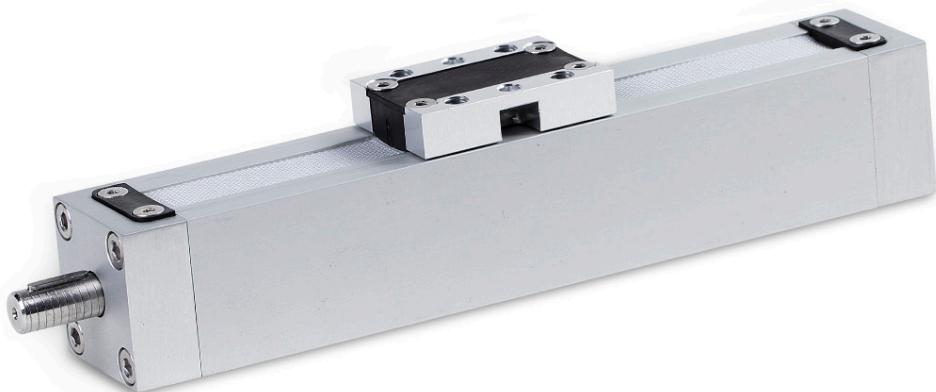




Highlights

Konfigurierbare Profil-Lineareinheiten

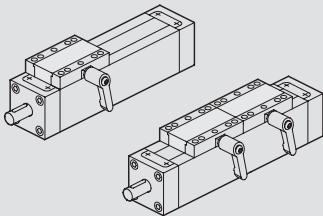


Normelemente. **Ganter.**

Konfigurieren Sie Ihre Profil-Lineareinheit: In vier Schritten zum Produkt

1

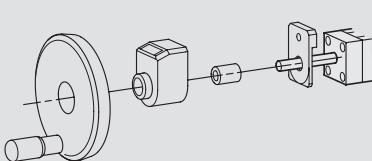
Auswahl Lineareinheit



GN 8910 / GN 8920

2

Zubehör festlegen



Je nach vorgesehenem Zubehör ergeben sich unterschiedliche Zapfenlängen an der Lineareinheit. Eine Übersicht des Zubehörs finden Sie auf Seite 14 des.

3

Bestellen der Lineareinheit

Die Lineareinheit kann nun, abgestimmt auf das vorgesehene Zubehör, bestellt werden.

Bestellbeispiel

Normabschnitt

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

GN8910-50-ST-1100-B-RH-2-H23-A-U-100-400-700-100

1 Vierkant s

2 Werkstoff

3 Hub l,

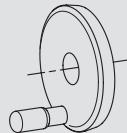
4

Bestellen des Zubehörs

Das Zubehör muss unter den entsprechenden Normen **separat bestellt werden**.



z.B. GN 9734



z.B. GN 9234

Inhalt

Einleitung

Technische Hinweise	2
Anwendungsbeispiele	4
Online-Konfigurator	5

Konfigurierbare Profil-Lineareinheiten

Profil-Lineareinheiten GN 8910, mit einem Schlitten	6
Profil-Lineareinheiten GN 8920, mit zwei gegenläufigen Schlitten	10

Zubehör für konfigurierbare Profil-Lineareinheiten

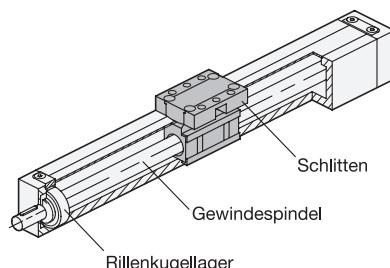
Bauartenübersicht	14
Handräder GN 9234	15
Klemmplatten GN 9734	16
Stellungsanzeiger GN 9534 (mechanisches Zählwerk)	17
Stellungsanzeiger GN 9034 (elektronisches Zählwerk)	18
Drehmomentstützen GN 891.2	19
Schlittenklemmung GN 891.3	20

Mit Erscheinen dieses Katalogs werden alle früheren Ausgaben ungültig. Alle Angaben entsprechen dem Stand der Technik bei Drucklegung. Technische Änderungen oder Änderungen wegen Irrtums behalten wir uns ebenso vor wie die Streichung einzelner Artikel aus dem Sortiment. Die Produkte dieses Kataloges wurden als Normelemente entwickelt mit dem Ziel, ein möglichst breites Spektrum von Anforderungen abzudecken. Für spezielle Anwendungsfälle mit außergewöhnlichen Anforderungen an unsere Produkte können wir keine Verantwortung und Haftung übernehmen. Unsere Konstruktionsabteilung gibt bei Fragen zu bestimmten Produkteigenschaften wie z. B. fehlende Toleranzen, Maßangaben oder Festigkeiten gerne Auskunft. Wir liefern aufgrund unserer Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Download unter ganternorm.com. Sämtliche Rechte am Katalog liegen bei der Otto Ganter GmbH & Co. KG. Der Nachdruck ist, auch auszugsweise, nicht gestattet.
Otto GANTER GmbH & Co. KG, März 2025

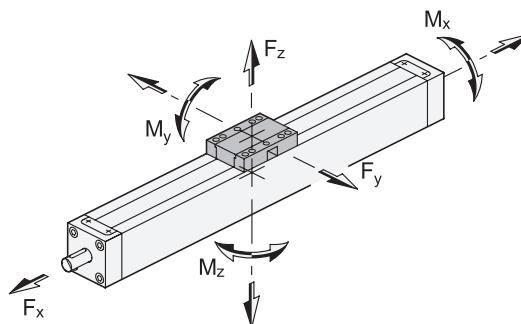
Technische Beschreibung

Konfigurierbare Profil-Lineareinheiten bewegen und positionieren einen oder mehrere Schlitten linear über einen beidseitig kugelgelagerten Spindeltrieb. Im Inneren des Führungsprofils erfolgt die Führung des Schlittens durch eine 4-fache Gleitlagerung. Die Endstücke dienen als Begrenzung des Verfahrwegs und schließen die Profil-Lineareinheit sturmseitig ab.

Profil-Lineareinheiten können individuell mit bis zu 4x2 Befestigungsbohrungen ausgestattet werden. Dabei kann zwischen Gewindebohrungen für die Befestigung von unten und Durchgangsbohrungen mit Flachsenkung für die Befestigung von oben gewählt werden.



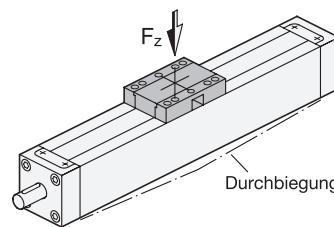
Belastungsdaten



Ø Linear- einheit	F _x in N	F _y in N					F _z in N					M _x in Nm	M _y in Nm	M _z in Nm
		I=200	I=500	I=700	I=900	I=1000	I=200	I=500	I=700	I=900	I=1000			
30	150	550	400	140	60	50	550	400	140	60	50	5	45	19
50	300	1660	1660	990	460	340	1660	1660	1660	820	600	25	107	29

Durchbiegung / elastische Verformung

Die in der Tabelle aufgeführten, maximal zulässigen Kräfte bzw. Drehmomente haben eine elastische Verformung der Lineareinheit zur Folge. Diese beträgt bei den angegebenen Werten ca. 0,3 mm. Die Darstellung zeigt diese Verformung beispielhaft anhand der Kraft F_z.



