenschraube / Unterlegscheibe

Edelstahl 1.4301

RoHS

Technische Informationen

Seite

Kunststoff-Eigenschaften Katalog 2158

Edelstahl-Eigenschaften Katalog 2166

Seitenführungshalter GN 6476 befestigen Seitenführungen oder Seitensegmentführungen an Förderstrecken. Hierzu ist zusätzlich die Verwendung von Verbindungselementen GN 6473.2, Halteprofilen GN 6473.1 bzw. Seitenführungsklemmen GN 6475.3, GN 6475.4 oder GN 6475.5 erforderlich.

Die Anschlagkante erleichtert die horizontale Ausrichtung am Förder-system. Die Augenschraube mit dem Kreuzgriff bzw. der Sechskantmutter kann entweder oben oder seitlich am Seitenführungshalter montiert werden, um auf unterschiedliche Platzverhältnisse zu reagieren.

Hinweise

Seite

GN 6471 Seitenführungen (Zylinder- und Kugelrollen einseitig) 12

GN 6472 Seitenführungen (Zylinder- und Kugelrollen zweiseitig) 18

GN 6473 Seitensegmentführungen (Zylinder- und Kugelrollen einseitig für Kurven) 22

GN 6473.2 Verbindungselemente 25

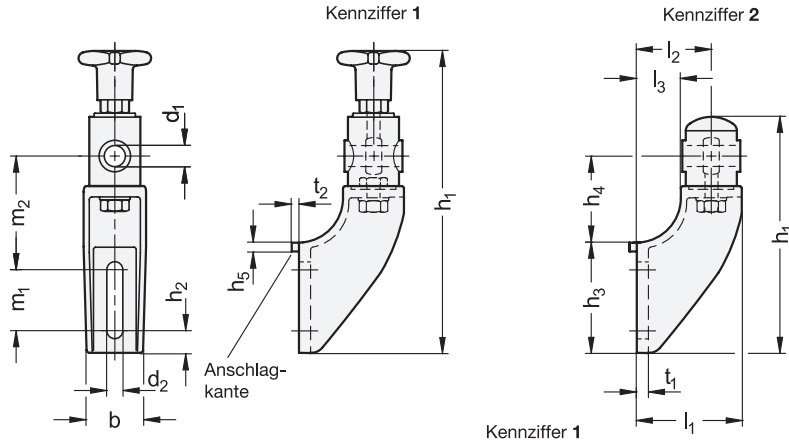
Bestellbeispiel

GN 6476-1-D12-198

1 Kennziffer

2 d_1

3 h_1

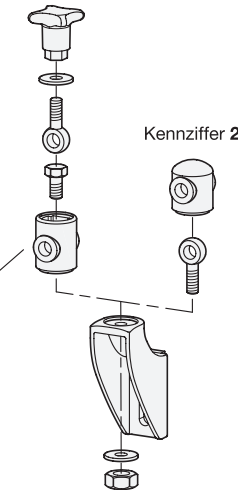
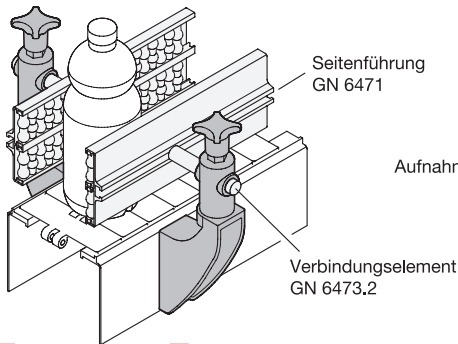


elesa
Original design SPR-A / SPR.V-A



- 1 Kennziffer**
1 mit Kreuzgriff
2 ohne Kreuzgriff

Anwendungsbeispiel



d₁		h₁		b	d₂	h₂	h₃	h₄	h₅	l₁	l₂	l₃	m₁	m₂	t₁	t₂	
D 12	D 14	D 16	Kennziffer 1														Kennziffer 2
			203	158	37	11	15	76	60	4	70	50	30	42	79	8	2,5

Ausführung

Halter / Aufnahme

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Kreuzgriff bei Kennziffer 1

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- glasfaserverstärkt
- schwarz, matt
- Gewindebuchse, Messing
- Sechskantschraube, Edelstahl 1.4301

