



d <sub>1</sub> <small>-0.04 -0.08</small>	l <sub>1</sub> +1	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> min.	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	k <sub>1</sub>	k <sub>2</sub>	k <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>	x min.	y	Nominal load in kN*		
															F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>3</sub>
8	10	9,35	21,5	9,9	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	8,75	5	1,5	1,5	1,2	0,5
8	15	9,35	21,5	9,9	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	8,75	5	1,5	1,5	1,2	0,5
8	25	9,35	21,5	9,9	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	8,75	10	1,5	1,5	1,2	0,5
8	35	9,35	21,5	9,9	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	8,75	20	1,5	1,5	1,2	0,5
10	15	11,7	21,5	12,2	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	10,2	5	1,5	2,7	2,4	2,1
10	25	11,7	21,5	12,2	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	10,2	15	1,5	2,7	2,4	2,1
10	35	11,7	21,5	12,2	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	10,2	25	1,5	2,7	2,4	2,1
10	50	11,7	21,5	12,2	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	10,2	40	1,5	2,7	2,4	2,1
12	15	14,2	21,5	14,7	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	11	5	1,5	3,5	3,2	2,8
12	25	14,2	21,5	14,7	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	11	10	1,5	3,5	3,2	2,8
12	35	14,2	21,5	14,7	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	11	20	1,5	3,5	3,2	2,8
12	50	14,2	21,5	14,7	87,5	38,5	25,7	27	9,5	49	30	11	35	1,5	3,5	3,2	2,8
16	25	18,6	25	19,2	92,8	47,5	31	27	9,5	49	30	15,1	10	1,5	4,8	4,5	4,1
16	50	18,6	25	19,2	92,8	47,5	31	27	9,5	49	30	15,1	15	1,5	4,8	4,5	4,1
16	75	18,6	25	19,2	92,8	47,5	31	27	9,5	49	30	15,1	35	1,5	4,8	4,5	4,1
20	50	24,5	30	25	114	55,9	36,5	32,6	11	56	36	19,7	25	1,5	10	8,5	6,5
20	75	24,5	30	25	114	55,9	36,5	32,6	11	56	36	19,7	45	1,5	10	8,5	6,5

\* Testing according to DIN EN 13155

**Specification**

<b>Pin</b>	
• Steel	<b>ST</b>
Heat-treated, manganese phosphated	
• Stainless steel AISI 630	<b>NI</b>
Precipitation hardened	

**Shackle**

• Steel at ST	
Heat-treated, manganese phosphated	
• Stainless steel AISI 316Ti at NI	

**Push button**

Aluminum, red anodized	
------------------------	--

**Spring**

Stainless steel	
-----------------	--

**RoHS**

<b>Accessory</b>	<b>Page</b>
GN 1132 Holding Bushings	QVX

Lifting pins GN 1130 are carrier elements designed for fast and easy use. Pressing the red aluminum button will release the locking effect of the locking ball, allowing the load bolt to be moved in or out of the holding bore hole. The shackle rotates by at least 180°, with a safety flange fitted as a safeguard against inadvertent operation. Depending on the direction of pull, the ball load bolt may move freely by 360° in the holding bore hole. Sling and lifting gear permanently remaining at the workpiece (e.g. load rings) is no longer necessary. Holding bore holes with d<sub>1</sub> H11 are sufficient in use with corresponding strength of materials. Furthermore, the holding bushings GN 1132 are also available.

For more user guidelines, see the operating instruction enclosed with every lifting pin (see also under [ganternorm.com/en/service](http://ganternorm.com/en/service)).

**Technical Information**

Stainless Steel Characteristics

**Page**

QVX

**How to order**

<b>1</b> d <sub>1</sub>	
<b>2</b> l <sub>1</sub>	
<b>3</b> Material	

**GN 1130-8-10-ST**

3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9  
3.10