Positioniergenauigkeit

Die Positioniergenauigkeit gibt an, mit welcher Abweichung eine Position angefahren werden kann. In der Tabelle ist die maximal auftretende Abweichung aufgeführt.

max. Abweichung

Gewindetrieb

± 0,1 mm / 300 mm Hub

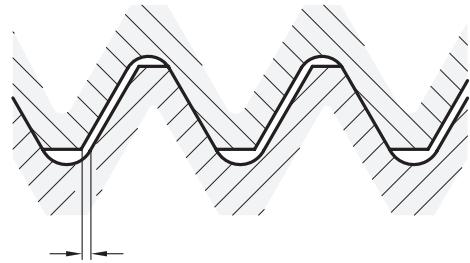
Wiederholgenauigkeit

Die Wiederholgenauigkeit gibt an, wie präzise eine Position unter gleichen Bedingungen mehrfach angefahren werden kann. In der Regel ist die Wiederholgenauigkeit höher als die Positioniergenauigkeit, da Fertigungstoleranzen auf die Wiederholgenauigkeit keinen Einfluss haben. Bei den eingesetzten metrischen Gewindetrieben beträgt die Wiederholgenauigkeit $\pm 0,05$ mm.

Umkehrspiel

Durch das Spiel zwischen den Gewindeflanken von Spindel und Spindelmutter entsteht beim Richtungswechsel der Antriebsdrehbewegung ein Umkehrspiel. Bevor sich der Schlitten in die entgegengesetzte Richtung bewegt, muss dieses Spiel überwunden werden.

Dieses Umkehrspiel verhindert, dass sich Spindelmutter und Spindel verklemmen. Bei Profil-Lineareinheiten beträgt das Umkehrspiel 0,2 mm.



Selbsthemmung

Da bei metrischen Gewindespindeln der Steigungswinkel kleiner als der Reibungswinkel ist, sind diese selbsthemmend. Es ist nicht möglich, den Verfahrschlitten zu verschieben. Die Spindel lässt sich zusätzlich durch eine externe Spindelklemmung mittels Klemmplatten bzw. Schlittenklemmung sichern.

Lebensdauer

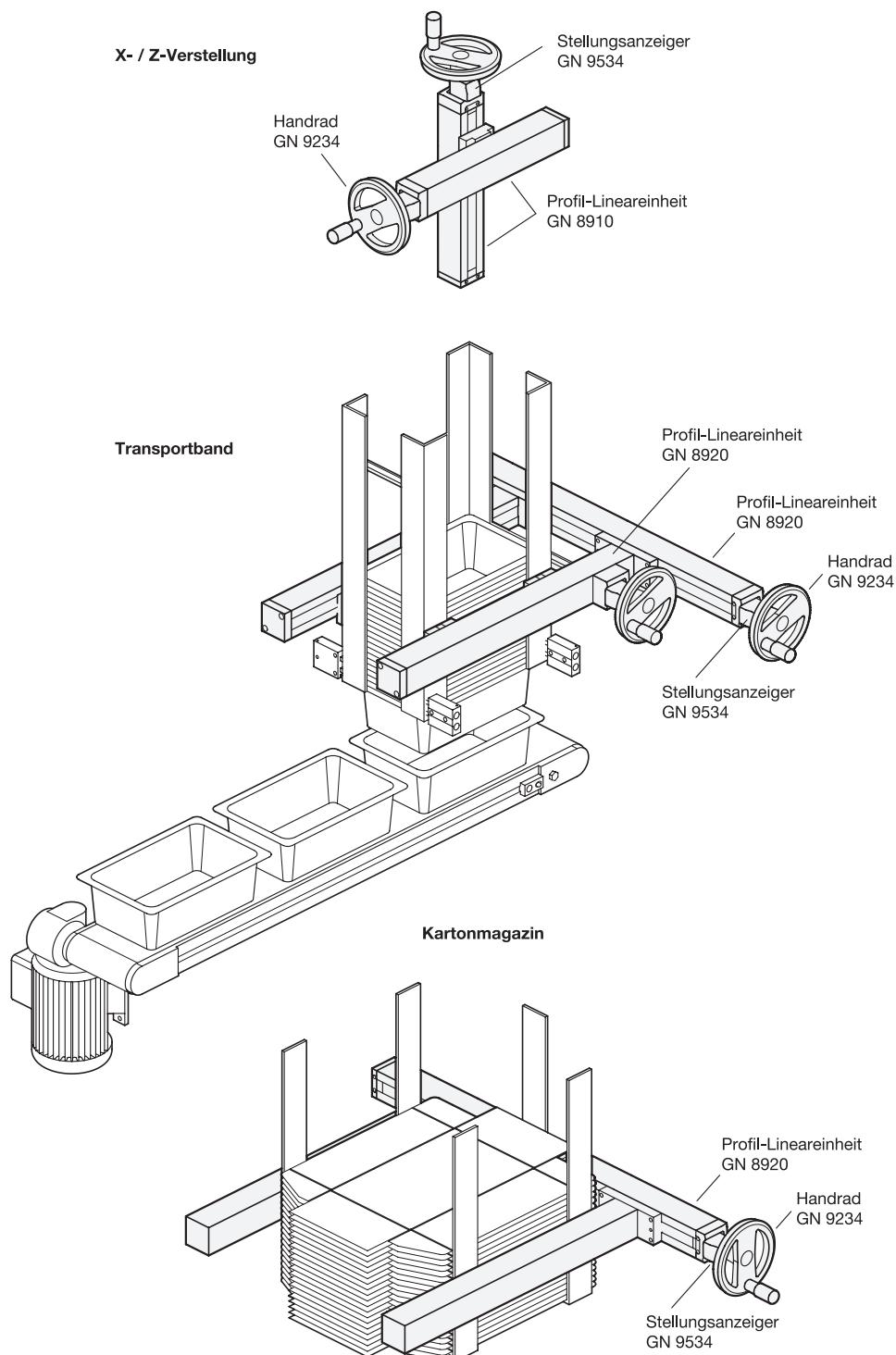
Die Lebensdauer von Lineareinheiten ist je nach Einsatzfall von den zu erwartenden Umgebungsbedingungen abhängig.