Augenschraube / Sechskantmutter / Unterlegscheibe

Edelstahl 1.4301

RoHS

Technische Informationen	Seite
Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158
Edelstahl-Eigenschaften	Katalog 2166

Seitenführungshalter GN 6476.3 befestigen Seitenführungen oder Seitensegmentführungen an Förderstrecken. Hierzu ist zusätzlich die Verwendung von Verbindungselementen GN 6473.2, Halteprofilen GN 6473.1 bzw. Seitenführungsklemmen GN 6475.3, GN 6475.4 oder GN 6475.5 erforderlich.

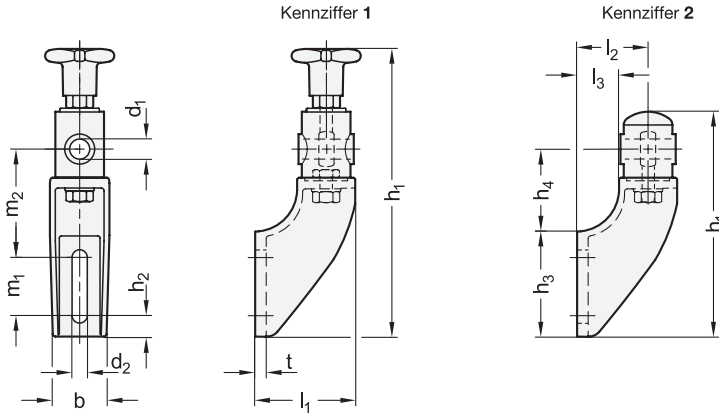
Die Anschlagkante erleichtert die horizontale Ausrichtung am Fördersystem. Durch die schwenkbare Aufnahme können auch Seitenführungen montiert werden, die nicht rechtwinklig zur Anschraubfläche der Halter verlaufen. Die Klemmung erfolgt werkzeuglos.

Hinweise

	Seite
GN 6471 Seitenführungen (Zylinder- und Kugelrollen einseitig)	12
GN 6472 Seitenführungen (Zylinder- und Kugelrollen zweiseitig)	18
GN 6473 Seitensegmentführungen (Zylinder- und Kugelrollen einseitig für Kurven)	22

Bestellbeispiel	
1 Kennziffer	
2 d ₁	
3 h ₁	

GN 6476.2-2-D14-158



elesa

Original design SPR-B / SPR.V-B

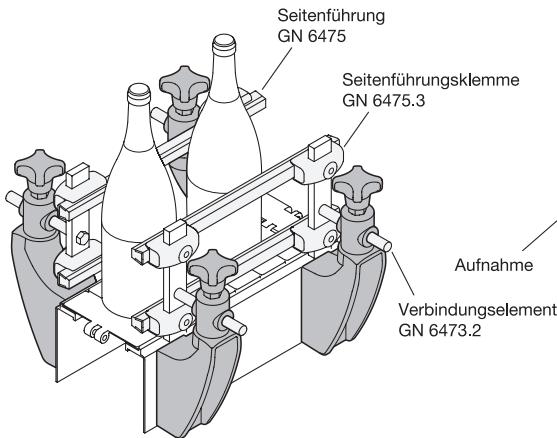


1 Kennziffer

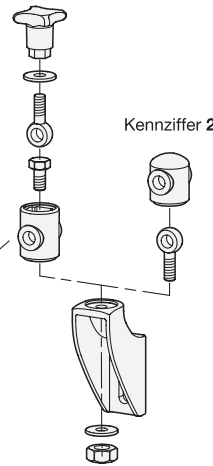
1 mit Kreuzgriff

2 ohne Kreuzgriff

Anwendungsbeispiel



Kennziffer 1



d₁			h₁		b	d₂	h₂	h₃	h₄	l₁	l₂	l₃	m₁	m₂	t
			Kennziffer 1		Kennziffer 2										
D 12	D 14	D 16	238	193	41	11	11	100	70	85	64	43	69	90	8

Ausführung

Halter / Aufnahme

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur -30 °C bis +100 °C
- schwarz, matt

