

Stellungsanzeiger sind mechanische Messgeräte, welche die Position von Maschinenteilen anzeigen, die über eine Welle, in der Regel über eine Gewindespindel, verstellt werden.

Sie werden eingesetzt, um Steuergrößen wie Längen [m, mm], Kräfte [N], Volumen [l], Drehzahlen [U/min] und dergleichen einstellen und ablesen zu können.

Stellungsanzeiger werden eingeteilt nach:

Funktionsprinzip des Messwerkes

- Antrieb mit Hilfe eines Schwerkraft- / Gewichtspendels (Pendelsystem) für den Anbau an waagerechte Spindeln
 - GN 000.8 → Seite 366
 - GN 000.3 → Seite 367

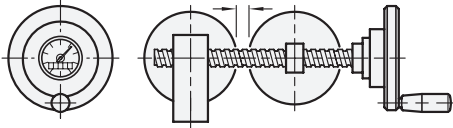
- Antrieb zwangsläufig, direkt oder indirekt, (Festhaltesystem) für den Anbau in beliebiger Lage
 - GN 000.9 → Seite 386
 - GN 000.13 → Seite 387
 - GN 953 → Seite 396
 - GN 954 → Seite 398
 - GN 955 → Seite 400

- Antrieb, direkt und berührungslos
 - GN 9053 → Seite 402
 - GN 9054 → Seite 404

Art der Anzeige

- analog (GN 000.8 / GN 000.9)
- digital / analog (GN 000.3 / GN 000.13)
- digital (GN 953 / GN 954 / GN 955)
- digital, elektronisch, LCD-Display (GN 9053 / GN 9054)

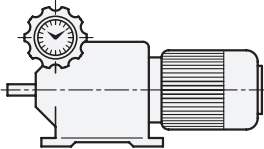
Der Verstellvorgang erfolgt in den meisten Anwendungsfällen durch Bedienelemente. Es steht eine große Auswahl von Drehknöpfen und Handrädern zur Verfügung, die mit Stellungsanzeigern versehen werden können.



Handrad mit Stellungsanzeiger GN 000.3
Funktionsprinzip Pendelsystem, digitale und analoge Anzeige

Anwendungsbeispiel:

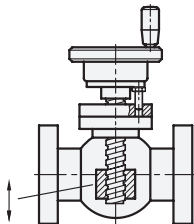
Zustellung von Walzen (Rollen) im Maschinenbau
(Druckmaschinen, Richtmaschinen)



Handrad mit Stellungsanzeiger GN 000.8
Funktionsprinzip Pendelsystem, analoge Anzeige

Anwendungsbeispiel:

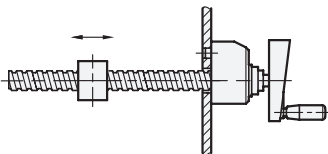
Drehzahlregulierung an stufenlos einstellbaren Getrieben



Handrad mit Stellungsanzeiger GN 000.9 / GN 000.13
Funktionsprinzip Festhaltesystem, digitale und analoge Anzeige

Anwendungsbeispiel:

Ventilverstellung bei senkrecht angeordneter Verstellspindel



Handkurbel mit Stellungsanzeiger GN 953 / GN 954 / GN 955 / GN 9053 / GN 9054

Funktionsprinzip Festhaltesystem (Direktantrieb), digitale Anzeige

Anwendungsbeispiel:

Positionieren von Maschinenelementen