Folgende Faktoren haben darauf Einfluss:

- Einbaulage
- zu bewegende Last
- Verstellgeschwindigkeit
- Verstellhäufigkeit
- Umgebungstemperatur
- Einhaltung der Wartungsintervalle

Umgebungsbedingungen

Die Lineareinheiten sind für Umgebungstemperaturen von -20 °C bis $+100$ °C ausgelegt. Generell sind große Temperaturschwankungen und kondensierende Luftfeuchtigkeit zu vermeiden.





powered by CADClick®

3D
2D
3D PDF-Datenblatt

Herunterladen

Format

Direkt einfügen (Click2CAD Toolbox erforderlich)

CAD System

Lineareinheit
8910-30-ST-100-B-RH-1,5-E-E-W

Lieferzeit: 5 Wochen

In Warenkorb legen

8910 Profil-Lineareinheiten, mit einem Schlitten

Normblatt GN8910

Vierkant	30	
Werkstoff	<input checked="" type="radio"/> ST <input type="radio"/> NI	
Führungsprofil / Schlitten / Endstücke	Aluminium eloxiert, naturfarben	
Bandklemmung / Schlittenabdeckung / Schlitten-Gleitführungen	Kunststoff	
Spindelmuttern	Kunststoff, Polyacetal (POM)	

Spindel

Gewindeart	Feingewinde, metrisch
Gewindesteigung [mm]	1,5
Steigungsrichtung Spindel	<input checked="" type="radio"/> Rechtsgewinde <input type="radio"/> Linksgewinde
Spindelklemmung	ohne

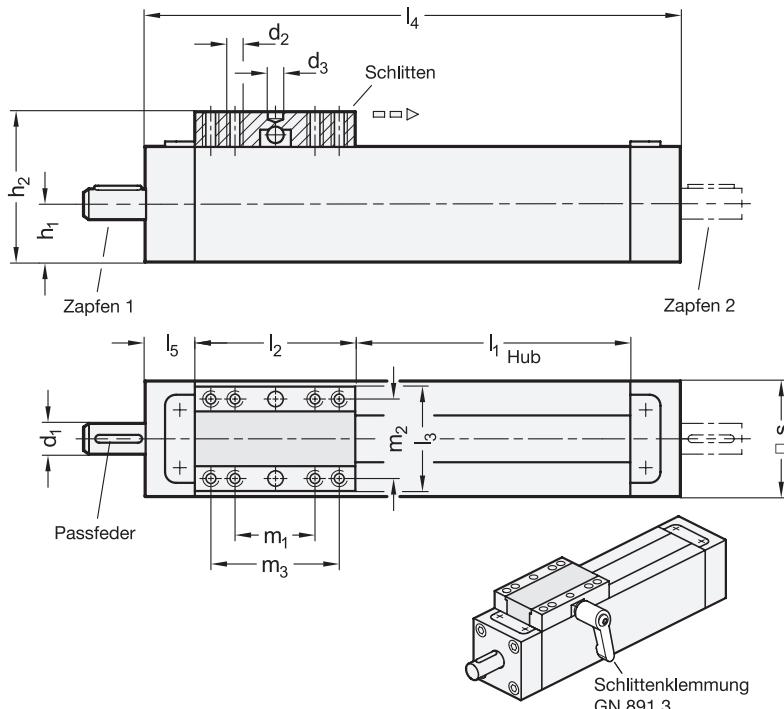
Längen und Hübe

Hub l1 [mm] [0-450]	100
---------------------	-----

Zum Warenkorb

Einfach online konfigurieren und bestellen unter ganternorm.com

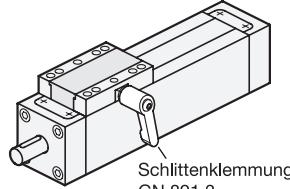
Der neue Online-Konfigurator erleichtert die Konfiguration Ihrer individuellen Lineareinheit erheblich und gibt einen umfassenden Überblick über die verschiedenen Ausführungen und mögliches Zubehör. Die Bestellung kann anschließend direkt aus dem Konfigurator heraus erfolgen.


4 Form

- A** Schlitten kurz
B Schlitten lang

5 Steigungsrichtung Spindel

- RH** Rechtsgewinde
LH Linksgewinde



1	2	3	s Ø Lineareinheit	l ₁ Hub max.	d ₁	d ₂	d ₃ H7	h ₁	h ₂	l ₂	Form A		l ₃	l ₄ max.	l ₅	m ₁	m ₂	m ₃	Form A		Passfeder DIN 6885-1
											Form A	Form B									
30			30	1000	8	M 5	4	15	39	40	84	29	1112	14	22	22	-	66	A2x2x12		
50			50	1500	12	M 6	5	25	62	60	120	49	1662	21	36	36	48	108	A4x4x12		

Ausführung
2
Führungsprofil / Schlitten / Endstücke

Aluminium
eloxiert, naturfarben

Gewindespindel

- Stahl
- Edelstahl 1.4305
- kugelgelagert

ST

NI

**Bandklemmung / Schlittenabdeckung /
Schlitten-Gleitführungen**

Kunststoff

Spindelmutter

Kunststoff, Polyacetal (POM)

Schrauben

Edelstahl

RoHS
Technische Informationen

Seite

Technische Hinweise

2

Technische Informationen

Katalog Seite

Passfedernut DIN 6885-1

2078

Edelstahl-Eigenschaften

2166

Zubehör

Seite

Schlittenklemmung GN 891.3

20

Profil-Lineareinheiten GN 8910 bestehen aus einem quadratischen Führungsprofil, das im Inneren den Schlitten über eine 4-fach Gleitlagerung führt. Der Schlitten wird mittels eines kugelgelagerten Spindeltriebs linear bewegt und positioniert. Durch die als Zubehör erhältliche Schlittenklemmung GN 891.3 kann der Schlitten im Bedarfsfall fixiert werden. Das durchgehende Abdeckband schützt den Innenbereich vor Verschmutzung. Die beiden Endstücke lagern die Spindel und schließen die Profil-Lineareinheiten stirnseitig ab.

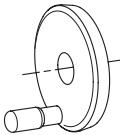
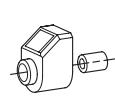
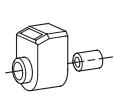
Profil-Lineareinheiten können individuell mit bis zu 4x2 Befestigungsbohrungen ausgestattet werden. Dabei kann zwischen Gewindebohrungen für die Befestigung von unten und Durchgangsbohrungen mit Flachsenkung für die Befestigung von oben gewählt werden. Je nach Aufbau ist das zu verstellende Bauteil am Schlitten befestigt oder der Schlitten selbst ist am Anwendungsplatz verbaut, sodass sich die komplette Lineareinheit bewegt.

Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Profil-Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dazu dient die Bauartenübersicht auf Seite 14.