Kreuzgriff bei Kennziffer 1

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- schwarz, matt
- Gewindebuchse, Messing
- Sechskantschraube, Edelstahl 1.4301

Augenschraube / Sechskantmutter / Unterlegscheibe

Edelstahl 1.4301

RoHS

Technische Informationen

Seite

Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

Edelstahl-Eigenschaften

Katalog 2166

Seitenführungshalter GN 6476.3 befestigen Seitenführungen oder Seitensegmentführungen an Förderstrecken. Hierzu ist zusätzlich die Verwendung von Verbindungselementen GN 6473.2, Halteprofilen GN 6473.1 bzw. Seitenführungsklemmen GN 6475.3, GN 6475.4 oder GN 6475.5 erforderlich.

Durch die schwenkbare Aufnahme können auch Seitenführungen montiert werden, die nicht rechtwinklig zur Anschraubfläche der Halter verlaufen. Die Klemmung erfolgt werkzeugslos.

Hinweise

Seite

GN 6471 Seitenführungen (Zylinder- und Kugelrollen einseitig) 12

GN 6472 Seitenführungen (Zylinder- und Kugelrollen zweiseitig) 18

GN 6473 Seitensegmentführungen (Zylinder- und Kugelrollen einseitig für Kurven) 22

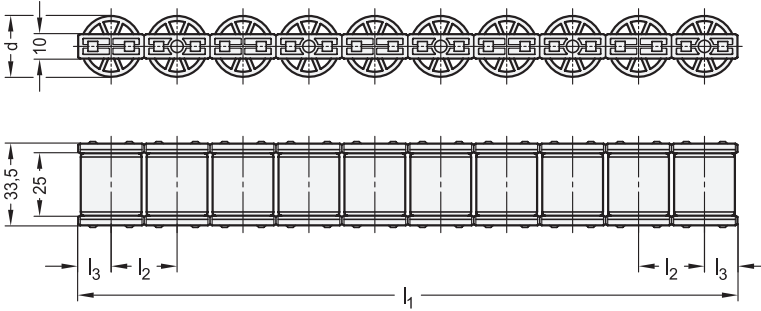
Bestellbeispiel

GN 6476.3-1-D16-238

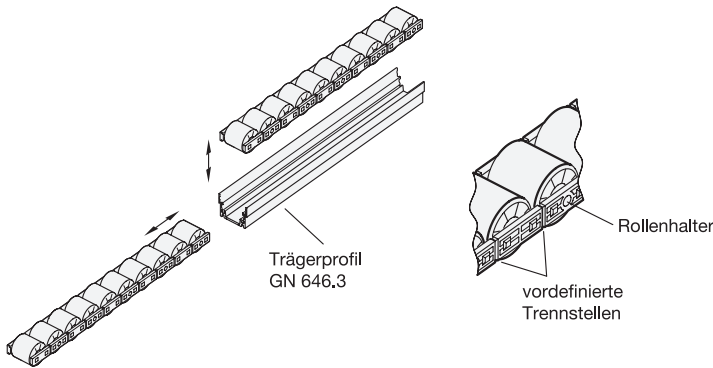
1 Kennziffer

2 d₁

3 h₁



elesa
Original design RLT-U / RLT-U15



l ₁	l ₂	d	l ₃	Rollen pro Leiste	Belastbarkeit pro Leiste in N/m		pro Rolle in N	
					PA	TPU	PA	TPU
270	15	14,5	7,5	18	13330	1333	200	20
270	27	25	13,5	10	13330	5550	360	150

Ausführung

Rollenhalter

Kunststoff, Polyacetal (POM)
schwarz

Rollen

- Kunststoff, Polyamid **PA**
- schwarz
- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C
- Kunststoff, Thermoplastisches Polyurethan **TPU**
- grau
- Einsatztemperatur -20 °C bis +70 °C
- elastisch (92 Shore A)
- schlagfest

RoHS

Auf Anfrage

Rollen in anderen Farben

Technische Informationen	Seite
Angaben zur Belastbarkeit	43
Kunststoff-Eigenschaften	Katalog 2158

Rollenleisten GN 646.1, eingesetzt in Trägerprofilen GN 646.3 aus Aluminium, bilden Rollschienen für Anwendungsfälle wie Durchlaufregale, Verpackungs- und Kommissioniertische und Verkettungen von Arbeitsstationen.

