



Hygienic Design.

Normelemente für höchste
Hygiene-Anforderungen.

Vorteile

- Mehr produktive Zeit durch geringeren Reinigungsaufwand
- Ressourcenschonend durch geringeren Frischwasser-, Reinigungsmittel- und Energiebedarf
- Weniger Abwasser
- Gesamtkostenersparnis

In der Lebensmittelindustrie, der Medizintechnik sowie der pharmazeutischen Industrie spielen Produktsicherheit, Verbraucherschutz sowie rechtliche Aspekte eine zunehmend wichtige Rolle.

Als Antwort auf diese Anforderungen hat Ganter die Produktfamilie Hygienic Design entwickelt, welche die strengen Erfordernisse der EHEDG und des 3-A-Sanitary Standards erfüllt.



Oberflächen

Die Oberflächen der Normelemente sind hinsichtlich Qualität ($Ra < 0,8 \mu m$) und Geometrie darauf ausgelegt, dass wenige Schmutzpartikel anhaften können und sie so maximal leicht zu reinigen sind.

Dichtungen

Dichtungen haben die zentrale Funktion, Toträume, Spalten oder Ritzen vor dem Eindringen von Reinigungsflüssigkeiten oder Produktresten zu schützen. Dazu ist eine definierte Vorspannung / Pressung der Dichtungen und Abstreifer für die dauerhafte Dichtheit im montierten Zustand notwendig. Ein auf FEM-Berechnungen basierendes Dichtungskonzept sorgt für zuverlässige Flächenpressung nach der Montage. Die Dichtungen sind FDA- und EU-konform.

Dichtring flachdichtend (statisch): dichtet die Verstellhülse gegen die Montagefläche ab.

Abstreifer drehbar und axial verschiebbar: Dichtet die Verstellhülse gegen den Spindelschaft ab.

Gelenkdichtring schwenkbar in zwei Ebenen: Dichtet zwischen Kugel und Spindel ab.

Bodendichtung flachdichtend (statisch): Dichtet den Fußteller gegen die Aufstellfläche ab.



Alle Normelemente der Produktfamilie Hygienic Design sind durch dieses Icon gekennzeichnet.