6

s	Spindelsteigung metrisch	Zapfendurchmesser	Zapfenlänge					
	d ₁		l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁
30	1,5	8	16	39	55	34	70	16...70
50	2	12	18	49	67	40	82	18...82

Übersicht Zubehör

Handräder GN 9234 → Seite 15	Klemmplatten GN 9734 → Seite 16	Drehmomentstützen GN 891.2 → Seite 19	Stellungsanzeiger GN 9034 elektronisches Zählwerk → Seite 18	Stellungsanzeiger GN 9534 mechanisches Zählwerk → Seite 17
				

Ausführung - Zapfen 1

Zapfenlänge l₆Zapfenlänge l₈Zapfenlänge l₉Zapfenlänge l₁₀Zapfenlänge l₁₁Zapfenlänge l₁₁

Ausführung - Zapfen 2

Abdeckkappe	Zapfenlänge l_6	Zapfenlänge l_6
Zapfenlänge l_7	Zapfenlänge l_8	Zapfenlänge l_8
Zapfenlänge l_9	Zapfenlänge l_{10}	Zapfenlänge l_{10}
Zapfenlänge l_{11}	Zapfenlänge l_{11}	Zapfenlänge l_{11}

Befestigungsmöglichkeiten

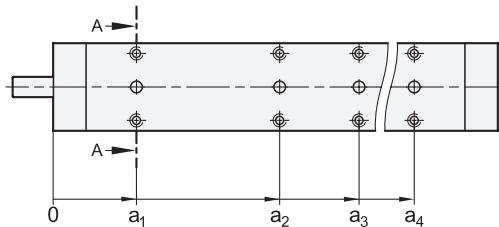
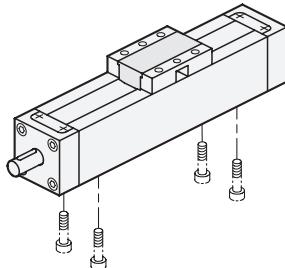
9

W ohne Befestigungsbohrungen

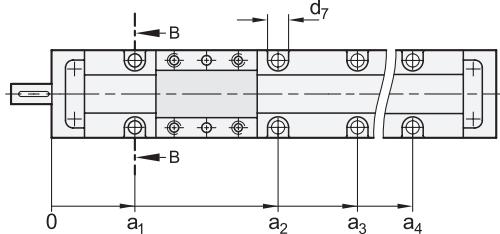
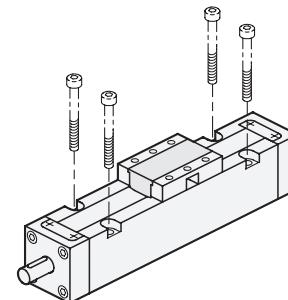
9

U von unten (Gewindebohrung)

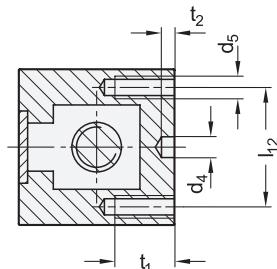
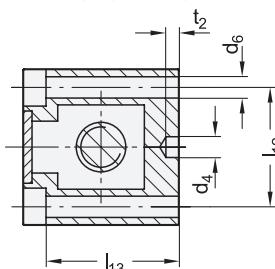
O von oben (Durchgangsbohrung mit Flachsenkung)



10 Befestigungsbohrungen



10 Befestigungsbohrungen

Schnitt A-A
(Befestigungsbohrungen)Schnitt B-B
(Befestigungsbohrungen)

s	d ₄ H7	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁₂	l ₁₃	t ₁	t ₂
30	3	M 3	3,4	6,5	24	26,6	10	3
50	5	M 5	5,5	10	40	44,6	12	5

Bestellbeispiel (ohne Befestigungsbohrungen)

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9
GN 8910 - 30 - NI - 1000 - B - RH - 1,5 - E - E - W

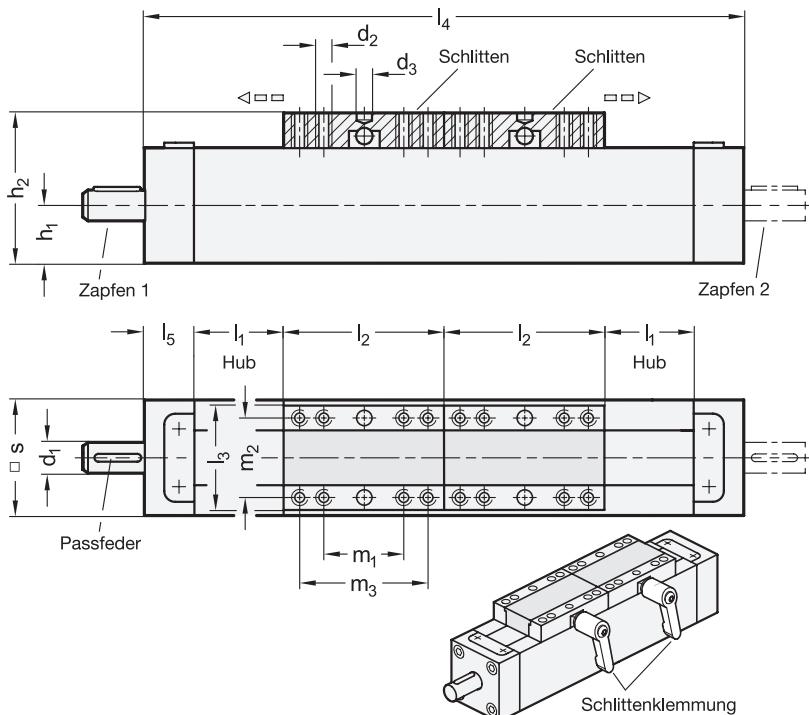
Bestellbeispiel (mit Befestigungsbohrungen)

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
GN 8910 - 50 - ST - 1100 - B - RH - 2 - H23 - A - U - 100 - 400 - 700 - 1000

1	Vierkant s	4	Form	7	Ausführung Zapfen 1	10	a ₁ , a ₂ , ... (Befestigungsbohrungen)
2	Werkstoff	5	Steigungsrichtung Spindel	8	Ausführung Zapfen 2		
3	Hub l ₁	6	Spindelsteigung	9	Befestigungsmöglichkeit		



4 Form

- A** Schlitten kurz
B Schlitten lang

5 Steigungsrichtung Spindel

- RH** Rechtsgewinde bei Zapfen 1, Linksgewinde bei Zapfen 2
LH Linksgewinde bei Zapfen 1, Rechtsgewinde bei Zapfen 2

1	3	s Ø Lineareinheit	I ₁ Hub max.	d ₁	d ₂	d ₃ H7	h ₁	h ₂	I ₂	I ₃		I ₄ max.	I ₅	m ₁	m ₂	m ₃	Passfeder DIN 6885-1	
										Form A	Form B						Form A	Form B
30		450	8	M 5	4	15	39	40	84	29	1096	14	22	22	-	66	A2x2x12	
50		700	12	M 6	5	25	62	60	120	49	1682	21	36	36	48	108	A4x4x12	

Ausführung

2

Führungsprofil / Schlitten / Endstücke

Aluminium
eloxiert, naturfarben

Gewindespindel

- Stahl
 - Edelstahl 1.4305
 - kugelgelagert
- ST
NI

Bandklemmung / Schlittenabdeckung / Schlitten-Gleitführungen

Kunststoff

Spindelmutter

Kunststoff, Polyacetal (POM)

Schrauben

Edelstahl

RoHS

Technische Informationen Seite

Technische Hinweise 2

Technische Informationen Katalog Seite

Passfederhülsen DIN 6885-1 2078

Edelstahl-Eigenschaften 2166

Zubehör Seite

Schlittenklemmung GN 891.3 20

Profil-Lineareinheiten GN 8920 bestehen aus einem quadratischen Führungsprofil, das im Inneren die Schlitten über eine 4-fach Gleitlagerung führt. Die Schlitten werden mittels eines kugelgelagerten Spindeltriebs, der sich aus einem links- und einem rechtssteigenden Spindelteil zusammensetzt, linear bewegt und positioniert. Durch die als Zubehör erhältliche Schlittenklemmung GN 891.3 können die Schlitten im Bedarfsfall fixiert werden. Das durchgehende Abdeckband schützt den Innenbereich vor Verschmutzung. Die beiden Endstücke lagern die Spindel und schließen die Profil-Lineareinheiten stirnseitig ab.