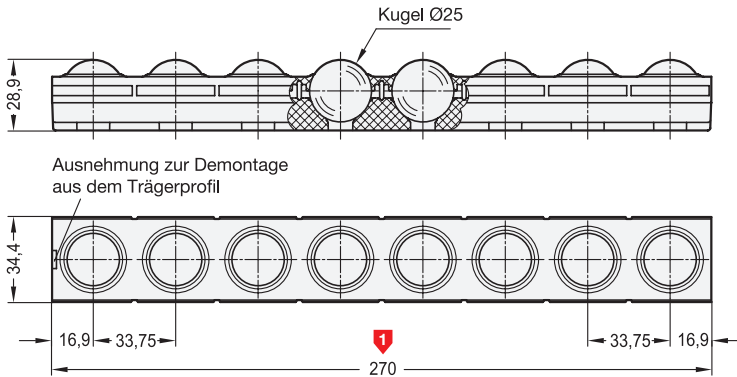
Die Rollenleisten werden vertikal in das Trägerprofil eingeklippt oder axial eingeschoben. Es sind keine Befestigungselemente erforderlich. Die Demontage ist auf dieselbe Weise möglich. Dadurch können auch einzelne Rollenleisten leicht getauscht werden.

Die Rollennachsen sind aus Kunststoff und gewährleisten damit eine geräuscharme Lagerung, eine geringe Reibung, sowie eine wartungsfreie Funktion. Die Rollen aus elastischen Polyurethan (TPU) werden bei einem empfindlichen Fördergütern eingesetzt.

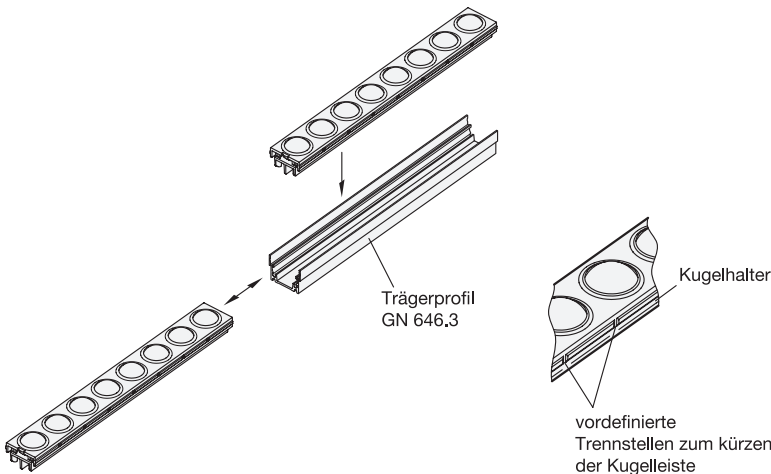
Bei Bedarf lassen sich die Rollenleisten im Abstand von 27 mm leicht trennen. In Verbindung mit entsprechend abgelängten Trägerprofilen lassen sich so sehr individuelle Rollschienlängen realisieren.

Hinweise	Seite
GN 646.2 Kugelleiste (für allseitige Bewegungen)	37
GN 646.3 Trägerprofile (Aluminium)	38

Bestellbeispiel	1	l ₁
	2	l ₂
	3	Werkstoff
GN 646.1-270-27-TPU		



elesa
Original design RLS-U



Ausführung

2

Kugelhalter

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz
- Einsatztemperatur -20 °C bis +60 °C

Kugeln

Kunststoff, Polyacetal

POM

- weiß
- Einsatztemperatur -20 °C bis +60 °C

RoHS

Die Kugelleiste GN 646.2, eingesetzt in Trägerprofile GN 646.3, bilden Kugelschienen für „allseitige“ Bewegungen der Fördergüter.

Die Kugelleiste wird vertikal in das Trägerprofil eingeklippt oder axial eingeschoben. Es sind keine Befestigungselemente erforderlich. Die Demontage kann allerdings nur axial erfolgen.

Die Kugelhalter und Kugeln aus Kunststoff gewährleisten eine geringe Reibung und eine wartungsfreie Funktion.

Hinweise

GN 646.1 Rollenleisten

Seite

36

Technische Informationen

Angaben zur Belastbarkeit

43

Kunststoff-Eigenschaften

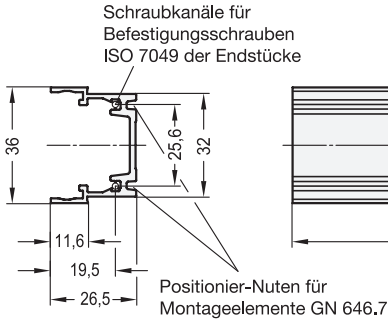
Katalog 2158

Bestellbeispiel

GN 646.2-270-POM

1 Länge

2 Werkstoff



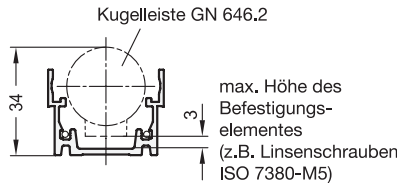
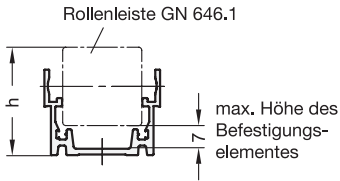
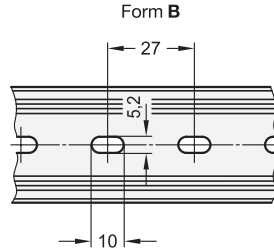
Form A



elesa
Original design RLT-AL

2 Form

- A ohne Befestigungsbohrungen
- B mit Befestigungsbohrungen



Länge l										h		
										bei GN 646.1 (l ₂ =15)	bei GN 646.1 (l ₂ =27)	
270	540	810	1080	1350	1620	1890	2160	2430	2700	2970	29	34

Ausführung

Aluminium

eloxiert, naturfarben

RoHS

Auf Anfrage

Trägerprofile in Zwischenlängen (im Rastermaß 27)

Trägerprofile GN 646.3 bilden die Grundkörper für Rollen- und Kugelleisten. Sie sind Träger für die Rollenleisten GN 646.1 und die Kugelleisten GN 646.2 und zeichnen sich durch eine hohe Steifigkeit aus.

Das Trägerprofil ist so gestaltet, dass Rollen- und Kugelleisten, sowie die Seitenführung GN 646.4 ohne Befestigungselemente montiert werden können.

Mit Endstücken GN 646.6 (Form C) können die Trägerprofile zur Montage zusammengesetzt und lagerichtig verlängert werden.

Die Standardlängen sind auf die Länge 270 der Rollen- bzw. Kugelleisten abgestimmt. Bei der Form B, ist die Lage und der Randabstand des Bohrbilds nicht definiert.

Hinweise

GN 646.1 Rollenleisten

Seite

36

Technische Informationen

Angaben zur Belastbarkeit

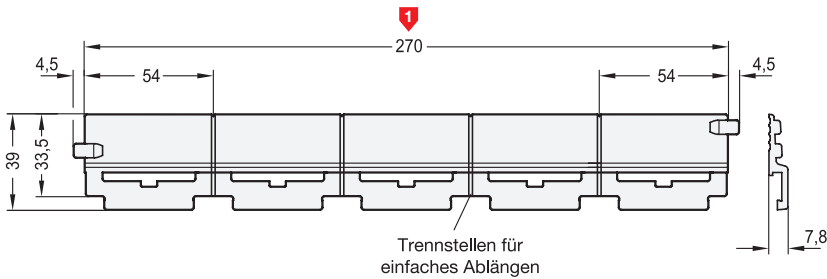
43

Bestellbeispiel

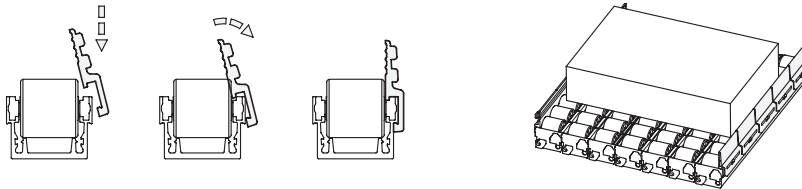
GN 646.3-810-A

1 Länge l

2 Form



elesa
Original design RLT-CE



Ausführung

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz
- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C

RoHS

Seitenführungen GN 646.4 halten das Fördergut im Bereich der Rollschienen.