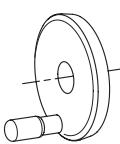
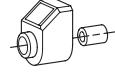
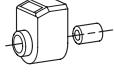
Profil-Lineareinheiten können individuell mit bis zu 4x2 Befestigungsbohrungen ausgestattet werden. Dabei kann zwischen Gewindebohrungen für die Befestigung von unten und Durchgangsbohrungen mit Flachsenkung für die Befestigung von oben gewählt werden. Je nach Aufbau ist das zu verstellende Bauteil am Schlitten befestigt oder der Schlitten selbst ist am Anwendungsplatz verbaut, sodass sich die komplette Lineareinheit bewegt.

Die abgebildete Übersicht zeigt mögliches Zubehör, welches in den vorgegebenen Kombinationsmöglichkeiten an der Profil-Lineareinheit verbaut werden kann. Je nach Zubehör ergeben sich dadurch unterschiedliche Zapfen-Ausführungen bzw. -Längen, die bei der Auswahl der Lineareinheit bereits berücksichtigt werden müssen. Das Zubehör gehört nicht zum Lieferumfang der Lineareinheiten und muss gesondert bestellt werden. Dazu dient die Bauartenübersicht auf Seite 14.

6

s	Spindelsteigung metrisch	Zapfendurchmesser	Zapfenlänge					
		d ₁	I ₆	I ₇	I ₈	I ₉	I ₁₀	I ₁₁
30	1,5	8	16	39	55	34	70	16...70
50	2	12	18	49	67	40	82	18...82

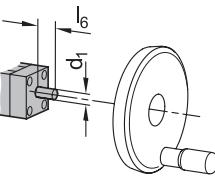
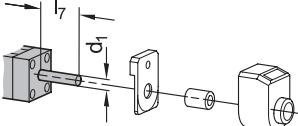
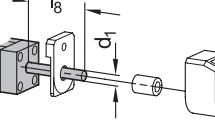
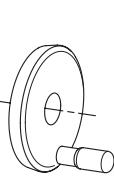
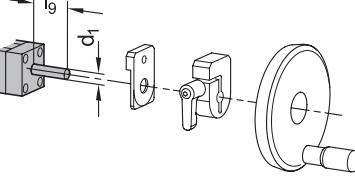
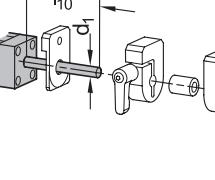
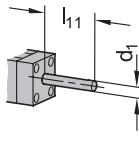
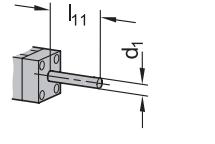
Übersicht Zubehör

Handräder GN 9234 → Seite 15	Klemmplatten GN 9734 → Seite 16	Drehmomentstützen GN 891.2 → Seite 19	Stellungsanzeiger GN 9034 elektronisches Zählwerk → Seite 18	Stellungsanzeiger GN 9534 mechanisches Zählwerk → Seite 17
				

Ausführung - Zapfen 1

Zapfenlänge I₆Zapfenlänge I₈Zapfenlänge I₉Zapfenlänge I₁₀Zapfenlänge I₁₁Zapfenlänge I₁₁

Ausführung - Zapfen 2

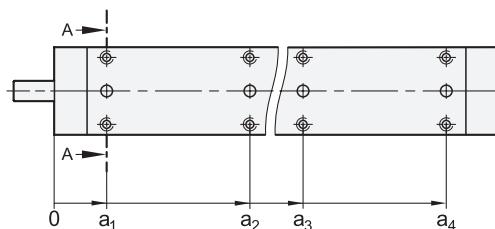
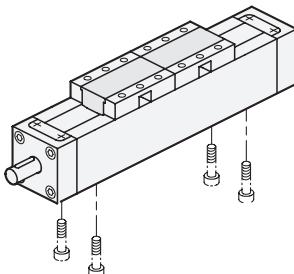
	<p>A ohne Zapfen</p> 
<p>Abdeckkappe</p>	<p>Zapfenlänge l_6</p>
	<p>C Zapfen für Stellungsanzeiger</p> 
<p>Zapfenlänge l_7</p>	<p>D Zapfen für Stellungsanzeiger und Handrad</p> 
	<p>E Zapfen für Klemmplatte und Handrad</p> 
<p>Zapfenlänge l_9</p>	<p>F Zapfen für Klemmplatte, Stellungsanzeiger und Handrad</p>
	<p>Gxx individuelle Länge mit Passfederhülse (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_{11})</p> 
<p>Zapfenlänge l_{11}</p>	<p>Hxx individuelle Länge ohne Passfederhülse (für xx Wert aus Tabelle Spalte l_{11})</p>
	
<p>Zapfenlänge l_{11}</p>	<p>Zapfenlänge l_{11}</p>

Befestigungsmöglichkeiten

9

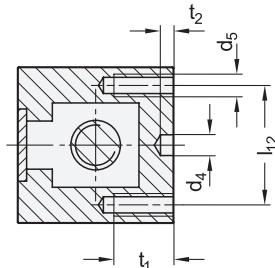
W ohne Befestigungsbohrungen

U von unten (Gewindebohrung)



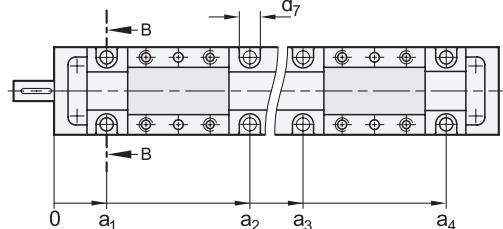
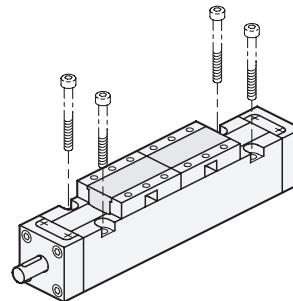
10 Befestigungsbohrungen

Schnitt A-A
(Befestigungsbohrungen)



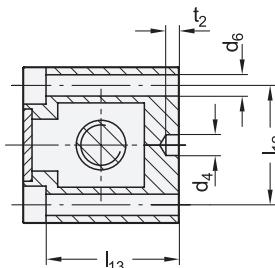
9

O von oben (Durchgangsbohrung mit Flachsenkung)



10 Befestigungsbohrungen

Schnitt B-B
(Befestigungsbohrungen)



s	d ₄ H7	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁₂	l ₁₃	t ₁	t ₂
30	3	M 3	3,4	6,5	24	26,6	10	3
50	5	M 5	5,5	10	40	44,6	12	5