Sie können auf bereits montierte Rollschienen aufgeklipst werden.

Die Seitenführungen sind nicht anwendbar für Kugelschienen (Kugelleisten).

Hinweise

GN 646.1 Rollenleisten

GN 646.3 Trägerprofile

Seite

36

38

Technische Informationen

Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

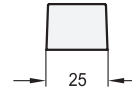
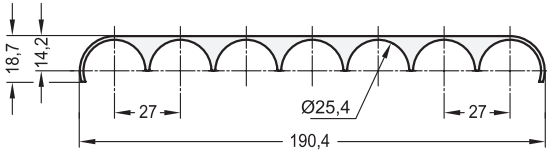
Bestellbeispiel

GN 646.4-270

1 Länge



Form A : ohne Stopper

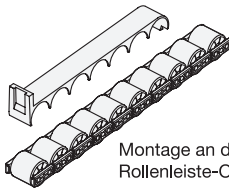
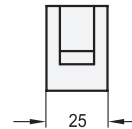


elesa
Original design RLT-B

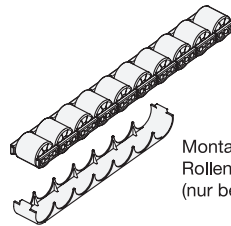
Form

- A ohne Stopper
- B mit Stopper

Form B : mit Stopper



Montage an der Rollenleiste-Oberseite



Montage an der Rollenleiste-Unterseite
(nur bei Form A möglich)

Ausführung

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz
- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C

RoHS

Mit Bremsschienen GN 646.5 wird die Geschwindigkeit des Fördergutes verringert, der Transport unterbrochen oder ganz angehalten. Sie werden durch Aufklipsen montiert.

In der Form A (ohne Stopper) können diese auch an der Unterseite der Rollenleiste angebracht werden. Dies ist jedoch nur für die Rollenleisten GN 646.1 in Polyurethan (TPU) sinnvoll.

Hinweise

GN 646.1 Rollenleisten

Seite

36

Technische Informationen

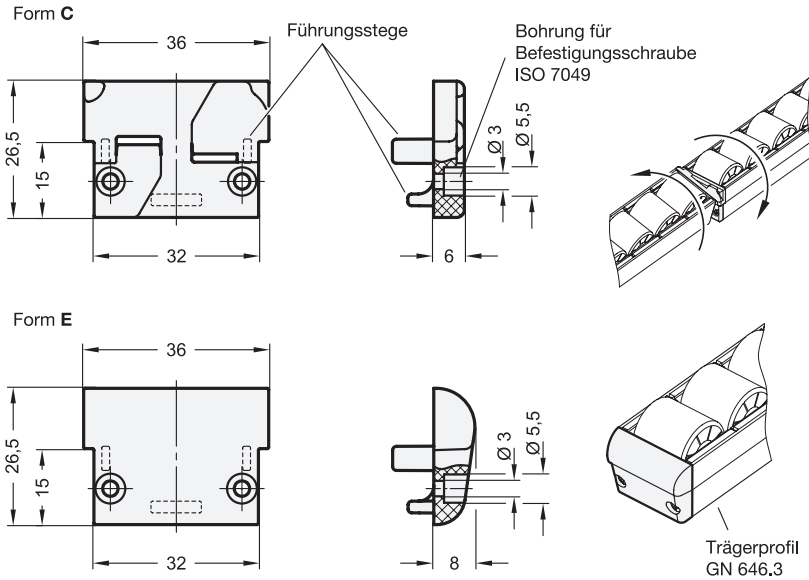
Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

Bestellbeispiel

GN 646.5-A

1 Form



elesa
Original design RLT-HJ/HE

Form

- C Verbinder
- E Abschluss

Ausführung

Endstück

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz
- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C

Linienblechschrauben

Edelstahl

RoHS

Mit Endstücken GN 646.6 (Form C) können Trägerprofile GN 646.3 lagerichtig verlängert werden. Mit zwei Schrauben an den jeweiligen Profilenden befestigt, werden die Trägerprofile, ohne weitere Befestigungselemente, gemäß Skizze miteinander verbunden. Die Verbindungsstelle kann keine Kräfte aufnehmen und muss daher von der Unterkonstruktion gestützt werden.