Bestellbeispiel (ohne Befestigungsbohrungen)

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9

GN 8920-50-ST-600-B-LH-2-D-C-W

Bestellbeispiel (mit Befestigungsbohrungen)

Normabschnitt

Zusatzabschnitt

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

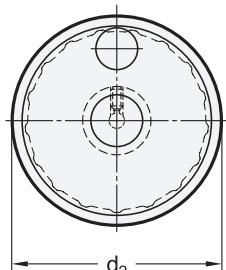
GN 8920-30-NI-420-A-RH-1,5-G40-F-O-75-370-520-780

1	Vierkant s	4	Form	7	Ausführung Zapfen 1	10	a ₁ , a ₂ , ... (Befestigungsbohrungen)
2	Werkstoff	5	Steigungsrichtung Spindel	8	Ausführung Zapfen 2		
3	Hub l ₁	6	Spindelsteigung	9	Befestigungsmöglichkeit		

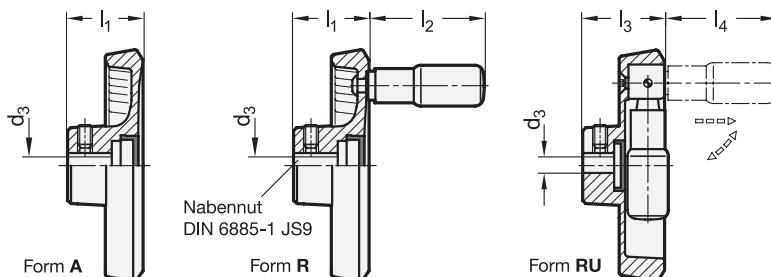
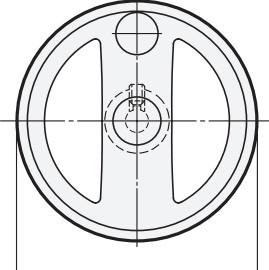
Das Zubehör umfasst Bauteile, die Lineareinheiten ergänzen bzw. deren Einsetzbarkeit verbessern. Dazu gehören zum Beispiel Handräder zur Verstellung der Lineareinheiten, Stellungsanzeiger zur Positionsüberwachung und Klemmplatten zur Spindelfixierung. Die Drehmomentstütze dienen bei der Montage von Stellungsanzeiger und Klemmplatte an Lineareinheiten als Verdrehssicherung. Das passende Zubehör wird innerhalb der auf den jeweiligen Normblättern über den Querschnitt (\varnothing s) der vorgesehenen Lineareinheit ausgewählt. Die Schlittenklemmung kann alternativ zur Klemmplatte als Fixierung direkt am Schlitten verwendet werden.

Norm	Eigenschaften
GN 9234 Seite 15	 <p>Handräder GN 9234 dienen zur manuellen Verstellung von Lineareinheiten und stehen mit unterschiedlichen Griff-Ausführungen zur Verfügung.</p>
GN 9734 Seite 16	 <p>Klemmplatten GN 9734 eignen sich zum Feststellen der Gewindespindel und verhindern so ein unbeabsichtigtes Verstellen der angefahrenen Position.</p>
GN 9534 Seite 17	 <p>Stellungsanzeiger GN 9534 zeigen die aktuelle Position des Schlittens über ein mechanisches Zählwerk an. Die mitgelieferte Reduzierbuchse dient als Verbindung zwischen dem Zapfen der Lineareinheit und der Hohlwelle des Stellungsanzeigers.</p>
GN 9034 Seite 18	 <p>Stellungsanzeiger GN 9034 zeigen die aktuelle Position des Verfahrschlittens über ein Display an. Die mitgelieferte Reduzierbuchse dient als Verbindung zwischen dem Zapfen der Lineareinheit und der Hohlwelle des Stellungsanzeigers.</p>
GN 891.2 Seite 19	 <p>Drehmomentstützen GN 891.2 werden für die Montage von Klemmplatten und Stellungsanzeigern an Lineareinheiten benötigt.</p>
GN 891.3 Seite 20	 <p>Schlittenklemmungen GN 891.3 sichern Schlitten nach erfolgter Positionierung werkzeuglos. So lässt sich ein ungewolltes Verstellen, z. B. durch Vibrationen oder unbedachtes Bedienen, vermeiden.</p>

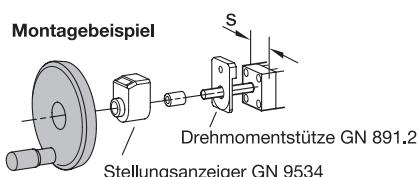
Scheibenhandrad



Speichenhandrad



Montagebeispiel



 s ∅ Lineareinheit	 d₂ Scheibenhandrad	 d₂ Speichenhandrad	 d₃ H7 Bohrung	 l₁ ≈	 l₂ ≈	 l₃ ≈	 l₄ ≈	 Ø Zylinderknopf GN 599.5	 Ø Zylindergriff GN 798.2	 Ø Umleggriff GN 798.3
30*	63	-	8	27	20	-	-	13	-	-
30	100	-	8	30	58	39	56,5	-	18	18
50	-	140	12	36,5	76,5	47	75,5	-	24	24

* nur in Form A und R lieferbar

Ausführung



Aluminium-Druckguss

- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht
- kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt



Rundlauf- und Planlaufabweichung

des Radkranzes < 0,4

Zylindergriffe / Umleggriffe / Knöpfe

GN 798.2 / GN 798.3 / GN 599.5

RoHS

Handräder GN 9234 sind für den Einsatz an Lineareinheiten vorgesehen und je nach Größe als Scheiben- bzw. Speichenhandräder ausgeführt.

Das aufgebrachte Drehmoment wird mithilfe einer Passfeder übertragen, der mitgelieferte Gewindestift sichert das Handrad axial. Die Handräder können ohne Griffe, mit drehbaren Griften oder mit drehbaren Umlegegriffen ausgestattet bestellt werden.

Technische Hinweise

Katalog Seite

Passfederhülsen DIN 6885-1

2076

Querbohrungen GN 110

2080

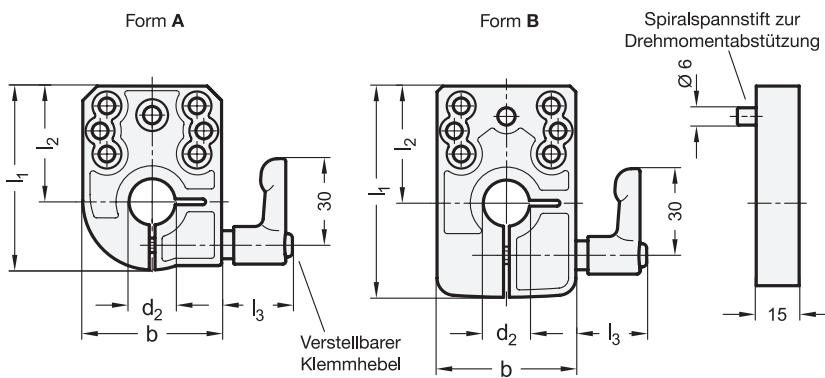
ISO-Passungen

2151

Bestellbeispiel


GN 9234-30-100-R-SW

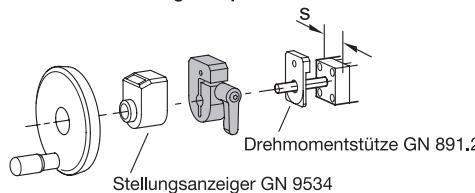
 1 s
 2 d₂
 3 Form
 4 Farbe



2 Form

- A** für mechanische bzw.
ohne Stellungsanzeiger
B für elektronische
Stellungsanzeiger