Endstücke (Form E) bilden den optischen Abschluss einer Rollen- oder Kugelschiene. Gleichzeitig decken sie die Schnittkanten der Trägerprofile ab. Zwei Linien-Blechschrauben ISO 7049-ST2,9x13, welche zur Befestigung der Endstücke dienen, gehören jeweils zum Lieferumfang.

Hinweise

GN 646.3 Trägerprofile (Aluminium)

Seite

38

Technische Informationen

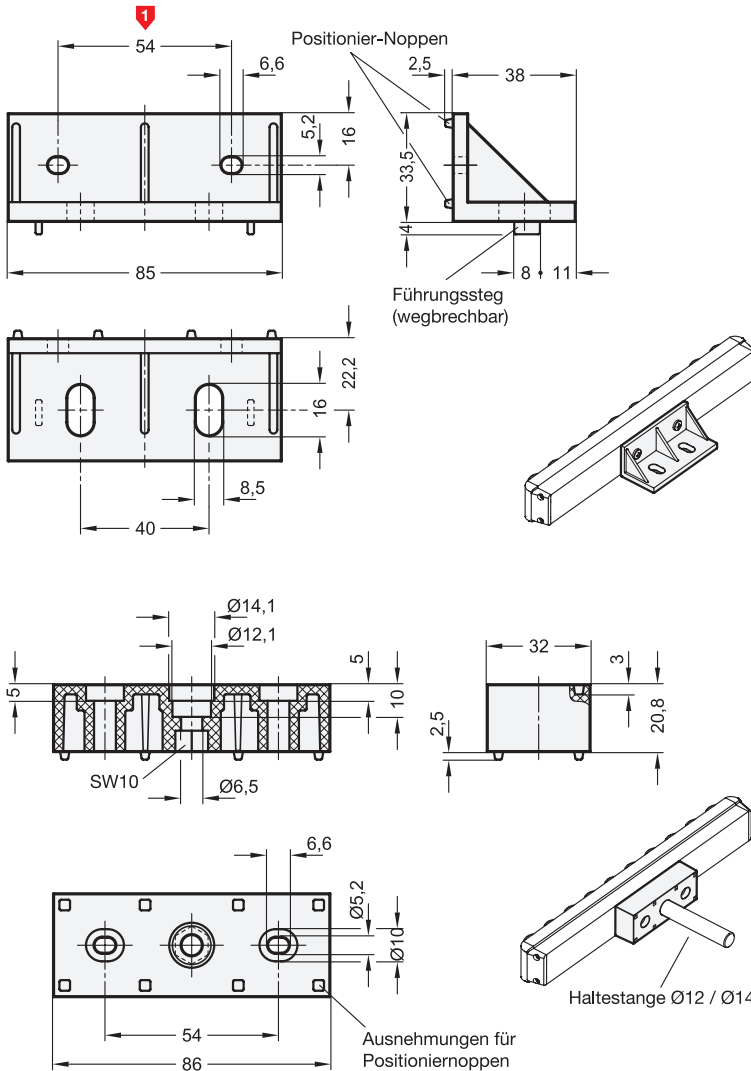
Kunststoff-Eigenschaften

Katalog 2158

Bestellbeispiel

GN 646.6-C

1 Form



elesa

Original design RLT-MB/MS

Form

- B** Block
W Winkel

Ausführung**Kunststoff**, Polyamid (PA)

- schwarz
- Einsatztemperatur -20 °C bis +90 °C

RoHS

Technische Informationen

Seite

Katalog 2158

Mit Montageelementen GN 646.7 (Form W) können Rollenschienen rechtwinklig zur Auflagefläche montiert werden, z.B. für die seitliche Führung des Fördergutes durch Rollenschienen. Die Positionier-Noppen greifen in die entsprechenden Nuten der Trägerprofile GN 646.3 ein, so dass der Winkel lagegerecht und formschlüssig positioniert ist.