Montagebeispiel



d₁ Ø Lineareinheit	b	d₂ F9	l₁ Form A	Form B	l₂ Form A	Form B	l₃	kombinierbar mit Stellungsanzeiger Form A	kombinierbar mit Stellungsanzeiger Form B
30	33	8	47	55	30,5	30,5	24,5	GN 9534	GN 9034
50	48	12	66,5	73	43	40,5	24,5	GN 9534	GN 9034

Ausführung

Zink-Druckguss

kunststoffbeschichtet
schwarz, strukturmatt

Spiralspannstift ISO 8750

Edelstahl A2

Verstellbare Klemmhebel GN 302.1

- Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- Schraubeneinsatz
Edelstahl 1.4305

RoHS

Mit Klemmplatten GN 9734 lassen sich die Spindeln von konfigurierbaren Lineareinheiten nach erfolgter Verstellung fixieren.

Dabei wird der Bohrungsdurchmesser der Klemmplatte mittels Klemmhebel soweit reduziert, dass der Spindelzapfen der Lineareinheit geklemmt und ein unbeabsichtigtes Verstellen der angefahrenen Position verhindert wird.

Über dem beiliegenden Spiralspannstift wird die Klemmplatte mit der Drehmomentstütze verbunden und gegen Verdrehen gesichert. Ist an der Lineareinheit wie im Montagebeispiel dargestellt kein Stellungsanzeiger verbaut wird Form A empfohlen.

Technische Hinweise

ISO-Passungen

Edelstahl-Eigenschaften

Katalog Seite

2151

2166

Bestellbeispiel

GN 9734-50-A

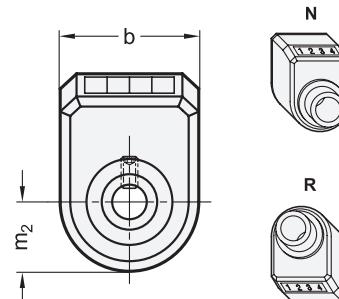
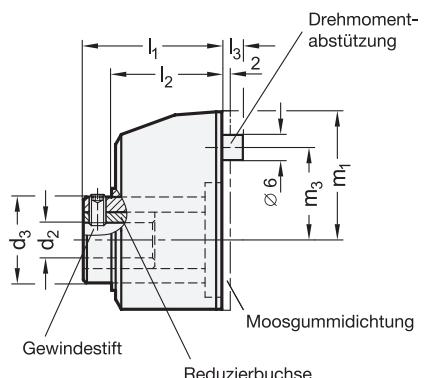


1

s

2

Form



elesa
Original design DD51 / DD52R



3 Form

R Zahlenwert steigend bei Rechtsdrehung

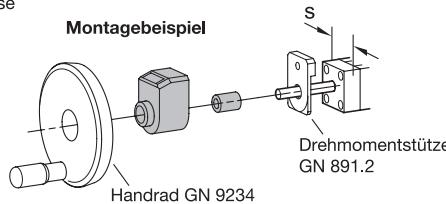
L Zahlenwert steigend bei Linksdrehung

5 Einbaulage (Blickrichtung)

N schräg, oben

R schräg, unten

Montagebeispiel



1 2

s ∅ Lineareinheit	p Spindelsteigung Lineareinheit	Zählwerk	Anzeige nach 1 Spindel- umdrehung	b	d ₂ H7	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	m ₁	m ₂	m ₃	Gewindestift	max. Drehzahl/min.
30	1,5	001.5	00115	33	8	20	33	26	5,5	30,5	16,5	22	M 4	1500
30	3	003.0	0030	33	8	20	33	26	5,5	30,5	16,5	22	M 4	1500
50	2	0002.0	00020	48	12	29	37	30	6	43,5	23	30	M 5	625
50	4	0004.0	00040	48	12	29	37	30	6	43,5	23	30	M 5	625

Ausführung

4 6

Hohlwelle / Reduzierbuchse

- Stahl, brüniert
- Edelstahl 1.4301
- abgedichtet mit O-Ring

S

N

Gehäuse

- Kunststoff, Polyamid (PA)
- orange, RAL 2004
 - grau, RAL 7035
 - Einsatztemperatur 0 °C bis +80 °C
 - ölf- und lösungsmittelbeständig



Sichtscheibe

Kunststoff, Polyamid (PA-T), transparent

Zählwerk

- Ziffern weiß
- Vorkommastellen schwarz hinterlegt
- Dezimalstellen rot hinterlegt
- mit zusätzlicher Skala

Gewindestift DIN 916

- Stahl, brüniert bei S
- Edelstahl A1 bei N

RoHS

Stellungsanzeiger GN 9534 sind für den Anbau an konfigurierbaren Profil-Lineareinheiten vorgesehen. Sie werden mithilfe einer Reduzierbuchse und einem Gewindestift auf den Spindelzapfen der Lineareinheit montiert. Das direkt angetriebene Zählwerk mit digitaler Positionsangabe ist auf die Steigung der Gewindesteinpeil abgestimmt.

Das Gehäuse ist mit Ultraschall verschweißt und dadurch besonders stabil, dicht und kompakt. Die Moosgummidichtung verhindert die Übertragung von Vibrationen auf das Zählwerk und dient zur Abdichtung.

Technische Informationen

Katalog Seite

ISO-Passungen

2151

Kunststoff-Eigenschaften

2156

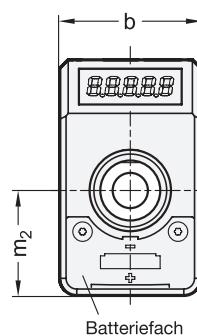
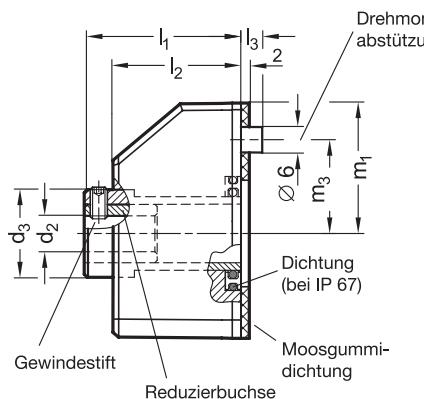
Edelstahl-Eigenschaften