Die Montageelemente (Form B) erweitern die Befestigungsmöglichkeiten von Rollenschienen. Die Abmessungen sind auf die Winkel abgestimmt. Die Positionier-Noppen greifen in die entsprechenden Nuten der Trägerprofile GN 646.3 ein bzw. in die entsprechenden Ausnehmungen der Winkel. Des Weiteren kann an dem Montageblock eine Haltestange mit Ø 12 befestigt werden.

Bestellbeispiel

GN 646.7-54-W

1 Länge

2 Form

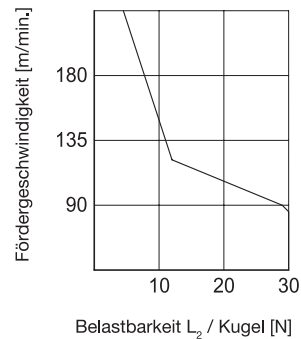
Belastbarkeit der Einzelemente

Rollenschiene mit:	Belastbarkeit L_1 pro Leiste Trägerprofil durchgängig aufliegend	Belastbarkeit L_2 pro einzelne Rolle / Kugel
Rollenschiene mit Rollenleiste GN 646.1-270-15-PA	13330 N/m	200 N
Rollenschiene mit Rollenleiste GN 646.1-270-27-PA	13330 N/m	360 N
Rollenschiene mit Rollenleiste GN 646.1-270-15-TPU	1333 N/m	20 N
Rollenschiene mit Rollenleiste GN 646.1-270-27-TPU	5550 N/m	150 N
Kugelleiste GN 646.2-270-POM	850 N/m	30 N

Innerhalb der in obiger Tabelle angegebenen Belastungen ist eine bleibende Verformung der Rollen- / Kugelleisten ausgeschlossen und eine einwandfreie Funktion gewährleistet.

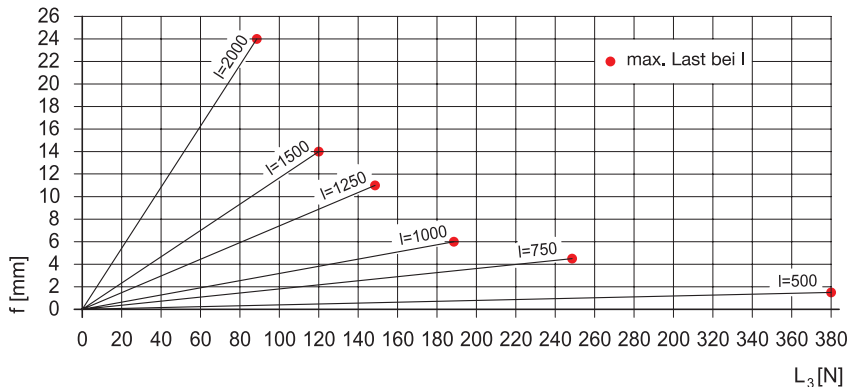
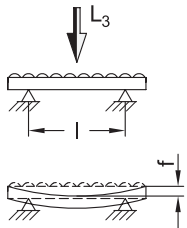
Fördergeschwindigkeit

Bei den Kugelleisten GN 646.2 ist zusätzlich die Fördergeschwindigkeit zu berücksichtigen, die bei Überschreitung zu einer Beeinträchtigung der Belastbarkeit L_2 / pro Kugel führen kann.



Last und Durchbiegung

Liegen die Trägerprofile GN 646.3 (→ Seite 38) nur auf zwei Punkten auf, ist ihre Verformung (Durchbiegung) unter der Last L_3 zu beachten.



Aus dem Schaubild können die entsprechenden Werte entnommen werden, bei denen es weder zu einer bleibenden Verformung f der Trägerprofile noch zu einer Beeinträchtigung der Funktion der Rollenschiene kommt.

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Straße 3
78120 Furtwangen
Deutschland

Tel. +49 7723 6507-100

Mail info@ganternorm.com

ganternorm.com