2166

Bestellbeispiel

1	s
2	p
3	Form
4	Werkstoff
5	Einbaulage
6	Farbe

GN 9534-50-4-R-S-N-O



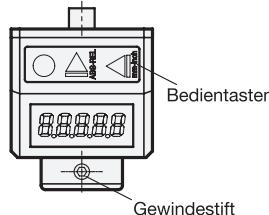
elesa
Original design DD52R-E / DD51-E



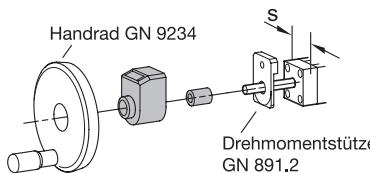
2 Kennziffer

- 1 Schutzart IP 65
2 Schutzart IP 67

Ansicht von oben



Montagebeispiel



1

S Ø Lineareinheit	b	d ₂ H7	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	m ₁	m ₂	m ₃	Gewindestift	LCD Display Anzahl der Stellen	max. Drehzahl/min.
30	33,5	8	19,5	34	28,5	5,5	30,5	25	22	M 4	5	1000
50	48	12	28,5	41	34	6	40	32,5	30	M 5	6	1000

Ausführung

3

Gehäuse

Kunststoff, Polyamid (PA)

- orange, RAL 2004
- grau, RAL 7035, glänzend
- Einsatztemperatur 0 ° bis 50 °C
- ölf- und lösungsmittelbeständig

OR
GR

LCD-Display

5-stellig / 6-stellig und Sonderzeichen

Hohlwelle / Reduzierbuchse

Edelstahl 1.4301

O-Ring bei Kennziffer 2

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

RoHS

Elektronische Stellungsanzeiger GN 9034 sind für den Anbau an konfigurierbaren Lineareinheiten vorgesehen. Sie werden mithilfe einer Reduzierbuchse und einem Gewindestift auf den Spindelzapfen der Lineareinheit montiert. Die Stellungsanzeiger müssen über die Bedientasten auf die Gewindesteigung und -richtung der jeweiligen Lineareinheiten eingestellt werden. Die Energieversorgung wird durch eine Longlife-Batterie sichergestellt.

Das Gehäuse ist mit Ultraschall verschweißt und dadurch besonders stabil, dicht und kompakt. Die Moosgummidichtung verhindert die Übertragung von Vibrationen und dient zur Abdichtung.

Technische Informationen

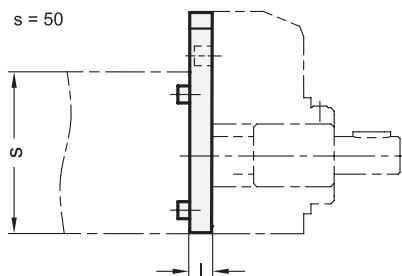
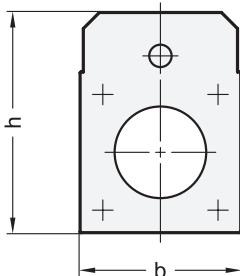
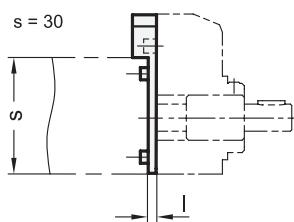
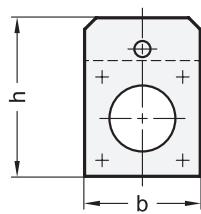
Katalog Seite

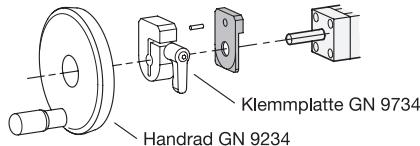
ISO-Passungen	2151
IP-Schutzarten	2153
Kunststoff-Eigenschaften	2158
Edelstahl-Eigenschaften	2166

Bestellbeispiel

1 S
2 Kennziffer
3 Farbe

GN 9034-30-2-GR


2 Form
A Befestigung am Endstück

Montagebeispiel


1

s Ø Lineareinheit	b	h	Länge l
30	33	47	3
50	50	68,5	7

Ausführung

3

Kunststoff, Polyamid (PA 12)
schwarz, RAL 9005, matt

 SW

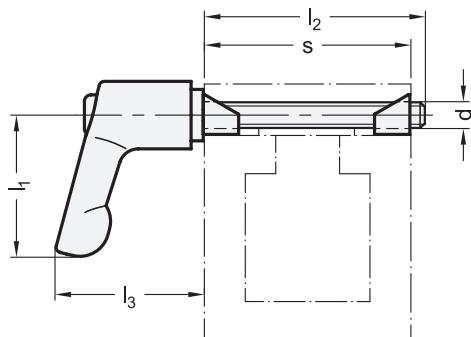
RoHS

Drehmomentstützen GN 891.2 werden für den Anbau eines Stellungsanzeigers oder einer Klemmplatte an konfigurierbaren Profil-Lineareinheiten benötigt.

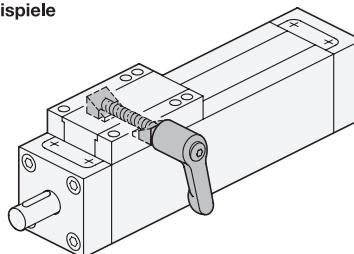
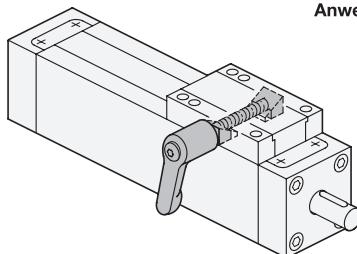
Die Drehmomentstützen sind aus Kunststoff hergestellt und werden an den Endstücken der Profil-Lineareinheiten verbaut. Sie sichern durch die stirnseitig eingebrachte Bohrung Stellungsanzeiger oder Klemmplatten gegen Verdrehen.

Bestellbeispiel
GN 891.2-30-A-SW


1	s
2	Form
3	Farbe



Anwendungsbeispiele



1 s Ø Lineareinheiten	2 l ₁	d	l ₂	l ₃
30	22	M 4	32	23
50	30	M 5	50	31

Ausführung

3

Verstellbarer Klemmhebel

- Griffkörper
- Zink-Druckguss
- kunststoffbeschichtet
- orange, RAL 2004, strukturmatt
- Einsatz / Halteschraube
- Edelstahl 1.4305

os

Schlittenklemmungen GN 891.3 sichern Schlitten von konfigurierbaren Profil-Lineareinheiten nach erfolgter Positionierung werkzeuglos. So lässt sich ein ungewolltes Verstellen, z. B. durch Vibrationen oder unbedachtes Bedienen, vermeiden.

Das Gewinde des verstellbaren Klemmhebels spannt die Keilmechanik. Die dadurch erzeugte Reibung zwischen den Klemmkeilen und der Schlittenführung sichert die Schlittenposition spielfrei und effizient.

Klemmkeile

Messing

RoHS

Bestellbeispiel

GN 891.3-50-30-OS

1	s
2	l ₁
3	Farbe

Otto Ganter GmbH & Co. KG
Triberger Straße 3
78120 Furtwangen
Deutschland

Tel. +49 7723 6507-100
Mail info@ganternorm.com

ganternorm.com